



Automatisierung / Mechanisierung

- Robotersysteme
- Schweißfahrwerke
- Dreh-Kipptische
- Rollenbockvorrichtungen
- Brennerhalter
- Supporte
- Unterstützungsböcke



CUSTOM WELDING



- Lichtbogen Know-How

- Vorrichtungen

Wir bauen auch für Sie

IG Automation



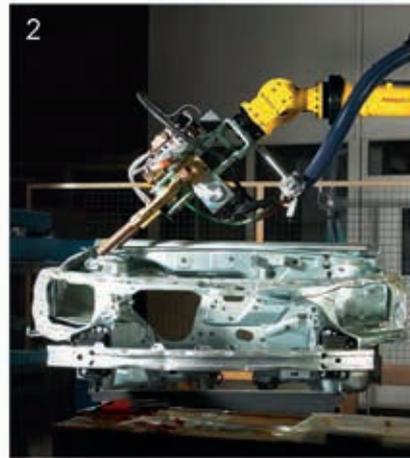
s Know-How

• Roboter Know-How

das passende automatisierte System!



Automatisierungsspezialist für die Schweißtechnik - seit über 20 Jahren!



Wir automatisieren Ihre Schweißnähte!

Mit einem umfassenden Know-How in der Lichtbogentechnik, der Robotik, der Vorrichtungstechnik und der Elektrik sind wir seit vielen Jahren in der Lage Ihnen schlüsselfertige Roboter Schweißanlagen anzubieten.

Ebenso können wir für Sie auf unserer Laboranlage in fast allen Schweißverfahren Versuche durchführen, um somit die optimalen Parameter und Werte zu ermitteln.

Schulungen im Umgang mit dem Roboter, Programmierung und Schweißtechnik können wir schon vor Auslieferung einer neuen Anlage durchführen, so dass bei Anlieferung der neuen Anlage durch die GUTTROFF Unternehmensgruppe der schnellen Nutzung nichts mehr im Wege steht.

Wir freuen uns auf ein gemeinsames Projekt.





Flextrack 45 - mechanisiertes Schweißen mit einem Fahrwerk über Schienenführung für Längs- und Rundnahtaufgaben.





Flextrack 45

das moderne Fahrwerk auf Schienen

Das FlexTrack 45 bietet neben seinem kompakten Design bestmögliche Flexibilität im Einsatz. Je nach Anwendung kann zwischen 3 verschiedenen Schientypen ausgewählt werden. Gerade in Branchen, wo Oberflächengeometrien sehr oft variieren können, wie zum Beispiel im Schiffs- oder Behälterbau, eignet sich das FlexTrack 45 perfekt für den universellen Einsatz. Die Bedienung erfolgt bequem über die FRC-45 Fernbedienung, welche eine Vielzahl von Funktionen und Einstellungsmöglichkeiten bereitstellt. Durch einen integrierten Magnethalter lässt sich die Fernbedienung rasch am Fahrwerk und anderen magnetischen Oberflächen befestigen.

Das Flextrack System ermöglicht eine Vielzahl an Funktionen flexibel einzusetzen:

- ARC Höhenkontrolle
- gerade Nähte und Pendelungen mit verschiedenen Pendelformen
- integration von Brennertypen wie Multilock, Robacta, CMT, Handbrenner
- zur Befestigung der Schienen gibt es Magnetbrücken, Vakuumbriücken (für Edelstahl) und Brücken mit Stellfüßen
- verschiedene Schientypen von flexibel, gerade über Ring
- Remote Steuerung, so dass auch während des Schweißprozesses eingegriffen werden kann

Technische Daten

Eigengewicht Fahrwerk FlexTrack 45	14,5 kg
Horizontale Fahrgeschwindigkeit	5 - 150 cm/min
Vertikale Fahrgeschwindigkeit	5 - 130 cm/min
Eigengewicht Pendelung (inkl. Halterung)	ca. 3 kg
Pendelgeschwindigkeit	5 - 400 cm/min
Eigengewicht Fernbedienung (ohne Kabel)	1,5 kg

Wir erstellen für Sie gerne ein individuelles Angebot über die von Ihnen benötigte Komponenten.

Weldycar

MIG/MAG Schweißen mit manueller Standardschweißausrüstung

Dank aufladbarem Akkubetrieb mit max. 6 Stunden Kapazität und Permanentmagnet ist MIG/MAG-Schweißen in allen Positionen möglich. 3 Varianten des WELDYCARS werden den verschiedenen Einsatzbedingungen gerecht:

- Basismodel WELDYPAR S - mit bis zu 140 cm / min Verfahrensgeschwindigkeit
- WELDYPAR SP NV - mit zusätzlichem Programmiermodul für mm-genaues Schweißen
- WELDYPAR NV – mit bis zu 70 cm Verfahrensgeschwindigkeit, insbesondere ausgelegt für senkrechtes Schweißen

Robuste Konstruktion, geringes Gewicht, einfache Verknüpfung mit handgeführten Schweißanlagen bieten höchste Benutzerfreundlichkeit.



Technische Daten

Weldycar

Anwendungen	Winkel-, Stumpf-, Vertikalschweißen mit Führung durch Greifarm
Schweißverfahren	MIG / MAG
Geschwindigkeit	15 bis 140 oder 5 bis 70 cm/min
Abmessung	250 x 300 x 260 mm
Gewicht	10 kg (12 SP)
Art.-Nr.	NV: W 000 315 589 S NV: W 000 315 588 SP NV: W 000 315 587 Pendeleinheit: W 000 315 474
Preis NV:	€ 3.966
Preis S NV:	€ 3.966
Preis SP NV:	€ 4.690
Preis Pendeleinheit:	€ 2.084
Fragen Sie unsere Hauspreise an!	



Fahrwagen MIG/MAG



Ideal in Kombination mit den neuen TransSteel Geräten!

„MF“ steht bei der neuen FDV-Serie für „Magnetic Force“. Ein extrem starker Permanentmagnet sorgt hier nicht nur für eine optimale Traktion im horizontalen Schweißbetrieb, sondern erlaubt auch den Einsatz als Vertikal-fahrwerk - und das ohne Schienensystem!

Eine weitere Innovation bietet die Stromversorgung: Diese erfolgt vollständig über einen austauschbaren Hochleistungs-Akku, es ist also kein Netzkabel mehr erforderlich.

Die integrierte Steuerung erlaubt die rasche und einfache Kontrolle aller Parameter direkt vor Ort.

Das FDV 22 MF kann zusätzlich mit einer optionalen Pendeleinheit ausgerüstet werden. Auch hier ist die Steuerung direkt in das Gerät integriert.



Fahrwerke im
Steilwandeinsatz

Fakten

- Extrem kompakte Bauweise
- Steuerung direkt im Fahrwerk integriert
- Akkubetrieb - kein Netzkabel erforderlich
- Permanentmagnet für bestmögliche Traktion und vertikalen Einsatz
- Universal-Brennerhalterung für Hand- und Maschinenbrenner (Mig-Mag)
- Nahtführung über seitliche Führungsrollen
- Erweiterbar mit Pendeleinheit (nur 22 MF)

Fronius Fahrwagen FDV 15 MF	inkl. Prüfung und Inbetriebnahme	2.615 € / Stück
Fronius Fahrwagen FDV 22 MF	inkl. Prüfung und Inbetriebnahme	4.549 € / Stück

Fragen Sie unsere Hauspreise an!



Schweiß-, Dreh- und Kipptische

Drehkipptische „Made in Germany“

Ebenso als Sonderanfertigungen mit Sonderwünschen erhältlich.

Anwendungsgebiet

Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rund- oder Teilnähten sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken.

Standard-Ausführung

- Maschinengestell in massiver, modularer Stahlkonstruktion
- wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmöglichkeit für eine Schweißstromleitung
- kompatibel zu umfangreichem Systemzubehör

Standardsteuerung

- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fußtaster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

Optionen

- Sonderdrehzahlen für den Tellerantrieb
- Rundnahtsteuerungen mit automatischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Linkslauf

Dreh-/Kipptisch 80 ECO

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	120 kg
Schwenkbereich	β	=	+/- 90°
Tellerdurchmesser	\emptyset	=	350 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,5 - 5,0 / 1,0 - 10,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	78,5 / 66,7 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	400 A
Anschlussspannung	U	=	230 V
Anschlussleistung	N	=	2,3 kVA
Gewicht	m	=	45 kg
Abmessungen	L x B x H	=	500 x 362 x 471 mm
Listenpreis			1.800,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Gleichstrommotor
- Drehteller \emptyset 350 mm mit Zentrierrillen und Spanschlitzern zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos schwenkbar, die Arretierung in der gewünschten Bearbeitungsposition erfolgt durch eine Klemmeinrichtung
- Hohlwelle 20 mm

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Seitenstromsteuerung (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 350 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter bis \emptyset 200 mm, zentrisch spannend mit Zentrierdorn



Dreh-/Kipptisch 120 ECO

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	150 kg
Schwenkbereich	β	=	+/- 90°
Tellerdurchmesser	\varnothing	=	400 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,5 - 5,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	117,7 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	400 A
Anschlussspannung	U	=	230 V
Anschlussleistung	N	=	2,3 kVA
Gewicht	m	=	69 kg
Abmessungen	L x B x H	=	500 x 362 x 940 mm
Listenpreis			2.400,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \varnothing 400 mm mit Zentrierrillen und Spanschlitzern zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos schwenkbar, die Arretierung in der gewünschten Bearbeitungsposition erfolgt durch eine Klemmeinrichtung
- Hohlwelle 20 mm

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \varnothing 350 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter mit \varnothing 200 mm, zentrisch spannend über Zentrierdorn oder Zentrierung auf dem Drehteller



Dreh-/Kipptisch 150 ECO

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	180 kg
Schwenkbereich	β	=	+/- 90°
Tellerdurchmesser	\varnothing	=	400 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,5 - 5,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	176,6 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	400 A
Anschlussspannung	U	=	230 V
Anschlussleistung	N	=	2,3 kVA
Gewicht	m	=	69 kg
Abmessungen	L x B x H	=	500 x 362 x 940 mm
Listenpreis			2.800,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \varnothing 400 mm mit Zentrierrillen und Spanschlitzern zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos schwenkbar, die Arretierung in der gewünschten Bearbeitungsposition erfolgt durch eine Klemmeinrichtung
- Hohlwelle 20 mm

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \varnothing 350 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter mit \varnothing 200 mm, zentrisch spannend über Zentrierdorn oder Zentrierung auf dem Drehteller



Dreh-/Kipptisch 50

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	50 kg
Schwenkbereich	β	=	135°
Tellerdurchmesser	\emptyset	=	250 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,8 - 10,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	150 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	350 A
Anschlussspannung	U	=	230 V/50 Hz
Anschlussleistung	N	=	2,3 kVA
Gewicht	m	=	34 kg
Abmessungen	L x B x H	=	321 x 250 x 535 mm
Listenpreis			2.050,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \emptyset 250 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos schwenkbar, die Arretierung in der gewünschten Bearbeitungsposition erfolgt durch eine Klemmeinrichtung
- Grundplatte mit Durchgangsbohrungen zur weiteren Befestigungsmöglichkeiten

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 350 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter bis \emptyset 250 mm, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- elektromagnetische Bremseinrichtung



Dreh-/Kipptisch 250S

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	250 kg
Schwenkbereich	β	=	90°
Tellerdurchmesser	\emptyset	=	400 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,15 - 2,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	122 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	500 A
Anschlussspannung	U	=	230 V/50 Hz
Anschlussleistung	N	=	2,3 kVA
Gewicht	m	=	130 kg
Abmessungen	L x B x H	=	770 x 500 x 920 mm
Listenpreis			3.350,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \emptyset 400 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist in 22,5° Schritten schwenkbar, die Arretierung in der gewünschten Bearbeitungsposition erfolgt durch einen gesicherten Steckbolzen

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 500/600 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter bis \emptyset 315 mm, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- elektromagnetische Bremseinrichtung für den Drehantrieb



Dreh-/Kipptisch 250S HW 125

Beschreibung wie Dreh-/Kipptisch 250S jedoch abweichend bzw. zusätzlich mit

Zusatz Standard-Ausführung:

- Hohlwelle 125 mm

Technische Daten siehe Dreh-/Kipptisch 250S

Höhenbohrung, freier Durchgang Ø = 125 mm

Listenpreis 3.800,00 €

Dreh-/Kipptisch 500

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	500 kg
Schwenkbereich	β	=	120°
Tellerdurchmesser	Ø	=	400 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,08 - 1,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	250 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	500 A
Anschlussspannung	U	=	230 V/50 Hz
Anschlussleistung	N	=	2,3 kVA
Gewicht	m	=	400 kg
Abmessungen	L x B x H	=	900 x 809 x 890 mm
Listenpreis			7.300,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebepremotor
- Drehteller Ø 400 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos über einen Getriebepremotor schwenkbar

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller Ø 500/600/800 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter bis Ø 315 mm, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min



Abbildung abweichend! Hier mit Hohlwelle 125 mm

Dreh-/Kipptisch 500 HW 125

Beschreibung wie Dreh-/Kipptisch 500 jedoch abweichend bzw. zusätzlich mit

Zusatz Standard-Ausführung:

- Drehteller Ø 500 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen zur Montage von Werkstückaufnahmen
- Hohlwelle 125 mm

Zusatz Optionen:

- Drehteller Ø 600/800/1000 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen
- Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil

Technische Daten siehe Dreh-/Kipptisch 500

Tellerdurchmesser	Ø	=	500 mm
Hohlwelle, freier Durchgang	Ø	=	125 mm
Listenpreis			7.650,00 €

Dreh-/Kipptisch 1000

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	1.000 kg
Schwenkbereich	β	=	120°
Tellerdurchmesser	\emptyset	=	600 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,08 - 1,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	1.000 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	500 A
Anschlussspannung	U	=	230 V/50 Hz
Anschlussleistung	N	=	2,3 kVA
Gewicht	m	=	600 kg
Abmessungen	L x B x H	=	1.300 x 955 x 850 mm
Listenpreis			10.290,00 €



Abbildung abweichend! Hier mit Hohlwelle 125 mm

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \emptyset 600 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos über einen Getriebemotor schwenkbar

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 800/1000 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min

Dreh-/Kipptisch 1000 HW 125

Beschreibung wie Dreh-/Kipptisch 1000 jedoch abweichend bzw. zusätzlich mit

Zusatz Standard-Ausführung:

- Drehteller \emptyset 600 oder 800 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- Hohlwelle 125 mm

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 1000/1200 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil

Technische Daten siehe Dreh-/Kipptisch 1000

Hohlwelle, freier Durchgang	\emptyset	=	125 mm
Listenpreis			10.750,00 €

Dreh-/Kipptisch 1000 HW 300

Beschreibung wie Dreh-/Kipptisch 1000 jedoch abweichend bzw. zusätzlich mit

Zusatz Standard-Ausführung:

- Drehteller \emptyset 600 oder 800 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- Hohlwelle 300 mm

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 1000/1200 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil

Technische Daten siehe Dreh-/Kipptisch 1000

Tellerdurchmesser	\emptyset	=	1.000 mm
Hohlwelle, freier Durchgang	\emptyset	=	300 mm
Gewicht	m	=	680 kg
Listenpreis			13.450,00 €

Dreh-/Kipptisch 2000

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	2.000 kg
Schwenkbereich	β	=	120°
Tellerdurchmesser	\emptyset	=	800 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,08 - 1,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	3.000 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	500 A
Anschlussspannung	U	=	230 V/50 Hz
Anschlussleistung	N	=	3,2 kVA
Gewicht	m	=	1100 kg
Abmessungen	L x B x H	=	1.650 x 1.335 x 1.003 mm
Listenpreis			19.600,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \emptyset 800 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos über einen Getriebemotor schwenkbar

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichter-technik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 1000/1200 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min



Dreh-/Kipptisch 2000 HW 300

Beschreibung wie Dreh-/Kipptisch 1000 jedoch abweichend bzw. zusätzlich mit

Zusatz Standard-Ausführung:

- Drehteller \emptyset 1000 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- Hohlwelle 300 mm

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 1000/1200 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil

Technische Daten siehe Dreh-/Kipptisch 1000

Tellerdurchmesser	\emptyset	=	1.000 mm
Hohlwelle, freier Durchgang	\emptyset	=	300 mm
Preis			auf Anfrage

Dreh-/Kipptisch 3000

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	3.000 kg
Schwenkbereich	β	=	120°
Tellerdurchmesser	\emptyset	=	1.000 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,08 - 1,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	4.600 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	500 A
Anschlussspannung	U	=	230 V/50 Hz
Anschlussleistung	N	=	3,7 kVA
Gewicht	m	=	1.700 kg
Abmessungen	L x B x H	=	2.250 x 1.350 x 1.250 mm
Listenpreis			23.700,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \emptyset 1000 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos hydraulisch schwenkbar

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 1000/1200 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min



Dreh-/Kipptisch 5000

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	7.500 kg
Schwenkbereich	β	=	120°
Tellerdurchmesser	\emptyset	=	1.000 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,08 - 1,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	4.900 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	1.000 A
Anschlussspannung	U	=	400 V
Anschlussleistung	N	=	9,6 kVA
Gewicht	m	=	2.750 kg
Abmessungen	L x B x H	=	2.750 x 1.425 x 1.449 mm
Listenpreis			29.550,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \emptyset 1000 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos hydraulisch schwenkbar

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \emptyset 1200/1600 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min



Dreh-/Kipptisch 10000

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	12.500 kg
Schwenkbereich	β	=	120°
Tellerdurchmesser	\varnothing	=	1.000 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,08 - 1,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	8.330 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	1.000 A
Anschlussspannung	U	=	400 V
Anschlussleistung	N	=	9,6 kVA
Gewicht	m	=	4.200 kg
Abmessungen	L x B x H	=	3.400 x 1.790 x 1.532 mm
Listenpreis			39.000,00 €

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \varnothing 1000 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos hydraulisch schwenkbar

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \varnothing 1200/1600 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min



Dreh-/Kipptisch 25000

Technische Daten

Max. Belastbarkeit	F	=	30.000 kg
Schwenkbereich	β	=	120°
Tellerdurchmesser	\varnothing	=	1.500 mm
Tellerdrehzahl	n	=	0,08 - 1,0 U/min
Tellerdrehmoment	Mt	=	35.500 Nm
Schweißstromkupplung	I	=	1.400 A
Anschlussspannung	U	=	400 V
Anschlussleistung	N	=	13,6 kVA
Gewicht	m	=	8.000 kg
Abmessungen	L x B x H	=	3.800 x 2.,000 x 1.600 mm
Listenpreis			auf Anfrage

Zusatz Standard-Ausführung:

- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller \varnothing 1500 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos hydraulisch schwenkbar

Zusatz Standardsteuerung:

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)

Zusatz Optionen:

- Drehteller \varnothing 1500-4000 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min



Drehkipptische

Drehkipptische in einfacher Ausführung.

Die hier angebotenen Drehkipptische haben ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis und werden von uns schon seit Jahren angeboten.

Posimatic P1E 100 kg

Technische Daten	Posimatic P1E
Last in allen Positionen	100 kg
Drehmoment	20 Nm
Drehzahl	0,2 - 5,0 U/min
Masseanschluss	400 A
Tischhöhe	385 mm
Abmessungen (LxBxH)	397 x 300 x 385
Gewicht	30 kg
Fußschalter	Kabel 3m, drehen ein-/aus
Preis (W 000 315 254)	2.048 €



Posimatic P2E 200 kg

Technische Daten	Posimatic P2E
Last in allen Positionen	200 kg
Drehmoment	40 Nm
Drehzahl	0,25 - 5,0 U/min
Masseanschluss	400 A bei 60% ED
Tischhöhe / Drehteller Durchmesser	500 mm / 400 mm
Abmessungen (LxBxH)	650 x 440 x 500
Gewicht	60 kg
Fußschalter	Kabel 3m, drehen ein-/aus
Preis (W 000 315 256)	2.940 €



Posimatic 16B 1600 kg (horizontal 2000 kg)

Technische Daten	Posimatic 16B
Last in allen Positionen / bei horizontaler Platte	1650 kg / 2000 kg
Drehmoment	1500 Nm
Neigungswinkel	145°
Planscheibendrehzahl	0,074 - 1,48 U/min
Tischhöhe	975 - 1.400 mm
Abmessungen (LxBxH)	1650 x 1000 x 975
Gewicht	980 kg
Fußschalter / Fernregler	Kabel 5m
Netzanschluss	220/380V, 50 Hz
Preis (W 000 315 258)	15.225 €



Posimatic 3F 400kg (horizontal 450 kg)

Technische Daten	Posimatic 3F
Last in allen Positionen / bei horizontaler Platte	400 kg / 450 kg
Drehmoment	200 Nm
Neigungswinkel	135°
Planscheibendrehzahl	0,14 - 2,2 U/min
Tischhöhe	650 mm
Abmessungen (LxBxH)	925 x 600 x 650
Gewicht	190 kg
Fußschalter	Kabel 3m, drehen ein-/aus
Netzanschluss	220/380V, 50 Hz
Preis (W 000 315 255)	8.243 €



Posimatic 7F 650kg (horizontal 1000 kg)

Technische Daten	Posimatic 7F
Last in allen Positionen / bei horizontaler Platte	650 kg / 1000 kg
Drehmoment	750 Nm
Neigungswinkel	125°
Planscheibendrehzahl	0,076 - 1,53 U/min
Tischhöhe	896 mm
Abmessungen (LxBxH)	1260 x 800 x 894
Gewicht	400 kg
Fußschalter	Kabel 5m
Netzanschluss	220/380V, 50 Hz
Preis (W 000 315 257)	8.768 €



Posimatic 30B 3000kg (horizontal 4000 kg)

Technische Daten	Posimatic 30B
Last in allen Positionen / bei horizontaler Platte	3000 kg / 4000 kg
Drehmoment	2500 Nm
Neigungswinkel	135°
Planscheibendrehzahl	0,06 - 1,18 U/min
Tischhöhe	980 - 1.380 mm
Abmessungen (LxBxH)	1750 x 1180 x 975
Gewicht	1.300 kg
Fußschalter / Fernregler	Kabel 5m
Netzanschluss	220/380V, 50 Hz
Preis (W 000 315 258)	25.725 €



Rollenbockdrehvorrichtung

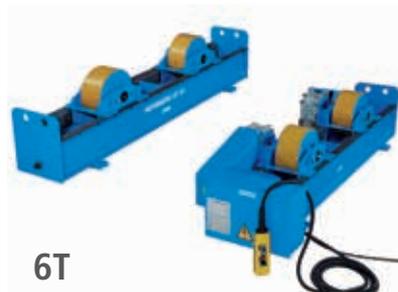
Rollenböcke 2t bis 200t

Mit einer Antriebstraverse wahlweise mit Einzel- oder Doppelantrieb und einer Freilauftraverse lassen sich Werkstücke von 30 mm bis 4.500 mm Durchmesser und max. 30 to Gesamtgewicht für Längs- bzw. Rundnahtschweißaufgaben präzise über eine Fernbedienung positionieren.

Die Möglichkeit den ROTAMATIC in Automationsanlagen einzubinden, erhöht den flexiblen Einsatz innerhalb der Fertigungsprozesse.



2T



6T



15T



30T

- in Einzelantriebsversion erhältlich (1 Antriebsrolle) f. kl. Werkstücke mit leichter Unwucht
- Doppelantrieb (2 Antriebsrollen) für Werkstücke mit erheblicher Unwucht
- stufenlos (bei ST2 schrittweise) einstellbarer mittiger Rollenabstand über Einstellschraube
- Fernbedienung für alle Versionen
- Optional: Nachrüstsatz Automation
- Optional: Nachrüstsatz Anzeige
- Optional: Nachrüstsatz Geschwindigkeitsregelung +/- 1 %
- Optional: Nachrüstsatz Encoder 5000 Punkte
- Optional: Fahrwagen und Schiene

Bezeichnung	Ladefähigkeit (Antriebsrolle + 1 Laufrolle in kg)	Ladefähigkeit	Rohrdurchmesser mm	Äußere Geschwindigkeit cm/min	Rollengröße Durchmesser x Breite	Rollenmaterial
ST 2 MT Einzelantrieb m. Rolle	2.000	1.000	30 bis 2.500	12 bis 120	150 x 50	Polyurethan
ST 2 M Einzelantrieb	2.000	1.000	30 bis 2.500	12 bis 120	150 x 50	Polyurethan
ST 2 W Doppelantrieb	2.000	1.000	30 bis 2.500	12 bis 120	150 x 50	Polyurethan
ST 2 F Freilauftraverse	2.000	1.000	30 bis 2.500	12 bis 120	150 x 50	Polyamid
ST 6 M Einzelantrieb	6.000	3.000	300 bis 3.500	12 bis 120	250 x 75	Polyurethan
ST 6 W Doppelantrieb	6.000	3.000	300 bis 3.500	12 bis 120	250 x 75	Polyurethan
ST 6 F Freilauftraverse	6.000	3.000	300 bis 3.500	12 bis 120	250 x 75	Polyurethan
ST 15 M Einzelantrieb	15.000	7.500	300 bis 4.000	12 bis 120	250 x 110	Polyurethan
ST 15 W Doppelantrieb	15.000	7.500	300 bis 4.000	12 bis 120	250 x 110	Polyurethan
ST 15 F Freilauftraverse	15.000	7.500	300 bis 4.000	12 bis 12	250 x 110	Polyurethan
ST 30 W Doppelantrieb	30.000	15.000	350 bis 4.500	12 bis 120	350 x 150	Polyurethan
ST 30 F Freilauftraverse	30.000	15.000	350 bis 4.500	12 bis 120	350 x 150	Polyurethan

Schwerlast Drehvorrichtungen bis 250 Tonnen erhältlich, auch in selbstausrichtenden Versionen.

Pneumatischer Brennerhalter



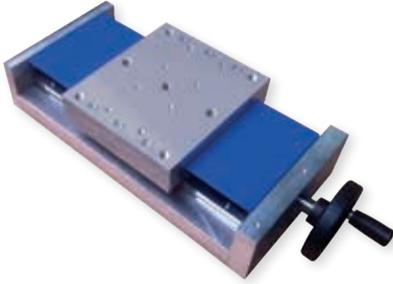
Komplett mit Universalbrennerklemme und Brennerschwenkeinrichtung, Handhebelventil, Druckregler und Schläuchen.

Support, motorisch, hochpräzise



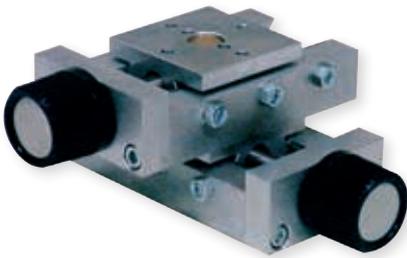
- Motorische, hochpräzise Supporte werden für die Justierung insbesondere von Schweißbrennern, im WIG- und Plasmaschweißprozess eingesetzt. Diese Justierung kann vor oder während des Prozesses erfolgen und wird per Joystick über einen Motor realisiert oder automatisch mit einer Abtaststeuerung mit Sensor.
- Aus 2 Supporten kann ein Kreuzsupport zusammengestellt werden.
- Aus 3 Supporten kann ein Dreikoordina-tensupport zusammengestellt werden.
- Andere Verfahrenswege
- Ausrüstung mit Systembauteilen
- Sonderbohrungen
- Sonderaufnahmen
- Höhere Tragkraft
- Mit 300 mm Verfahrweg, bestehend aus 2 Stück Linearschienen mit 4 Kugelumlaufwagen, mechanisch bearbeiteten Grundplatten und Fahrwagenplatten aus hochfestem Aluminium
- Kugelumlaufspindel mit spielfreier Kugelumlaufmutter und Blechabdeckung für Spindel
- Servomotor und Steuerung
- Tragkraft 50 kg

Manueller Support, Handverstellung



- Handsupporte werden für die Justierung von Schweißbrennern, Schweißköpfen, Sensoren usw. eingesetzt. Diese Justierung kann vor oder während des Prozesses erfolgen und wird per Hand realisiert.
- Mit 200 mm Verfahrweg, bestehend aus 2 Stück Linearschienen mit 4 Kugelumlaufwagen, mechanisch bearbeiteten Grundplatten und Fahrwagenplatten aus hochfestem Aluminium
- Spindel, Spindelmutter und Blechabdeckung für Spindel
- Handrad zur Bedienung
- Tragkraft 30 kg
- Aus 2 Supporten kann ein Kreuzsupport zusammengestellt werden
- Aus 3 Supporten kann ein Dreikoordinatensupport zusammengestellt werden
- Andere Verfahrwege
- Ausrüstung mit Systembauteilen
- Sonderbohrungen
- Sonderaufnahmen
- Höhere Tragkraft

Kreuzsupport



- Supporte unseres Baukastensystems werden für Zustellaufgaben und zum Feinjustieren von Schweißköpfen, Sensoren oder anderen zu haltenden Objekten benutzt
- einstellbar in zwei Dimensionen
- aus hochfestem Aluminium gefräst
- einstellbar über Drehknopf geriffelt mit Spindel
- Breite 70 mm
- Verfahrweg jeweils 50 mm
- mit Schwalbenschwanzführung, einstellbar
- mit Standardlochbild
- kompatibel zu den Systembauteilen der 70er Serie
- auf jede Länge verlängerbar in Schritten von 50 mm
- Sonderlochbild zum Befestigen
- Eloxierbar
- andere Möglichkeiten der Einstellung z.B. über Kurbel

Dreikoordinatensupport



- Supporte unseres Baukastensystems werden für Zustellaufgaben und zum Feinjustieren von Schweißköpfen, Sensoren oder anderen zu haltenden Objekten benutzt
- einstellbar in drei Dimensionen
- aus hochfestem Aluminium gefräst
- einstellbar über Drehknopf geriffelt mit Spindel
- Breite 70 mm
- Verfahrweg jeweils 50 mm
- mit Schwalbenschwanzführung, einstellbar
- mit Standardlochbild
- kompatibel zu den Systembauteilen der 70er Serie
- auf jede Länge verlängerbar in Schritten von 50 mm
- Sonderlochbild zum Befestigen
- Eloxierbar
- andere Möglichkeiten der Einstellung z.B. über Kurbel

Brennerstativ manuell



Brennerstativ motorisch



- Brennerstative dienen zur Positionierung und Führung von Schweißköpfen und Schweißbrennern. Entweder wird der Schweißkopf fest durch diese Vorrichtungen positioniert oder es wird der Bearbeitungsvorschub selbst durch das Brennerstativ ausgeführt (nur bei motorischem Antrieb). So lassen sich in der Kombination mit Rollenbockdrehvorrichtungen oder Schweißdrehtischen vielfältige Aufgaben in den Bereichen Rund-, Längs- und Auftragschweißungen überwiegend an sperrigen Werkstücken vornehmen.

Unterstützungsböcke mit Fahrwerk



- Stabile Schweißkonstruktion aus Stahl, mit Höhenverstellung über Trapezspindel.
 - Rollen aus Stahl optional mit Gummibandagen, Rollenabstand variabel über umstecken.
 - Bodenfahrwerk mit Spurkranzrädern.
- Mindesthöhe = 750 mm
 - Hub = 150 mm
 - Achsabstand Stahl-Auflagerollen = 120 bzw. 180 mm
 - Tragkraft = 1500 kg

Unterstützungsbock



- Stabile, dreibeinige Schweißkonstruktion aus Stahl, mit Höhenverstellung über Trapezspindel, Rollen aus Stahl optional mit Gummibandagen. Rollenabstand fest.
- Mindesthöhe = 700 mm
 - Hub = 200 mm
 - Achsabstand Stahl-Auflagerollen = 120 bzw. 180 mm
 - Tragkraft = 500 kg