

SCHWEISSPLATZ

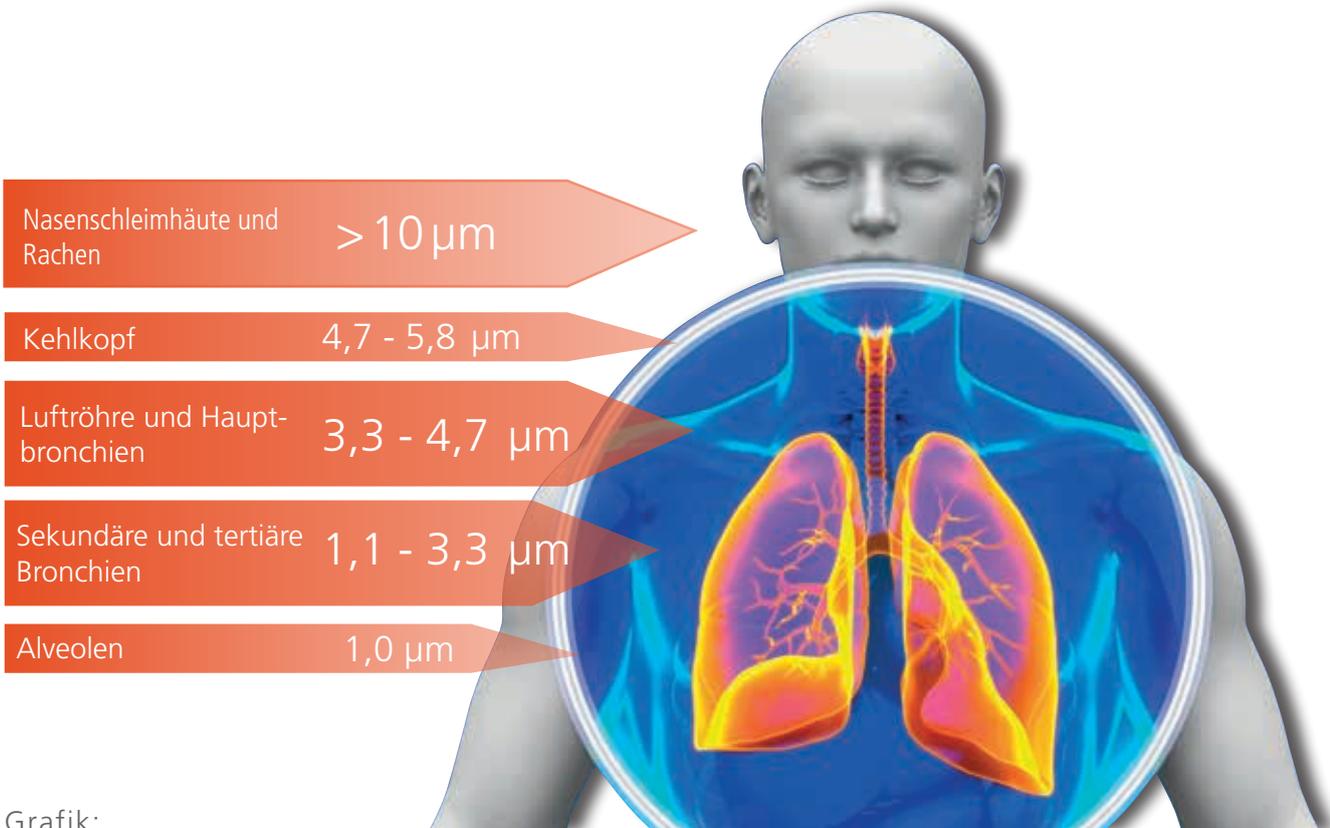


- Schweißtische
- Schleiftische
- Absauganlagen
- Filteranlagen



Was ist Staub/Rauch?

Der hier verwendete Begriff von Staub/Rauch bezeichnet die Menge verteilter fester Partikel in der Luft, die unter anderem bei thermischen Prozessen wie dem Schweißen entstehen.



Grafik:
Aufnahmewege von Partikeln verschiedener Größen in den menschlichen Körper

Warum ist Staub/ Rauch gefährlich?

Allgemein kann **jede Art von Staub/Rauch** in hoher Konzentration und langzeitiger Aufnahme zu **Atemwegserkrankungen** führen (Bronchitis, obstruktive Bronchitis). Staub/Rauch ist allerdings vor allem dann gefährlich, wenn er **Gefahrstoffe** enthält.

Die **Schweißrauch-Partikel** sind einatembar und lungengängig; bei Chrom-Nickel-Stählen sind sie **krebserzeugend**. Die **Gefahrstoffverordnung** fordert eine lokale Absaugung:

„Stäube sind an der Austritts- oder Entstehungsstelle möglichst vollständig zu erfassen und gefahrlos zu entsorgen. Die abgesaugte Luft ist so zu führen, dass so wenig Staub wie möglich in die Atemluft der Beschäftigten gelangt. Die abgesaugte Luft darf nur in den Arbeitsbereich zurückgeführt werden, wenn sie ausreichend gereinigt worden ist. Einrichtungen zum Abscheiden, Erfassen und Niederschlagen von Stäuben müssen dem Stand der Technik entsprechen. Bei der ersten Inbetriebnahme dieser Einrichtungen ist deren ausreichende Wirksamkeit zu überprüfen. Die Einrichtungen sind mindestens jährlich auf ihre Funktionsfähigkeit zu prüfen, zu warten und gegebenenfalls in Stand zu setzen. Die niedergelegten Ergebnisse der Prüfungen nach den Sätzen 2 und 3 sind aufzubewahren.“

(Gefahrstoffverordnung Anhang I Nr.2 , § 2.3, Absatz 5 und Absatz 7)

Die staatliche Rahmenvorschrift Gefahrstoffverordnung (GefStoffV)

Mit der Gefahrstoffverordnung, die mit Beginn des Jahres 2005 in Kraft trat, wurde in Umsetzung mehrerer EG-Richtlinien der Arbeitsschutz bei Tätigkeiten mit Gefahrstoffen neu geregelt. Schweißrauch ist als Gefahrstoff eingeordnet, dementsprechend gilt die Gefahrstoffverordnung.

Arbeitsplatzgrenzwerte

Die AGW (Arbeitsplatzgrenzwerte) dienen dem Schutz und der Gesundheit von Beschäftigten vor einer Gefährdung durch das Einatmen von Stoffen (TRGS 900). Sie gelten seit 2005 und lösten die bis dahin gültigen MAK Werte (Maximale Arbeitsplatz-Konzentration) ab.

Die TRGS 400 sagt eindeutig, dass der Arbeitgeber eine Tätigkeit mit Gefahrstoffen erst aufnehmen lassen darf, nachdem eine Gefährdungsbeurteilung vorgenommen wurde und die erforderlichen Schutzmaßnahmen getroffen wurden (§ 3.1, Absatz 2). Die Gesamtverantwortung liegt dabei immer beim Arbeitgeber (§ 3.1, Absatz 6).

Über Möglichkeiten, wie der Arbeitgeber gewährleisten kann, dass diese Arbeitsplatzgrenzwerte eingehalten werden, informiert die TRGS 402.

Achtung: Neue Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) Staubgrenzwerte: 1.25mg/m³ (bisher 3.00mg/m³)

Gefahrstoff	chemisches Zeichen	Arbeitsplatzgrenzwert (in mg/m ³)	Gesundheitsrisiko
Aluminiumoxid	Al ₂ O ₃	3	Fibrose, neuropsychische Symptome
Bariumverbindungen	Ba	0,5	Akute Toxizität
Bleiverbindungen	Pb	0,15	Schädigung Gehirn, Nieren, Nervensystem
Chrom(III)-Verb.	Cr	2	Hautschäden
Chrom(VI)-Verb.	Cr (VI)	-	Krebserzeugend
Cobalt(verbindungen)	Co	0,1	Krebserzeugend
Eisenoxide	Fe ₂ O ₃	3	Siderose
Formaldehyd	CH ₂ O	0,37	Potentiell krebserzeugend
Kohlendioxid	CO ₂	9100	Schädigung Nerven-/Kreislaufsystem
Kohlenmonoxid	CO	35	Schädigung Herz-Kreislauf
Kupfer	Cu	0,1	Metalldampffieber/gastrointestinale Beschw.
Mangan	Mn	0,5	Schädigung Zentralnervensystem/Atemwege
Nickel	Ni	0,5	Potentiell krebserzeugend/Hautschäden
Nickelverbindungen	NiO u.a.	0,05	Krebserzeugend
Ozon	O ₃	0,2	Lungenschädigung, Zyanose
Phosgen	COCl ₂	0,41	Lungenschädigung
Stickstoffdioxid	NO ₂	0,95	Lungenfunktionsstörungen
Stickstoffmonoxid	NO	0,63	Beeinflussung Blut-/Nervensystem
Zinkoxid	ZnO	0,1	Metalldampf-Fieber/Hautschäden
Zinnverbindungen	Sn	2	Toxizität

* Die Informationen stammen aus der GESTIS-Stoffdatenbank des Instituts für Arbeitsschutz (IFA) der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV). Für die Richtigkeit der Daten und für etwaige Tipp- oder Übertragungsfehler übernehmen wir keine Haftung, Konsultieren Sie bitte im Zweifelsfall die GESTIS Datenbank und/oder die Mitarbeiter des IFA.

Die Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS)

Die Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) geben den Stand der Technik, Arbeitsmedizin und Arbeitshygiene sowie sonstige gesicherte arbeitswissenschaftliche Erkenntnisse für Tätigkeiten mit Gefahrstoffen, einschließlich deren Einstufung und Kennzeichnung, wieder. Sie werden vom Ausschuss für Gefahrstoffe (AGS) ermittelt bzw. angepasst und vom Bundesministerium für Arbeit und Soziales nach der Gefahrstoffverordnung im Gemeinsamen Ministerialblatt bekannt gegeben.

Luftrückführung beim Umgang mit krebserzeugenden Stoffen

„Werden in einem Arbeitsbereich Tätigkeiten mit krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Gefahrstoffen der Kategorie 1 und 2 ausgeübt, darf die dort abgesaugte Luft nicht in den Arbeitsbereich zurückgeführt werden. Dies gilt nicht, wenn die Luft unter Anwendung von behördlich oder von den Trägern der gesetzlichen Unfallversicherung anerkannten Verfahren oder Geräte ausreichend von solchen Stoffen gereinigt ist. Die Luft muss dann so geführt oder gereinigt werden, dass krebserzeugende, erbgutverändernde oder fruchtbarkeitsgefährdende Stoffe nicht in die Atemluft anderer Beschäftigter gelangen.“

(§ 10 GefStoffV, Absatz 5)

Enthalten die **Schweißbrauche krebserzeugende Anteile** – wie Nickelverbindungen oder Chromate, so muss die Abluft ins Freie abgeleitet werden. In Ausnahmefällen kann die Reinluft zurückgeführt werden. Hierbei sind die Anforderungen der TRGS 560 *„Technische Regeln für Gefahrstoffe – Luftrückführung bei Tätigkeiten mit krebserzeugenden, erbgutverändernden und fruchtbarkeitsgefährdenden Stäuben“* zu erfüllen. In der dem Raum/Arbeitsbereich zugeführten Luft (zurückgeführte Reinluft) darf demnach die Konzentration der Gefahrstoffe ein Zehntel des ehemaligen TRK-Wertes (Technische Richtkonzentration) nicht überschreiten.

Auszug aus der TRGS 528

4.5 Luftrückführung:(1) Abgesaugte Luft darf nur in den Arbeitsbereich zurückgeführt werden, wenn sie ausreichend gereinigt ist. Lufttechnische Anlagen mit Rückführung dürfen eingesetzt werden, wenn sie bauartgeprüft sind oder wenn durch Einzelmessungen die erforderliche Wirksamkeit überprüft wurde. Hinweise zum Frischluftanteil raumlufttechnischer Anlagen mit Luftrückführung enthält die BGR 121 „Arbeitsplatzlüftung – Lufttechnische Maßnahmen“.

(2) An Arbeitsplätzen, an denen Schweißarbeiten oder verwandte Verfahren mit Emmissionen von krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdende Stoffen der Kategorie 1 oder 2 durchgeführt werden (insbesondere bei Verwendung von chrom- und nickelhaltigen Werkstoffen) darf dort abgesaugte Luft nicht zurückgeführt werden.

Das gilt nicht, wenn bauartgeprüfte Schweißbrauchabsaugeräte der Schweißbrauchabscheideklasse W2 oder W3 verwendet werden. Hinweise zu den Schweißbrauchabscheideklassen siehe DIN EN ISO. 15012-1 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandten Prozessen – Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen – Teil 1 Bestimmen des Abscheidegrades für Schweißbrauch“ (Ausgabe: Februar 2009).

Filtertypen

Vorfilter und Schwebstofffilter (auch Partikelfilter genannt) werden anhand ihres Abscheidegrades in 17 verschiedene Filterklassen unterteilt und zwar vom größten Filter G1 bis zum feinsten Filter U17:

Grobstaubfilter: G1, G2, G3, G4;

Feinstaubfilter: M5, M6, F7, F8, F9;

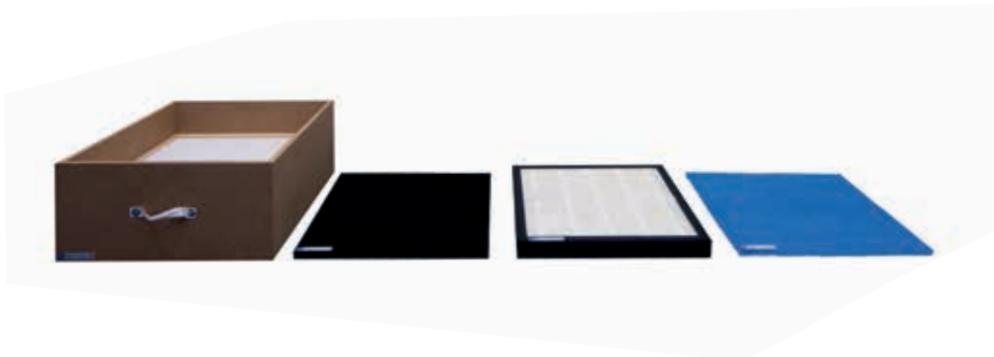
Schwebstofffilter: E10, E11, E12, H13, H14, U15, U16, U17 (DIN EN 779 und EN 1822-1:1998)

Je nach Norm wird entweder der Anfangsabscheidegrad oder der Fraktionsabscheidegrad als Leistungskriterium bei Normbelastung herangezogen.

Anfangsabscheidegrad: Verhältnis zwischen ausgefiltertem und passierendem Material bei einem neuen Filter.

Fraktionsabscheidegrad: Abscheidegrad eines Filters in Bezug auf Partikel einer bestimmten Größenklasse (Fraktion).

Eine detaillierte Übersicht finden Sie in der Tabelle auf der folgenden Seite.



Mehrstufig aufgebaute Filterlade



Patronenfilter

Filterklassen und Normen

Direkt relevante Normen													
DIN EN 779	Grobstaubfilter mit Abscheidegrad A Enddruckdifferenz 250 Pa	G1 A>50%	G2 A>65%	G3 A>80%	G4 A>90%								
DIN EN 779	Feinstaubfilter mit Fraktionsabscheider A 0,4 µm Enddruckdifferenz 450 Pa	M5 E>40%	M6 E>60%	F7 E>80%	F8 E>90%	F9 E>95%							
EN 1822-1:1998	EPA, HEPA, ULPA Anfangsabscheidegrad A DEHS, MPPS ca. 0,1-0,3 µm	E10 A (integral) >85%	E11 A (integral) >95%	E12 A (integral) >99,5%	H13 A (integral) >99,95% A (lokal) >99,75%	H14 A (integral) >99,995% A (lokal) >99,975%	U15 A (integral) >99,9995% A (lokal) >99,9975%	U16 A (integral) >99,99995% A (lokal) >99,99975%	U17 A (integral) >99,999995% A (lokal) >99,99999%				
ZH 11487	staubbeseitigende Geräte mittlerer Durchlassgrad D Quarzstaub 90% 0,2 µm	Die angegebenen Grenzwerte können materialabhängig stark variieren		U D < 5%	S D < 1%	G D < 0,5%	C D < 0,1%	K1, K2 D < 0,05%, Paraffinöl 90% < 1 EM					
US MIL-STD	Schwebstofffilter Anfangsabscheidegrad A DOP 0,3 µm	95%	99,97%	99,99%	99,999%								
DS 3928	Schwebstofffilter Anfangsabscheidegrad A NaCl DOP 0,3 µm	EU10 A > 95%	EU11 A > 99,9%	EU12 A > 99,97%	EU13 A > 99,99%	EU14 A > 99,999%							
DIN EN 60335	Schwebstofffilter Durchlassgrad D Paraffinöl 61% < 1 µm	L D < 1%	M D < 0,1%	H D < 0,005%									

Verwandte Normen

Partikelgrößen

Zwischen einer Größe von 1 mm und 0,1 mm Größe sind Partikel oft noch mit bloßem Auge erkennbar. Kleinere Partikel unter $100\ \mu\text{m}$ ($=0,1\ \text{mm}$) sind bereits nur noch mit einem optischen Mikroskop erkennbar. Diese Partikelgrößen entsprechen den **Filterklassen G3 und G4**.

Ab einer Größe von weniger als $1\ \mu\text{m}$ ($=0,001\ \text{mm}$) sinken Partikel nicht mehr ab, sondern bleiben dauerhaft in einem Schwebезustand. Zu dieser Kategorie zählt auch bei der Metallverarbeitung anfallender Staub und Ölnebel. Für Partikel mit einer Größe zwischen $0,1\ \mu\text{m}$ und $1\ \mu\text{m}$ sind Filter der **Filterklassen M5 bis F9** vorgesehen.

Kleinere Partikel kann man nur noch unter einem Raster-Elektroden-Mikroskop sehen. Um diese Partikel zu filtern, muss man die feinsten **Filter der Klassen E10-U17** einsetzen, sowie ab einer Größe von $0,01\ \mu\text{m}$ ($=0,00001\ \text{mm}$) auch Aktivkohlefilter.

Da in die richtige Auswahl des Filters noch viele andere Faktoren einfließen (Menge der Schadstoffe, Einsatzbedingungen, Zusammensetzung der anfallenden Gefahrstoffe), sollte immer eine professionelle Beratung und unter Umständen eine Einschätzung der Situation vor Ort erfolgen



Grob ($>10\ \mu\text{m}$)



Fein ($<10\ \mu\text{m}$)

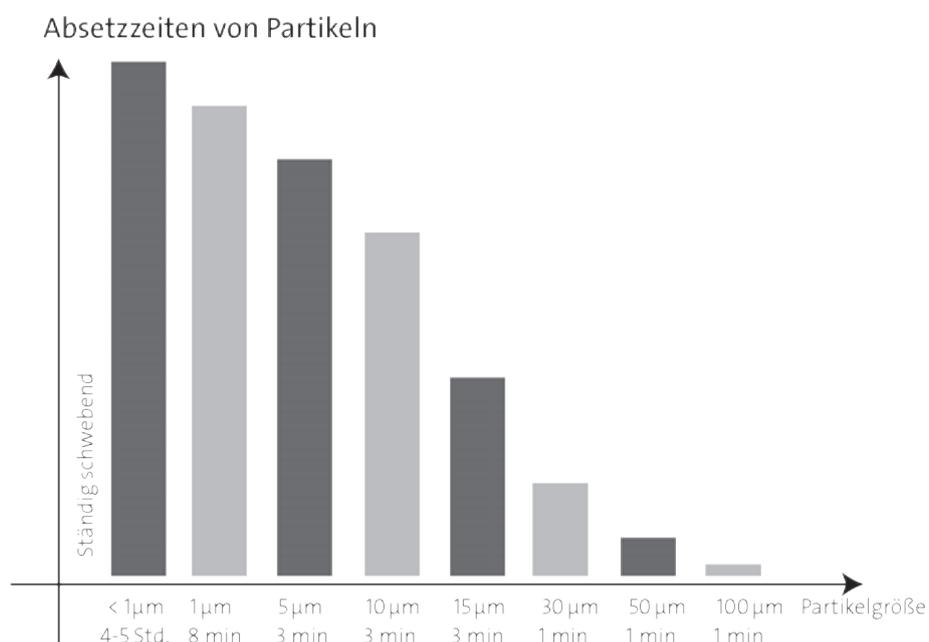


Ultrafein ($0,1\ \mu\text{m}$)

Absetzzeiten

Für die Absetzzeit von Partikeln sind insbesondere ihre Größe und ihr Gewicht entscheidend. Kleine, leichte Partikel werden eher durch Luftwirbel in der Luft gehalten.

Sehr kleine Partikel befinden sich im Dauerschwebезustand und können bei fehlender Absaugung eingeatmet werden und zu schweren gesundheitlichen Schäden, unter Umständen sogar Krebs, führen.



Nebenstehendes Diagramm zeigt angenähert die Absetzzeiten von Partikeln.

Gefährdungsklassen von Schweißverfahren

Der Arbeitgeber hat anhand der Tabelle die Gefährdungsklasse, die sich aus den verwendeten Verfahren und Werkstoffen ergibt, festzustellen. Maßgeblich für das jeweilige Verfahren ist dabei die höchste Gefährdungsklasse, die sich für die drei aufgeführten Stoffgruppen ergibt (Quelle: TRGS 528, § 3.2.5., Absatz 1, Ausgabe Februar 2009)

Verfahren	Emissionsrate ³ (mg/s)	Gefährdungsklasse der Verfahren		
		Atemwegs- und lungenbelastende Stoffe	Toxische oder toxisch-irritative Stoffe	Krebserzeugende Stoffe
UP	< 1	niedrig	niedrig	niedrig
Gasschweißen (Autogenvorgang)	< 1	niedrig	niedrig	-
WIG	< 1	niedrig	mittel	mittel
Laserstrahlschweißen ohne Zusatzwerkstoff	1 bis 2	mittel	hoch	hoch
MIG/MAG (energiearmes Schutzgasschweißen)	1 bis 4	niedrig	mittel	mittel - hoch
LBH, MIG (allgemein)	2 bis 8	hoch	hoch	hoch
MAG (Massivdraht), Fülldrahtschweißen mit Schutzgas, Laserstrahlschweißen mit Zusatzwerkstoff	6 bis 25	hoch	hoch	hoch
MAG (Fülldraht); Fülldrahtschweißen ohne Schutzgas	> 25	sehr hoch	sehr hoch	sehr hoch
Löten	< 1 bis 4	niedrig	mittel	mittel
Autogenes Brennschneiden	> 25	sehr hoch	sehr hoch	sehr hoch
Lichtbogenspritzen	> 25	sehr hoch	sehr hoch	sehr hoch

Quelle: Technische Regeln für Gefahrstoffe/Schweißtechnische Arbeiten/TRGS 528, Ausgabe Februar 2009



filtoo® Mechanische Filteranlage mit 1 Absaugarm, IFA-geprüft

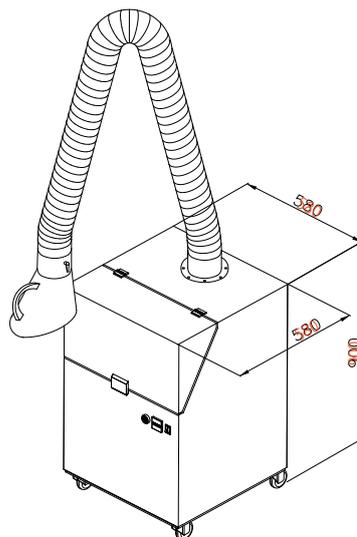
Geeignet für Schweißrauche, Schneidrauche, Schneidstäube, Laserrauche, Plasmarau- che, Schleifstäube, Klebedämpfe, Bohrstäube und vieles mehr.

Das Gerät lässt sich in zahlreichen Anwendungsbereichen ein- setzen. Die mobile Absaug- und Filteranlage filtert Rauch sowie Staub und neutralisiert Gerüche. Der Absaugarm (alternativ mit Schlauch) saugt schadstoffbelastete Luft punktgenau auf. Das Gerät filtert Partikel bzw. Gase in einem vierstufigen Filterverfah- ren mittels Grobfilter, Vorfilter, Aktivkohlefilter und Hauptfilter. Die Anlage entspricht den sicherheitstechnischen Anforderungen für Geräte der Schweißrauchklasse „W3“ (hochlegierte Stähle). Bei bestimmungsgemäßer Verwendung kann die Anlage für den Umluftbetrieb verwendet werden, da die Voraussetzungen für die Ausnahmeregelungen entsprechend der neuen gesetzlichen Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) erfüllt werden.



Serienmäßige Ausstattung

- Großflächiger Grobfilter
- Vorfilter
- Aktivkohlefilter
- Hauptfilter mit Abscheidegrad $\geq 99\%$
- Elektronische Filterüberwachung
- Betriebsstundenzähler
- 5 m Netzkabel
- Absaugarm 3 m in Schlauchausführung mit innenliegenden Gelenken (alternativ Absaugschlauch 3 m mit Haube und Magnetfuß)



Filteraufbau filtoo

filtoo® Mechanische Filteranlage	
max. Ventilatorvolumenstrom	2 500 m ³ /h
max. Pressung	2 500 Pa
Motorleistung	1,1 kW
Abscheidegrad	$\geq 99\%$
Geräuschpegel	ca. 68 dB(A)
Maße (BxTxH)	580 x 580 x 900 mm
Gewicht	ca. 80 kg

filtoo® Preise und Varianten	
Schlaucharm innenliegende Gelenke mit Haube, 3 Meter	4458603 999,00 €
Schlauch mit Haube und Magnetfuß, 3 Meter	97 800 2 + 97 801 2 999,00 €

filtoo® Verschleißteile und Zubehör	
Grobfilter 10er Set, 490 x 490 x 20 mm	458607 71,00 €
Vorfilter 484 x 484 x 48 mm	458604 72,00 €
Aktivkohlefilter 484 x 484 x 20 mm	458606 63,00 €
Hauptfilter 520 x 520 x 250 mm	458605 206,00 €
Staubvorabscheider STAVO	458608 155,00 €
Funkenschutzgitter für Absaughaube	4458818 38,00 €

filtoo® NACHRÜSTKIT Stavo (Staubvorabscheider)



Nachrüstung des filtoo als Funkenschutz und zur Erhöhung der Filterstandzeit

Dieser Nachrüstsatz dient dem filtoo zur Staubvorabscheidung. Das eingeschobene Prallblech lenkt den Luftstrom günstig in Richtung der eingehängten Sammellade. Eventuell abgesaugte Funken werden dadurch ebenfalls wirkungsvoll abgefangen.

In der Sammellade wird ein Großteil des Staubes bereits vorabgeschieden. Die nachfolgenden 4 Filtereinheiten werden dadurch entlastet und erhalten eine höhere Lebensdauer. Die Sammellade ist auf einfache Weise regelmäßig zu entleeren.

- Längere Filterstandzeiten und damit geringe Folgekosten
- Leichte Entnahme der Staubpartikel per Staubsammellade
- Unkomplizierter Einbau
- Kann für jeden filtoo® nachgerüstet werden
- Patentierte



1
Wartungstür an der Frontseite öffnen und Staubsammellade entnehmen.



2
Dieser Staub wäre ohne STAVO direkt auf den Filter getroffen und würde dessen Standzeit stark reduzieren.



3
Die Partikel können einfach entsprechend ihrer Gefahrstufe entsorgt werden.

Zubehör: STAVO Staubvorabscheider für filtoo

97 8013

155,00 €

airtoo MOBILE WERKBANK

Mit der mobilen Werkbank können sie leicht und problemlos Schweißarbeiten ausführen, ohne von gesundheitsschädlichem Rauch belastet zu werden. Schweißrauch steigt nicht wie sonst in den Raum auf, sondern wird nach unten in die Filteranlage gesaugt und dann als gereinigte Luft wieder in die Umgebung abgegeben.

- perfekt für kleinere Schweißarbeiten
- perfekt für Handplasma
- perfekt zum Schleifen
- integriertes Brandschutzkonzept über Stahlgewirkfilter
- Innenmaß der Arbeitsfläche: 1.100 mm x 700 mm x 400 mm
- Arbeitshöhe: 950 mm
- Gewicht: ca. 40 kg
- Material: Stahlblech



airtoo Basisversion inklusive mobile Werkbank 1.940 €

airtoo Basisversion inklusive mobile Werkbank

20170032

1.940 €

Strongmaster abreinigbare Patronenfilteranlage

Lang andauernde Rauchabsaugung bei Schweißarbeiten mit unlegierten Stählen, Edelmetallen, verzinktem Material und Aluminium bei starker Rauchentwicklung. Das Gerät ist IFA-geprüft für die Schweißrauchklasse W3.

Mobile Patronenfilteranlage, die mit allen TEKA-Absaugarmen IFA-geprüft ist für die Schweißrauchklasse W3, Abscheidegrad beträgt $\geq 99\%$.

Da die Filterpatrone abreinigbar ist, entstehen bei diesem Gerät nur minimale Folgekosten.

Der Luftaustritt auf der Geräterückseite erfolgt durch Ausblasgitter nach oben. Somit ist im Abstand von 1 m bereits kein störender Luftstrom mehr bemerkbar.

Serienumfang

- Prallblech als Vorabscheider
- Langlebige, abreinigbare Filterpatrone
- Optische und akustische Filterüberwachung
- Dichtsitzhebeeinrichtung
- Betriebsstundenzähler
- Absaugarm 150 mm bzw. 12 m Saugschlauch 150 mm
- PE-Beutel für die Staubsammellade



Optional lieferbar (mit IFA-Zertifikat)

- Abreinigungsset
(Spezialdruckluftdüse und Druckluftschlauch)
- Start-Stopp-Automatik
- Ein-Ausschaltung über Saughaube
- Beleuchtungssatz
- Funkenschutzgitter für Absaughaube



auch lieferbar als Variante mit 2 Armen. Bitte fragen Sie an.

STRONGMASTER-IFA Patronenfilteranlage	
max. Ventilatorvolumenstrom	3 000 m ³ /h
max. Pressung	2 400 Pa
Motorleistung	1,1 kW
Abscheidegrad	$\geq 99\%$
Geräuschpegel	ca. 70 dB(A)
Maße (B×T×H)	665 × 820 × 1365 mm
Gewicht	ca. 130 kg

STRONGMASTER-IFA Patronenfilteranlage mit 1 Absaugelement					
		Länge			
		2 Meter	3 Meter	4 Meter	12 m Schlauch
Schlaucharm	Gelenke innen	97 030 100 3 970,00 €	4458650 3 995,00 €	4458652 4 030,00 €	
	Gelenke außen	97 030 110 4 160,00 €	97 030 111 4 180,00 €	4458656 4 340,00 €	
Rohrarm	Gelenke innen	97 030 120 4 295,00 €	97 030 121 4 380,00 €	97 030 122 4 670,00 €	
	Gelenke außen	97 030 130 4 390,00 €	97 030 131 4 540,00 €	97 030 132 4 690,00 €	
Schlauch					97 030 140 3 995,00 €

airfill abreinigbare Patronenfilteranlage Basisversion

Anwendung bei lang andauernde Rauchabsaugung bei Schweißarbeiten mit unlegierten Stählen, Aluminium etc. bei starker Rauchentwicklung. (Für das Schweißen von Edelstählen oder verzinkten Materialien setzen Sie bitte den Strongmaster ein)

Vorteile

- abreinigbarer Patronenfilter
- Prallblech als Vorabscheider
- doppelte Filterstandzeit (im Vgl. zu herkömmlichen Patronen)
- Optische Filterüberwachung
- Dichtsitzhebeeinrichtung
- Betriebsstundenzähler

Für den Betrieb benötigen Sie noch ein Erfassungselement.

Siehe diverse Varianten auf den Folgeseiten.



Da die Filterpatrone abreinigbar ist, entstehen bei diesem Gerät nur minimale Folgekosten. Die Filterpatrone bleibt beim Abreinigen in der Anlage, so dass keine Stäube in den Arbeitsraum gelangen können. Die abgereinigten Partikel werden in einer Staubsammellade gesammelt und können anschließend entsorgt werden.

Der Luftaustritt auf der Geräterückseite erfolgt durch Ausblasgitter nach oben. Somit ist im Abstand von 1 m bereits kein störender Luftstrom mehr bemerkbar.

Das Gerät ist mit einem leistungsstarken Ventilator mit hohem Unterdruck versehen, der auch bei Filtersättigung noch einen hohen Volumenstrom garantiert. Die Patrone wird vom Werk mit einem speziellen Filterhilfsmittel precoatet (beschichtet). Dadurch erhöht sich die Standzeit gegenüber herkömmlichen Filterpatronen erheblich.

Zur Nutzung der Anlage benötigen Sie ein Erfassungselement.

AIRFILL BASISVERSION

max. Ventilatorvolumenstrom	3 000 m ³ /h
max. Pressung	2 400 Pa
Motorleistung	1,1 kW
Abscheidegrad	≥ 99 %
Geräuschpegel	ca. 78 dB(A)
Maße (B×T×H)	665 × 820 × 1365 mm
Gewicht	ca. 130 kg



hochwertige Patronen und solide Verarbeitung.

airfill Basisversion mit Absaugarm 3m

- Erfassungselement: 3m Schlaucharm einstellbar
- abreinigbarer Patronenfilter
- Prallblech als Vorabscheider
- doppelte Filterstandzeit (im Vgl. zu herkömmlichen Patronen)
- Optische Filterüberwachung
- Dichtsitzhebeeinrichtung
- Betriebsstundenzähler

AIRFILL BASISVERSION mit 3m Absaugarm (Schlaucharm mit Gelenk)

20170041

2.275 €



airfill Basisversion mit 6m Absaugschlauch standard

- Erfassungselement: 6m Schlauch mit Erfassungstrichter
- inklusive Magnetfuß und inklusive Drosselklappe
- Schlauch aus PVC beschichtetem Polyester
- Nennweite 150mm, Materialstärke 0,4mm
- Temperaturbeständigkeit: **-30°C bis + 80°C**
- abreinigbarer Patronenfilter
- Prallblech als Vorabscheider
- doppelte Filterstandzeit (im Vgl. zu herkömmlichen Patronen)
- Optische Filterüberwachung
- Dichtsitzhebeeinrichtung
- Betriebsstundenzähler

AIRFILL BASISVERSION mit 6m Absaugschlauch standard

20170043

2.325 €



airfill Rückspül-Ausbauset

- zum Ausbau einer airfill Patronenfilteranlage als Add On System
- Spannung: 230 V
- Taktgeber einstellbar 1 bis 60min
- Max. Druck: 4 bis 6 bar



angebautes Set

AIRFILL RÜCKSPÜL-AUSBAUSET

20170042

495 €

airfill Basisversion mit 6m Absaugschlauch Hochtemperatur

- Erfassungselement: 6m Schlauch mit Erfassungstrichter
- inklusive Magnetfuß und inklusive Drosselklappe
- Schlauch aus silikonbeschichtetem Glasfasergewebe
- Nennweite 150mm, Materialstärke 0,4mm
- Temperaturbeständigkeit: **-70°C bis + 250°C**
- abreinigbarer Patronenfilter
- Prallblech als Vorabscheider
- doppelte Filterstandzeit (im Vgl. zu herkömmlichen Patronen)
- Optische Filterüberwachung
- Dichtsitzhebeeinrichtung
- Betriebsstundenzähler



AIRFILL BASISVERSION mit 6m Absaugschlauch HT

20170044

2.525 €

Cartmaster-IFA abreinigbare Patronenfilteranlage

Lang andauernde Rauchabsaugung bei Schweißarbeiten mit unlegierten Stählen, Edelmetallen, verzinktem Material und Aluminium bei starker Rauchentwicklung. Das Gerät ist IFA-geprüft für die Schweißrauchklasse W3.

Mobile Patronenfilteranlage, die mit allen TEKA-Absaugarmen IFA-geprüft ist für die Schweißrauchklasse W3, Abscheidegrad beträgt $\geq 99\%$.

Das speziell entwickelte **Abreinigungssystem** gewährleistet eine optimale Absaugleistung während des gesamten Betriebes. Der Vorteil des **Power-Sprüh-Systems** liegt nicht nur in seiner wartungsarmen Konstruktion ohne verschleißanfällige rotierende Düsen, sondern auch in der Verwendung von niedrigem Abreinigungsdruck bzw. geringem Druckluftverbrauch. Die abgereinigten Partikel werden in einer Staubsammellade gesammelt und können anschließend entsorgt werden.

Die Steuerung beinhaltet eine **Nachreinigung** bei Ventilatorstillstand.

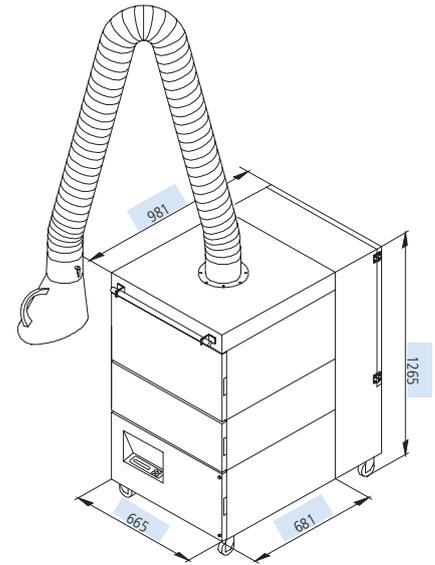
Ein Prallblech dient als Vorabscheider für grobe Partikel. Die Filterpatrone der Kategorie BIA M (Abscheidegrad $\geq 99\%$) scheidet die restlichen Rauche und Stäube ab. Die Patrone wird vom Werk mit einem speziellen Filterhilfsmittel precoatet (beschichtet). Dadurch **erhöht sich die Standzeit** gegenüber herkömmlichen Filterpatronen erheblich.

Der enorme Vorteil dieser Anlage liegt in ihrer anwenderfreundlichen Bauform mit Wartungstüren für alle Bedienbereiche und den sehr geringen Folgekosten, da die Patrone abreinigbar ist.



Serienumfang

- Vollautomatische, verschmutzungsabhängige Abreinigung via Power-Sprüh-System
- Prallblech als Vorabscheider
- Langlebige Filterpatrone mit großer Filterfläche
- Steuerung mit Displayanzeige
- Druckluftbehälter
- Optische Filterüberwachung
- Dichtsitzhebeeinrichtung
- Betriebsstundenzähler
- Absaugarm 150 mm bzw. 12 m Saugschlauch 150 mm (je nach gewählter Option)
- 5 m Netzkabel
- PE-Beutel für die Staubsammellade



Optional lieferbar (mit IFA-Zertifikat)

- Start-Stopp-Automatik
- Beleuchtungssatz
- Ein-Ausschaltung über Saughaube
- Funkenschutzgitter für Absaughaube
- Aktivkohle-Ausbaue

CARTMASTER-IFA Patronenfilteranlage	
max. Ventilatorvolumenstrom	3 000 m³/h
max. Pressung	3000 Pa
Motorleistung	1,5 kW
Abscheidegrad	≥ 99 %
Geräuschpegel	ca. 70 dB(A)
Maße (BxTxH)	665 x 981 x 1265 mm
Gewicht	ca. 160 kg



auch lieferbar als Variante mit 2 Armen. Bitte fragen Sie an.

CARTMASTER-IFA Patronenfilteranlage mit 1 Absaugelement					
		Länge			
		2 Meter	3 Meter	4 Meter	12 m Schlauch
Schlaucharm	Gelenke innen	97 000 100 5 680,00 €	97 000 101 5 710,00 €	97 000 102 5 740,00 €	
	Gelenke außen	97 030 110 5 880 €	97 030 111 5 890,00 €	97 030 112 6 060,00 €	
Rohrarm	Gelenke innen	97 030 120 5 920,00 €	97 030 121 6 060,00 €	97 030 122 6 195 €	
	Gelenke außen	97 000 130 6 120,00 €	97 000 131 6 260,00 €	97 000 132 6 390,00 €	
Schlauch					97 000 140 5 680,00 €

Cartmaster-IFA stationäre Patronenfilteranlage, 2 Absaugelemente

Lang andauernde Rauchabsaugung bei Schweißarbeiten mit unlegierten Stählen, Edelmetallen, verzinktem Material und Aluminium bei starker Rauchentwicklung. Das Gerät ist IFA-geprüft für die Schweißrauchklasse W3.

Stationärer Schweißrauchfilter für bis zu zwei Schweißarbeitsplätzen. Eine stabile Stahlblechkonstruktion mit durchgängiger Pulverbeschichtung garantiert einen wartungsarmen Betrieb, auch unter robusten Einsatzbedingungen. Im Vorfilter werden die groben Partikel abgeschieden. Anschließend wird die Luft durch den Partikelfilter (Abscheidegrad $\geq 99\%$) geführt, wo auch die letzten feinen Rauche und Stäube abgeschieden werden. Die Dichtsitzhebeeinrichtung garantiert die absolute Dichtheit und damit auch den Abscheidegrad des Filtergerätes. Das Gerät ist mit einem leistungsstarken Ventilator mit hohem Unterdruck versehen, der auch bei Filtersättigung noch hohen Volumenstrom garantiert. Ab einer Länge von 5 m werden die Absaugarme/Absaugkräne mit zusätzlichen Wandauslegern ausgeliefert.



Serienumfang

- automatische Filterüberwachung
- Betriebsstundenzähler
- Vollautomatische, Abreinigung via Power-Sprüh-System
- 2 langlebige Filterpatronen (je 7,8 m² Filterfläche)
- Staubsammelbehälter
- Druckluftbehälter • Wandkonsole • Schalldämpfer
- Verbindungsmaterial
- Absaugarm \varnothing 150 mm mit Absaughaube (Kunststoff) inkl. Drosselklappe

alternativ

- Absaugkran \varnothing 160 mm mit Absaughaube (Metall) inkl. Drosselklappe alternativ
- Ansaugstutzen \varnothing 160 mm
- PE-Beutel für die Staubsammellade

CARTMASTER-IFA STATIONÄRE Patronenfilteranlage

max. Ventilatorvolumenstrom	3 500 m ³ /h
max. Pressung	3000 Pa
Motorleistung	2,2 kW
Abscheidegrad	$\geq 99\%$
Geräuschpegel	ca. 702dB(A)
Maße (BxTxH)	665 x 681 x 2100 mm
Gewicht	ca. 165 kg

CARTMASTER-IFA Stationäre Patronenfilteranlage mit 1 Absaugelement

		Länge							
		2 Meter	3 Meter	4 Meter	4,5 Meter	5 Meter	6 Meter	7 Meter	8 Meter
Schlaucharm	Gelenke innen	97 510 100	97 510 101	97 510 102		97 510 103	97 510 104	97 510 105	97 510 106
		6 680,00 €	6 795,00 €	6 890,00 €		7 340,00 €	7 790,00 €	8 060,00 €	8 640,00 €
	Gelenke außen	97 510 110	97 510 111	97 510 112		97 510 113	97 510 114	97 510 115	97 510 116
		7 040,00 €	7 190,00 €	7 470,00 €		7 860,00 €	8 250,00 €	8 650,00 €	9 110,00 €
Rohrarm	Gelenke innen	97 510 120	97 510 121	97 510 122		97 500 123	97 510 124	97 510 125	97 510 126
		6 790,00 €	7 040,00 €	7 280,00 €		7 890,00 €	8 100,00 €	8 710,00 €	9 250,00 €
	Gelenke außen	97 510 130	97 510 131	97 500 132		97 510 133	97 510 134	97 510 135	97 510 136
		7 310,00 €	7 460,00 €	7 650,00 €		8 280,00 €	8 810,00 €	9 360,00 €	9 890,00 €
Kran	\varnothing 160		97 510 151		97 500 152		97 510 153		
			8 160,00 €		8 870,00 €		10 170,00 €		
Stützen	\varnothing 160	97 530							
		6 320,00 €							

AirTracker

Raumüberwachungs- System



- **Messung der Feinstaubdichte**
- **Messung der Lufttemperatur**
- **Messung der Luftfeuchtigkeit**
- **Messung der Feinstaubdichte**
- **Steuerung von Ventilatoren oder Filteranlagen der TEKA-Baureihe**
- **Messung des Schallpegels**
- Zertifizierte Mess-Sensorik
- Weitsichtbare LED-Anzeige für die Staubbelastung
- Individuelle Konfiguration der Schwellwerte für die Staubbelastung
- Eigenes TEKA-Connect
- WLAN-AirTracker
- Ein- und Ausschalten über geeignete Smartphone / Tablet / PC
- Trendanzeige zur Bewertung / Datenlogger
- Auslesen der Daten über Web-Interface
- Wand, Decken- und Standgerät.
- Eingebauter Hochleistungs-PC der neuesten Generation (MX6 mit 2 Kernen)
- WLAN-Steuerung/UART
- Anzeige und Auslesen von Messdaten

Das innovative, intelligente Raumüberwachungs-System der Zukunft.

Die europäische Abteilung der Weltgesundheitsorganisation (WHO) hat die EU zu strengeren Auflagen ihrer Luftqualitätsnormen aufgerufen.

Hier greift die innovative, intelligente Lösung: die AirTracker Raumluftüberwachung.

Der neuentwickelte Sensor der AirTracker-Serie erfasst Partikel kleiner als 100 Nanometer und überzeugt in der Auswertung von 0 bis 30 mg/m³ bei einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mg/m³ und das dokumentiert und mit Prüfzertifikat. Vertrauen schaffen.

Hochtechnologische Sensoren garantieren einen zuverlässigen Messwert und Sicherheit. Individuelle Einstellungen der Schwell-/ Grenzwerte stellen die Weichen für eine sichere Zukunft.

Sobald der konfigurierte Schwellwert erreicht wird, gibt der Sensor den aktuellen Status der Feinstaubkonzentration durch zwei weit sichtbare, groß dimensionierte LED-Leisten mit Ampelfunktion an. Durch den optional erhältlichen AirController können, je nach Feinstaubbelastung, Ventilatoren oder Filteranlagen der TEKA-Baureihe angesteuert werden.

Betriebe können die Einhaltung der berufsgenossenschaftlichen Vorschriften dokumentieren, manuell oder durch den Datenlogger (optional) und das im Vorfeld vor BG-Kontrollen. Vorsorge und die Gesundheit der Mitarbeiter immer im Blick – Vertrauen stärken.

Staub, ob grob oder fein – bis hin zu Nanopartikeln, Feinstaubkategorien PM2.5 für A-Stäube oder PM10 für E-Stäube – der AirTracker mit seinem neu entwickeltem Sensor überwacht Feinstaubpartikel in einem über 30 Meter großem Radius mit einer Genauigkeit von +/- 0,1 Mikrometer und das zertifiziert.

Serienmäßig bietet der AirTracker weitere innovative Sensoren. Es werden zusätzlich die Lufttemperatur, Luftfeuchtigkeit und der Schallpegel gemessen.

Vernetzte Sensoren/Aktoren sind die Zukunft im Bereich „Industrie 4.0“. TEKA stellt sich schon heute dieser vernetzten Technik. Sensoren/Aktoren sind schon heute in der Industrie fester Bestandteil.

Mit geeignetem Smartphone, Tablet oder PC, kann die AirTracker-App heruntergeladen werden, in der die aktuellen Werte der Raumtemperatur, Luftfeuchtigkeit, Feinstaubbelastung und Lautstärkepegel in der Umgebungsluft angezeigt werden. Verschiedene Einstell-/Funktionsmöglichkeiten in der App runden die Bedienfreundlichkeit sowie Funktionalität ab.

Es gibt viele „Staubsensoren“. Qualität und Sicherheit schafft allerdings nur die Vernetzung von zertifizierten Sensoren, die die Messdaten dokumentieren.

Die gemessenen Werte lassen sich kinderleicht per App über das Handy einsehen.



AirTracker Raumüberwachungs-System	
Funkstandard	2.4 GHz IEEE 802.15 konformer Funkstandard
Mini-Prozessor	CPU i.MX6 mit 2 Kernen bis zu 1 GHz Taktfrequenz
Sicherheit	128-bit AES Verschlüsselung
Schnittstellen	LAN-/WLAN-Modul/UART/USB
Speicher	4 GB Flash/RAM 1 GB/SD-Kartenslot
Spannung	230/110 V/AC
Gehäuse	Metall
Gewicht	ca. 12 kg
Maße (B x T x H)	600 mm x 250 mm x 220 mm
Temperatur	-10°C bis + 60°C
Luftfeuchtigkeit	10% bis 95%
Feinstaub	0 mg/m3 bis 30 mg/m3 (Genauigkeit ± 0,1 mg/m3)
Schallpegel	40 db bis 140 db

Art.Nr. 4458910

799,- €

AirController

WLAN-Kommunikationslösung



AIRTECH in Kombination mit AirController

Der AirController ist eine zuverlässige intelligente WLAN-Kommunikationslösung für die unterschiedlichsten Automatisierungsebenen gemäß Standard IEEE 802.11.

In Verbindung mit dem AirTracker System lassen sich verschiedenste Aktionen durchführen: Ansteuerungen von Ventilatoren, Filteranlagen, Be- und Entlüftungssysteme, Klimaanlage, Alarm- Meldeanlage und vieles mehr.

Diese reichen von preissensitiven Applikationen bis hin zu High-Performance Anwendungen und speziellen Industriefunktionen in Verbindung von TEKA Sensoren der Serie SmartFilter, DifCon und Airtracker Systemen.

- Der AirController ist sowohl im Schaltschrank oder als Standalone Version für z.B. externe Ventilatoren oder als Einbauversion für TEKA Absaug- und Filteranlagen einsetzbar.

Klassische Kontrollsysteme gibt es seit Jahren. Die moderne Variante in Kombination Sensorik AirTracker mit WLAN ist allerdings nochmals

deutlich bequemer, denn so können Sie den AirController einfach per Smartphone, Tablet oder



PC ansteuern bzw. überwachen.

Der AirController – in Kombination, ist ein intelligentes und komplexes Management-System für die Absaug- und Lüftungssysteme einer modernen Industriehalle. Überwachen und steuern – das intelligente Fehlermanagement System.

Art.Nr. 20170150 • Preis: 265,- €



SmartFilter

Parameterüberwachung von Filterpatronen in Anlagen der Serie FILTERCUBE.

Das vom Bundesministerium für Bildung und Forschung (BMBF) geförderte und patentierte Projekt "SmartFilter" erlaubt eine Vernetzung im Fertigungsprozess.

- Detektierung des Verschmutzungsgrades und der Temperatur in jedem Filter
- Automatische Identifikation des Filters und der Filterklasse
- Verbesserung der Sicherheitsstandards und des Arbeitsschutzes
- Datenlogging, Daten- und Energietransfer mittels RFID nach ISO 15693
- Vollständig monolithisch integriertes System in einer 350 nm CMOS-Technologie

Die Sensoren erkennen, dass sich die Systemparameter durch Fehlbedienungen, Defekte oder andere Parameter geändert haben und veranlassen die entsprechenden Maßnahmen.



SmartFilter

DifCon

Messung des Differenzdrucks, Filterüberwachung

DifCon ist ein neuentwickelter, digitaler Differenzdruckumformer für gasförmige Medien.

Unsere Differenzdrucksensorik ist geeignet zur Überwachung von Über-, Unter- und Differenzdruck von gasförmigen, nicht aggressiven Medien.

Die Sensoreinheit eignet sich ebenfalls zur Filterüberwachung. Der Differenzdruck gibt hier Rückschluss auf den Verschmutzungsgrad des Filters.

Unsere Sensoren und Geräte sind konzipiert für einen langjährigen, zuverlässig arbeitenden Dauereinsatz. Sie sind sehr robust und dabei sensibel z.B. für die Messung von Differenzdrücken von bis zu 10 kPa ausgelegt. Typische Anwendungen sind Messungen in mobilen und stationären Filtergeräten sowie Absaug-, Förder-, Klima-, Lüftungs- und Filteranlagen sowie Reinraumtechnik und Industrie.

Die TEKA DifCon Sensoreinheit ist mit einem optionalen GSM-Modul ausgerüstet. Damit lassen sich die ermittelten Daten protokollieren.

Aufgabe des Monitoring-Prozesses ist es zunächst, die Vielzahl der verfügbaren, energiestatistischen Informationen zu erfassen und verständlich zu machen.

DifCon ist ein modernes, innovatives Monitoringsystem mit Datenbank.



DifCon

filtercube 2N / 2H-IFA - Zentrale Absauganlage

Geeignet für vielfältige Absaugprobleme an mehreren Arbeitsplätzen gleichzeitig bei Arbeiten mit unlegierten Metallen, Edelmetallen, bei verzinktem Material und Aluminium. Das Gerät ist IFA-geprüft für die Schweißrauchklasse W3.



FILTERCUBE 2N



Beschreibung

Die stationären Filteranlagen des Typs FILTERCUBE 2N und 2H sind nach DIN EN ISO 15012-1 IFA-geprüft. Der Abscheidegrad beträgt $\geq 99\%$.

Die Anlage entspricht den sicherheitstechnischen Anforderungen für Geräte der Schweißrauchklasse „W3“ (hochlegierte Stähle). Bei bestimmungsgemäßer Verwendung kann die Anlage für den Umluftbetrieb verwendet werden, da die Voraussetzungen für die Ausnahmeregelungen entsprechend der neuen gesetzlichen Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) erfüllt werden. Die freigesetzten Rauche und Stäube werden über geeignete Erfassungselemente erfasst und in die Filteranlage geleitet. Ein großflächiges Prallblech aus Kupfer dient als Vorabscheider und verteilt die Partikel auf die gesamte Filterfläche.

Alle Filteranlagen werden mit hängenden Filterpatronen ausgestattet. Somit erfolgt die Beaufschlagung der Patronen von der Seite. Schwere Partikel fallen gleich in den Staubsammelbehälter nach unten.

Die Filterpatronen werden vom Werk mit einem speziellen Filterhilfsmittel precoatet (beschichtet). Dadurch erhöht sich die Standzeit gegenüber handelsüblichen Patronen erheblich.

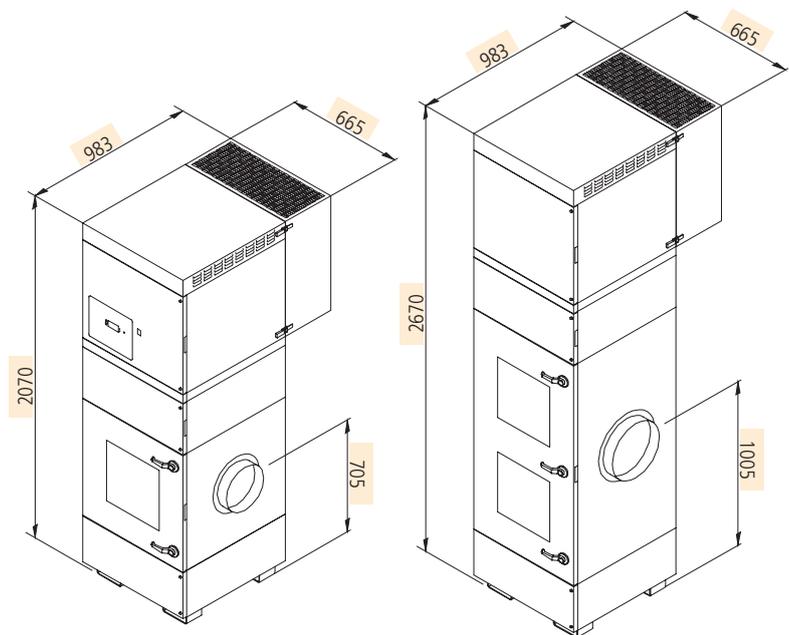
Die Abreinigung erfolgt mikroprozessorgesteuert mittels Display-Steuerung durch das POWER-SPRÜH-System.

Technische Daten

FILTERCUBE 2N / 2H Zentrale Filteranlagen	
max. Ventilatorvolumenstrom	2 500 – 5 000 m ³ /h
Motorleistung	1,5 – 4,0 kW
Abscheidegrad	$\geq 99\%$
Geräuschpegel	ca. 72 dB(A)
Maße (B×T×H)	665 × 983 × 2 070 – 2 670 mm
Gewicht	ca. 280 – 350 kg

Serienmäßige Ausstattung

- Vollautomatische Abreinigung via POWER-SPRÜH-System
- Display-Steuerung
- 2 großflächige Filterpatronen à 600 mm (Typ 2N) bzw. 1 200 mm Länge (Typ 2H)
- Ventilator im Schalldämmgehäuse
- Staubsammelbehälter mit Dichtsitzhebeeinrichtung
- Steuerung für den Ventilator
- Integrierter Druckluftbehälter
- Wartungstür zum Filterpatronengehäuse mit Sichtfenster aus Verbundsicherheitsglas
- Wartungstüren für alle Bedienbereiche
- Ansaugstutzen je nach Typ 160 – 315 mm
- PE-Beutel für die Staubsammellade



Optional lieferbar (mit IFA-Zertifikat)

- Dauer-Precoatiereinrichtung
- Easy-Clean-Plus Filterpatronen (2 x 12,5 m² bei Version 2N, 2 x 25 m² bei Version 2H)
- Funkenvorabscheider
- Partikelsensor

Optional lieferbar (ohne IFA-Zertifikat)

- Aktivkohle-Aufbausatz

Weitere Option:

- Funkenfalle (Kupfer)
- Funkenvorabscheider bis 6.000 m³ (Wasserbad)
- Funkenvorabscheider bis 12.000 m³ (Wasserbad)



Lieferbare Ausführungen

FILTERCUBE 2N / 2H Zentrale Filteranlagen, IFA-geprüft				
max. Ventilatorvolumenstrom	2 500 m ³ /h	3 500 m ³ /h	4 000 m ³ /h	5 000 m ³ /h
max. Pressung	2 800 Pa	3 000 Pa	3 000 Pa	3 000 Pa
Motorleistung	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
	Filtercube 2N-2500	Filtercube 2N-3500	Filtercube 2H-4000	Filtercube 2H-5000
	95 014 200 150 153 00	95 014 200 220 203 00	95 014 210 300 313 00	95 014 210 400 403 00
	5 610,00 €	5 870,00 €	6 470,00 €	6 990,00 €

filtercube 4N / 4H-IFA - Zentrale Absauganlage

Geeignet für vielfältige Absaugprobleme an mehreren Arbeitsplätzen gleichzeitig bei Arbeiten mit unlegierten Metallen, Edelmetallen, bei verzinktem Material und Aluminium. Das Gerät ist IFA-geprüft für die Schweißrauchklasse W3.



FILTERCUBE 4H



Beschreibung

Die stationären Filteranlagen des Typs FILTERCUBE 2N und 2H sind nach DIN EN ISO 15012-1 IFA-geprüft. Der Abscheidegrad beträgt $\geq 99\%$.

Die Anlage entspricht den sicherheitstechnischen Anforderungen für Geräte der Schweißrauchklasse „W3“ (hochlegierte Stähle). Bei bestimmungsgemäßer Verwendung kann die Anlage für den Umluftbetrieb verwendet werden, da die Voraussetzungen für die Ausnahmeregelungen entsprechend der neuen gesetzlichen Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) erfüllt werden. Die freigesetzten Rauche und Stäube werden über geeignete Erfassungselemente erfasst und in die Filteranlage geleitet. Ein großflächiges Prallblech aus Kupfer dient als Vorabscheider und verteilt die Partikel auf die gesamte Filterfläche.

Alle Filteranlagen werden mit hängenden Filterpatronen ausgestattet. Somit erfolgt die Beaufschlagung der Patronen von der Seite. Schwere Partikel fallen gleich in den Staubsammelbehälter nach unten.

Die Filterpatronen werden vom Werk mit einem speziellen Filterhilfsmittel precoatet (beschichtet). Dadurch erhöht sich die Standzeit gegenüber handelsüblichen Patronen erheblich.

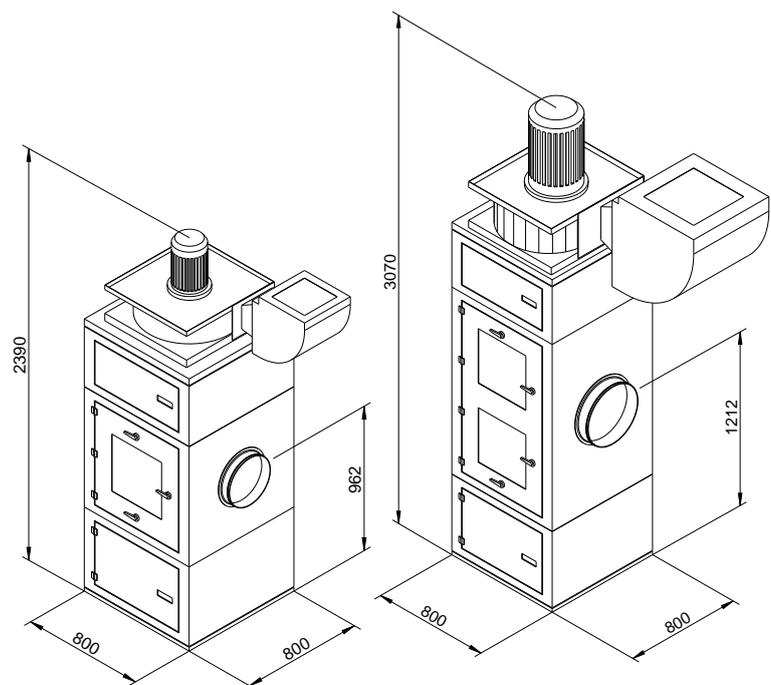
Die Abreinigung erfolgt mikroprozessorgesteuert mittels Display-Steuerung durch das POWER-SPRÜH-System.

Technische Daten

FILTERCUBE 4N / 4H Zentrale Filteranlagen	
max. Ventilatorvolumenstrom	3 500 – 10 000 m ³ /h
Motorleistung	2,2 – 11,0 kW
Abscheidegrad	$\geq 99\%$
Geräuschpegel	ca. 72 dB(A)
Maße (B×T×H)	800 × 800 × 2320 – 3 067 mm

Serienmäßige Ausstattung

- Vollautomatische Abreinigung via POWER-SPRÜH-System
- Display-Steuerung
- 2 großflächige Filterpatronen à 600 mm (Typ 2N) bzw. 1 200 mm Länge (Typ 2H)
- Ventilator im Schalldämmgehäuse
- Staubsammelbehälter mit Dichtsitz- hebeeinrichtung
- Steuerung für den Ventilator
- Integrierter Druckluftbehälter
- Wartungstür zum Filterpatronengehäuse mit Sichtfenster aus Verbundsicherheitsglas
- Wartungstüren für alle Bedienbereiche
- Ansaugstutzen je nach Typ 160 – 315 mm
- PE-Beutel für die Staubsammellade



Optional lieferbar (mit IFA-Zertifikat)

- Dauer-Precoatierereinrichtung
- Easy-Clean-Plus Filterpatronen (2x12,5 m² bei Version 2N, 2x25 m² bei Version 2H)
- Funkenvorabscheider
- Partikelsensor

Optional lieferbar (ohne IFA-Zertifikat)

- Aktivkohle-Aufbausatz

FILTERCUBE 4N / 4H ZENTRALE FILTERANLAGEN, IFA-GEPRÜFT						
max. Ventilatorvolumenstrom:	3 500 m ³ /h	4 000 m ³ /h	5 000 m ³ /h	6 000 m ³ /h	7 500 m ³ /h	10 000 m ³ /h
max. Pressung	2 700 Pa	3 300 Pa	3 600 Pa	4 100 Pa	3 950 Pa	4 600 Pa
Motorleistung	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW	11,0 kW
Maße (B×T×H)	800×800×2 320 mm	800×800×2 320 mm	800×800×2 370 mm	800×800×2 920 mm	800×800×2 982 mm	800×800×3 067 mm
	Filtercube 4N–3500 95 014 400 220 311 00	Filtercube 4N–4000 95 014 400 300 351 00	Filtercube 4N–5000 95 014 400 400 401 00	Filtercube 4H–6000 95 014 410 550 621 00	Filtercube 4H–7500 95 014 410 750 801 00	Filtercube 4H–10000 95 014 411 101 001 00
	8 990,00 €	9 960,00 €	10 640,00 €	13 160,00 €	13 640,00 €	15 570,00 €

AIRTECH - Zentrale Absaug- und Filteranlage

Reinigung der schadstoffhaltigen Hallenluft. Das Gerät ist IFA-geprüft für die Schweißrauchklasse W3.



AIRTECH P30



HINWEIS:

Für die Auslegung der Anlage im Bereich der krebserregenden Stoffe muß eine Beratung vor Ort erfolgen!

Beschreibung

Die Filteranlage ist IFA-geprüft nach DIN EN ISO 15012-1. Oftmals reicht eine Punktabsaugung allein nicht aus, um die gesetzlich vorgeschriebenen Arbeitsplatz-Grenzwerte zu unterschreiten und somit eine Gefahr für den Menschen auszuschließen. Dann ist es erforderlich, den Raum zusätzlich zu entlüften.

Die schadstoffhaltige Raumluft wird in einer Höhe von ca. 3-4 m durch Gitter angesaugt und anschließend gefiltert. In Deckenhöhe wird die gereinigte Luft über Düsen in den Raum zurückgeführt.

Die Vorteile der AIRTECH-Anlage liegen in dem optimalen Ansaugverhalten der Filteranlage (hohe Patronenstandzeiten, sehr gute Absaugleistung), der Bedienerfreundlichkeit und dem geringen Wartungsaufwand. Da keine Rohrleitung notwendig ist, ist der Standort der Anlage flexibel.

Bei Luftrückführung in den Arbeitsraum lassen sich die Heizkosten deutlich minimieren. Allerdings müssen die Bestimmungen der neuen gesetzlichen Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) berücksichtigt werden.

Die Filteranlagen sind mit Filterpatronen der Kategorie BIA M ausgestattet und verfügen über ein speziell entwickeltes Abreinigungssystem, welches aus der Kombination der Display-Steuerung mit dem POWER-SPRÜH-System besteht. Diese Kombination sorgt für ein sehr gutes Abreinigungsverhalten der Filterpatronen, damit eine optimale Absaugleistung während des gesamten Betriebes gewährleistet ist.

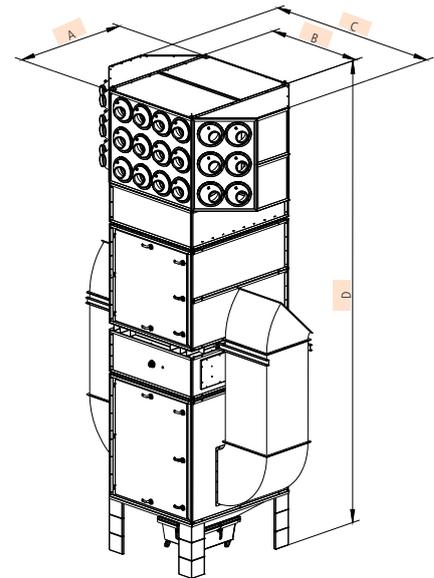
Technische Daten

AIRTECH Zentrale Absaug- und Filteranlage	
max. Ventilatorvolumenstrom	18 000 – 30 000 m³/h
Motorleistung	11,0 – 22,0 kW
Abscheidegrad	≥ 99 %



Serienmäßige Ausstattung

- Gehäuse aus stabilem Stahlblech (Pulverbeschichtung von innen und außen)
- Verschleiß- und wartungsfreie, vollautomatische Abreinigung via POWER-SPRÜH-System
- Abreinigungssystem mit Drucklufttank
- Ansaugkanäle
- Filtergehäuse mit Lufteintrittsöffnungen an beiden Seiten
- Filterpatronen der Kategorie BIA M
- Partikelsensor
- Ventilator mit Schalldämmgehäuse
- Display-Steuerung
- Filterhilfsmittel (Precoat)
- PE-Beutel für die Staubsammellade



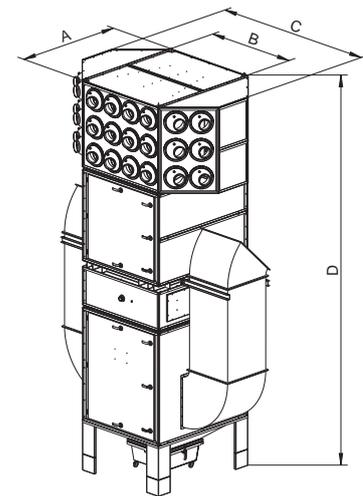
Anlage mit Schalldämmgehäuse

Optional lieferbar

- Ansaugrohrleitung
- Vorrichtung zum Anschluss von Rohrleitungen

Abmessungen

	A	B	C	D	Anzahl Auswurf-düsen
AIRTECH P18	1 440 mm	1 440 mm	3 200 mm	6 538 mm	17
AIRTECH P24	1 880 mm	1 600 mm	3 510 mm	6 810 mm	20
AIRTECH P30	1 880 mm	1 600 mm	3 510 mm	6 810 mm	24



Anlage ohne Schalldämmgehäuse

Lieferbare Ausführungen

AIRTECH Zentrale Absaug- und Filteranlage für die Raumabsaugung			
max. Ventilatorvolumenstrom	18 000 m ³ /h	24 000 m ³ /h	30 000 m ³ /h
Motorleistung	11,0 kW	15,0 kW	22,0 kW
Filterfläche	324 m ² (9 x 36 m ²)	324 m ² (9 x 36 m ²)	432 m ² (12 x 36 m ²)
	Airtech P18 94 014 16 18	Airtech P24 94 014 16 24	Airtech P30 94 014 16 30
	Preis auf Anfrage	Preis auf Anfrage	Preis auf Anfrage

CleanAir-Cube

Das smarte Raumluf-System

NEU



**INDUSTRY
BUSINESS
NETWORK 4.0**



Die CleanAir-Cube ist eine smarte raumtechnische Absaug- und Filteranlage. Einsatzgebiete sind überwiegend Industriebetriebe, insbesondere Schweißereien. Die Standalone-Anlage entfernt z.B. Stäube und Nachrauche und eignet sich als Ergänzung zu den punktuellen Absaugsystemen. Die CleanAir-Cube dient als Präventions-Maßnahme, die greift, bevor es überhaupt

zu einer Gefährdung durch gefährliche Stäube kommen kann. Alternativ lässt sich die CleanAir-Cube hervorragend zusätzlich zur Reinhaltung der Hallenluft nutzen. Als Sicherheitseinrichtung verfügt die Anlage über eine Lasermess-Sensorik auf der Reinfluftseite.

Sicherheit schafft Vertrauen.

€ 6.999,-

CleanAir-Cube

Max. Ventilatorvolumenstrom	8000 m ³ /h
Leistung	235 W
Spannung	230 V 50 Hz
Abscheidegrad, gravimetrisch, mittel, EN 779	> 99%
Stromaufnahme	1 A
Schallpegel	65 dB(A)
Maße (B x T x H)	865 x 682 x 2778 mm

Inklusive Air Tracker Mini-Blue

Im Reinfluftbereich des CleanAir-Cube misst der Airtracker Mini Blue die Staubkonzentration PM 2.5. Das entspricht den sogenannten A-Stäuben (alveolengängig). Die Messung erfolgt in Echtzeit. Ausgerüstet ist der Airtracker Mini mit einem hochpräzisen Lasermesssystem.



TEKA

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH
Industriestraße 13 • 46342 Velen
Tel. +49 (0) 28 63 92 82 - 0
Fax +49 (0) 28 63 92 82 - 72
info@teka.eu • www.teka.eu

CleanAir-Cube-Bundle

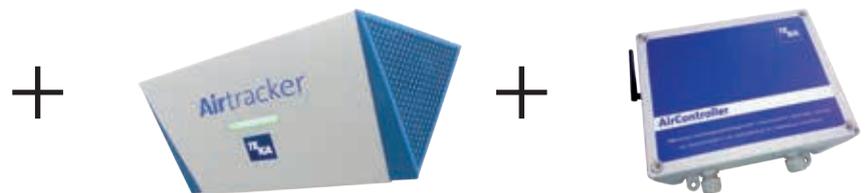
Das RLT-Prävention-Starterpaket



CleanAir-Cube + Airtracker + AirController

Mit diesem Set rücken wir Ihre Gesundheit in den Vordergrund und haben ein System, dass in Ihrer Halle für saubere Luft sorgt. Durch den Airtracker

wird die Luftqualität permanent überwacht und dokumentiert und in Kombination mit dem AirController sind Sie energetisch auf der sicheren Seite.



€ 7.450,-



ILK Dresden
Prüf-Nr.
B-33-17-2115-1

Airtracker

Hochtechnologische Sensoren garantieren einen zuverlässigen Messwert und Sicherheit. Individuelle Einstellungen der Schwell-/Grenzwerte stellen die Weichen für eine sichere Zukunft.

Sobald der konfigurierte Schwellwert erreicht wird, gibt der Sensor den aktuellen Status der Feinstaubkonzentration durch zwei weit sichtbare, groß dimensionierte LED-Leisten mit Ampelfunktion an.

€ 799,-

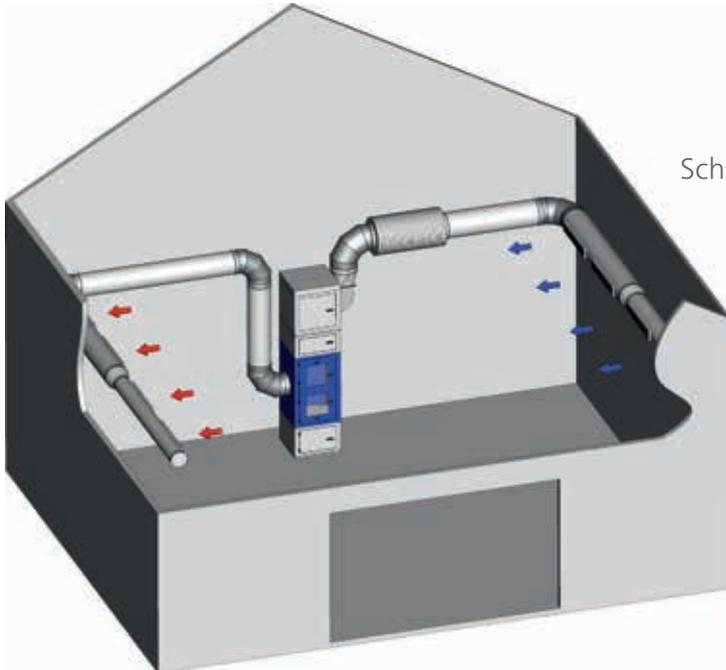


AirController

Mit dem AirController können Sie eine zuverlässige WLAN-Verbindung zu der Filteranlage herstellen, ohne Kabel zu verlegen. Der TEKA AirController ist eine intelligente WLAN-Kommunikationslösung für die unterschiedlichsten Automatisierungsebenen gemäß Standard IEEE 802.11. In Verbindung mit dem Airtracker-System lassen sich verschiedenste Aktionen durchführen: Ansteuerungen von Ventilatoren, Filteranlagen, Be- und Entlüftungssysteme, Klimaanlage, Alarm- Meldeanlagen und vieles mehr.

€ 265,-

PUSHPULL - Zentrale Absaug- und Filteranlage



Schematische Darstellung einer Push-Pull Anlage.

HINWEIS:

Die Rohrleitung wird projektbezogen ausgelegt!



FILTERCUBE 4H aus System PushPull



Häufig reicht ein punktuell abgesaugen am Arbeitsplatz nicht aus, um die schadstoffhaltige Luft ausreichend zu filtern. In diesem Fall bietet das „Push-Pull-System“ eine sinnvolle Ergänzung. Eine Rohrleitung saugt dabei die schadstoffhaltige Luft in ca. vier Meter Höhe an. Nach der Reinigung durch die Filteranlage FILTERCUBE wird die gereinigte Luft auf der gegenüberliegenden Seite über Lüftungsgitter oder Düsen dem Arbeitsbereich wieder zugeführt. Die so entstehende Luftströmung sorgt dafür, dass Schadstoffe kontinuierlich erfasst werden und verbessert so das Raumklima nachhaltig.

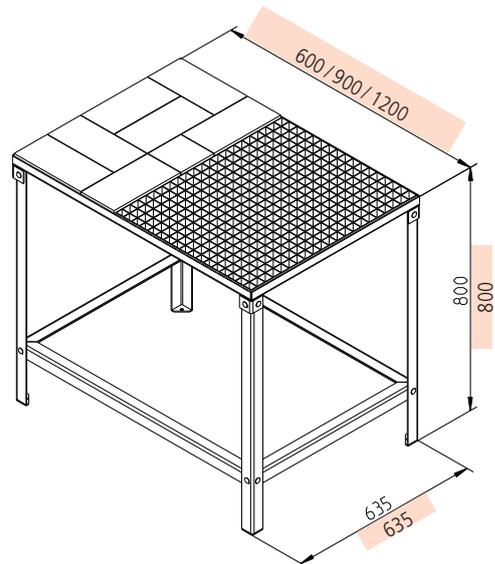
Die FILTERCUBE ist vom Institut für Arbeitssicherheit (IFA, früher BGIA) zertifiziert und für die Schweißrauchklasse W3 als stationäres Schweißrauchabsauggerät zugelassen. Ein großer Vorteil: Ihre automatische Filtersteuerung ermöglicht eine bedarfsgerechte Abreinigung der Filter.

PushPull Zentrale Absaug- und Filteranlage

max. Ventilatorvolumenstrom	7 500 m ³ /h	10 000 m ³ /h
Motorleistung	7,5 kW	11,0 kW
Filterfläche	100 m ² (4 x 25 m ²)	100 m ² (4 x 25 m ²)
	PushPull System P7,5 95 014 410 750 801 00	PushPull System P10 95 014 411 101 001 00
	Preis auf Anfrage	Preis auf Anfrage

SCHWEISSTISCH

Stabil geschweißter Schweißtisch aus Profilstahl zum Einsatz in Industriebetrieben sowie Schulungs- und Ausbildungszentren.



Serienmäßig

- Stabeisenrost
- Schamottesteine

Optional

- Zwangslagen-Schweißvorrichtung
- Sondermaße auf Anfrage

Schweisstisch	
Tiefe: 635 mm · Höhe: 800 mm	
Breite	
600 mm	56 100
	315,00 €
900 mm	56 110
	445,00 €
1 200 mm	56 120
	495,00 €

KEMPER®

KemJet

Anwendung

- » Werkstätten in denen Punktabsaugung nicht möglich ist
- » Ergänzend zu Punktabsaugsystemen
- » Umgebungen mit wechselnden Staub-/Rauchquellen
- » Bei großen Werkstücken oder weit auseinander liegenden Arbeitsplätzen

Nutzen

- » Frischluftverteilung an den Standort der Anlage anpassbar da Hochleistungsdüsen um 30 Grad verstellbar
- » Kontaminationsfreie Staubsammlung durch Druckluftfixierung der Staubsammelbehälter
- » Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatische, differenzdruckgesteuerte Filterabreinigung
- » Verschiedene Ausblashöhen möglich durch variable Rohrlängen
- » Wenig Lärmemissionen aufgrund besonders niedrigem Geräuschpegel
- » Heizkostenminimierung durch Luftrückführung
- » Einfacher und schneller Aufbau
- » Komfortable Bedienung durch intelligente Steuerung über Touch-Display mit Diagnosesystem

Eigenschaften

- » Automatische Filterabreinigung, differenzdruckgesteuert
- » Steuerung über Touch-Display
- » W3/IFA-geprüft
- » KemTex® ePTFE Filterpatronen
- » Staubsammelbehälter mit Drucklufthebeeinrichtung
- » Hochleistungsdüsen um 30 Grad verstellbar

- » Hochleistungsdüsen
- » Luftverwirbelung



Zusatzausstattung

- » Automatische Staubentsorgung – DustEvac
- » Extern ein/aus
- » Luftüberwachung AirWatch
- » Stützenset
- » Wandmontageset

Bestelldaten

Art.-Nr.	Absaugleistung	Filterfläche gesamt	Länge Absaugrohr	Düsen	Wurfweite Luftdüsen
99 880 0407	6.000 m³/h	60 m²	6.000 mm	10 x 200 mm	ca. 30 m
99 880 0401	9.000 m³/h	90 m²	2 x 6.000 mm	12 x 200 mm	ca. 38 m
99 880 0414	13.000 m³/h	120 m²	2 x 9.000 mm	10 x 250 mm	ca. 45 m

KemJet 6000



KemJet 9000



KemJet 13000



Push-Pull-System

- » Erfassung und Auslass gegenüberliegend
- » Luftverwirbelung

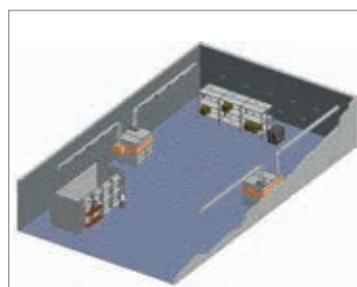


Eigenschaften

- » Automatische Filterabreinigung, differenzdruckgesteuert
- » Steuerung über Touch-Display
- » KemTex® ePTFE Filterpatronen
- » Staubsammelbehälter mit Drucklufthebeeinrichtung
- » An verschiedene Absaugsysteme anschließbar
- » Kombinierbar mit weiteren Erfassungssystemen an einer Absauganlage
- » Ausbaufähig
- » Kostengünstig
- » Niedriger Geräuschpegel

Zusatzausstattung

- » Automatische Staubentsorgung – DustEvac
- » Extern ein/aus
- » Luftüberwachung AirWatch



Anwendung

- » Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- » Werkstätten in denen Punktabsaugung nicht möglich ist
- » Ergänzend zu Punktabsaugsystemen
- » Umgebungen mit wechselnden Staub-/Rauchquellen
- » Bei großen Werkstücken oder weit auseinander liegenden Arbeitsplätzen

Funktionsweise

- » Auslass- und Einlassrohre (Push-Pull) werden in einer Höhe von 4-6 m gegenüberliegend montiert und an ein zentrales Filtersystem angeschlossen
- » Verunreinigte Warmluft steigt auf und wird durch den Luftstrom aus dem Auslassrohr kontrolliert Richtung Einlassöffnung bewegt
- » Verunreinigte Luft wird über die Einlassöffnung eingesogen und in der Filteranlage gereinigt
- » Die saubere Luft tritt an der Auslassöffnung wieder in die Halle ein, sodass Rauchdecken verschwinden

Nutzen

- » Flexibel erweiterbar durch weitere Rohrleitungen
- » Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatische, differenzdruckgesteuerte Filterabreinigung
- » Wenig Lärmemissionen aufgrund besonders niedrigem Geräuschpegel
- » Heizkostenminimierung durch Luftrückführung
- » Komfortable Bedienung durch intelligente Steuerung über Touch-Display mit Diagnosesystem
- » Kontaminationsfreie Staubsammlung durch Druckluftfixierung der Staubsammelbehälter

KEMPER

Anwendung

- » Mittlere bis große Rauch-/Staubmengen
- » Werkstätten in denen Punktabsaugung nicht möglich ist
- » Ergänzend zu Punktabsaugsystemen
- » Umgebungen mit wechselnden Staub-/Rauchquellen
- » Bei großen Werkstücken oder weit auseinander liegenden Arbeitsplätzen

Funktionsweise

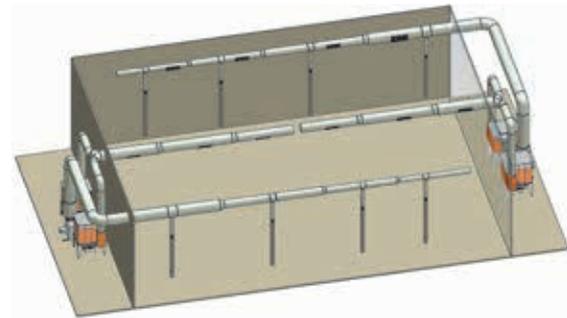
- » Quellauslassrohre werden in Bodennähe, Einlassrohre in 4-6 m Höhe montiert und an ein zentrales Absaug- und Filtersystem angeschlossen
- » Verunreinigte Warmluft steigt auf, wird über die Einlassrohre erfasst und in der Filteranlage gereinigt
- » Die gereinigte, saubere Luft tritt in Bodennähe an den Quellauslassrohren impulsarm aus
- » Die warme Frischluft verdrängt den Schweißrauch Richtung Einlassrohre und an den Arbeitsplätzen entsteht ein konstanter, zirkulierender Luftstrom

Nutzen

- » Optimierte, impulsarme Luftführung durch Nutzung der Thermik
- » Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatische, differenzdruckgesteuerte Filterabreinigung
- » An spezifische Arbeitsbereiche anpassbar durch flexible Anzahl an Quellauslassrohren
- » Wenig Lärmemissionen aufgrund besonders niedrigem Geräuschpegel
- » Heizkostenminimierung durch Lufrückführung
- » Komfortable Bedienung durch intelligente Steuerung über Touch-Display mit Diagnosesystem
- » Kontaminationsfreie Staubsammlung durch Druckluftfixierung der Staubsammelbehälter

Verdrängungslüftung

- » Erfassung und Auslass getrennt
- » Impulsarme Luftführung



Eigenschaften

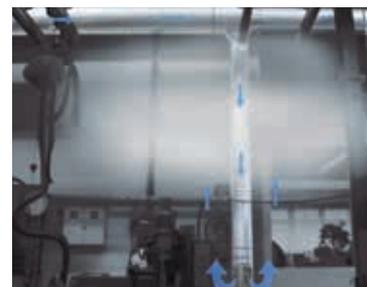
- » Automatische Filterabreinigung, differenzdruckgesteuert
- » Steuerung über Touch-Display
- » KemTex® ePTFE Filterpatronen
- » Staubsammelbehälter mit Druckluftbeeinrichtung
- » An verschiedene Absaugsysteme anschließbar
- » Kombinierbar mit weiteren Erfassungssystemen an einer Absauganlage
- » Anpassbar je nach Kontaminationsgrad (Auslässe)
- » Impulsarme Luftführung
- » Kostengünstig
- » Niedriger Geräuschpegel

Zusatzausstattung

- » Automatische Staubentsorgung – DustEvac
- » Extern ein/aus
- » Luftüberwachung AirWatch



Einlassrohr



Quellauslassrohr

Anwendung

- » Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- » Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- » Gelegentlicher bis häufiger Einsatz

Eigenschaften

- » Absaugarm bis 4 m
- » Start/Stop-Automatik (optional)
- » Drehbare Absaughaube

Nutzen

- » Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- » Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- » Weniger Nachführen des Absaugarmes durch Formgebung der Absaughaube
- » Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung

Zusatzausstattung

- » Start/Stop-Automatik

ProfiMaster, ein Absaugarm

- » Robuste Qualität
- » Leistungsstarker Filter

**Bestelldaten**

Art.-Nr.	Ausführung
60 650 100	2 m Arm, Schlauchausführung
60 650 101	3 m Arm, Schlauchausführung
60 650 102	4 m Arm, Schlauchausführung
60 650 103	2 m Arm, Rohrausführung
60 650 104	3 m Arm, Rohrausführung
60 650 105	4 m Arm, Rohrausführung
109 0033	Vorfiltermatten (10er Set)
109 0457	Hauptfilter 17 m ²

Technische Daten

Filter	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche	ca. 17 m ²
Filtertyp	Filterkassette
Filtermaterial	Glasfaservlies
Abscheidegrad	> 99,5 %
Filterklasse	E12
Zusätzliche Filter	Vorfilter
Grunddaten	
Absaugleistung	1.100 m ³ /h
Abmessungen (B x T x H)	785 x 730 x 950 mm
Gewicht	104 kg
Motorleistung	1,1 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Nennstrom	2,3 A
Schalldruckpegel	72 dB(A)
Zusatzinformationen	
IFA-Zulassung	W3-Geprüft
Ventilator typ	Radialventilator



Absaugsysteme - mobil
Einwegfilter**KEMPER®****ProfiMaster, zwei Absaugarme**

- » Zwei Absaugarme
- » Leistungsstarker Filter

**Anwendung**

- » Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- » Gelegentlicher bis häufiger Einsatz
- » Für zwei Arbeitsplätze

Eigenschaften

- » Absaugarm bis 4 m
- » Start/Stop-Automatik (optional)
- » Drehbare Absaughaube

Nutzen

- » Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- » Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- » Weniger Nachführen des Absaugarmes durch Formgebung der Absaughaube
- » Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- » Platzsparende und günstige Lösung da zweiarmiges Gerät
- » Gleichzeitiges oder abwechselndes Arbeiten an zwei Plätzen mit regulierter Absaugleistung aufgrund von Drosselklappen in den Absaughauben

Zusatzausstattung

- » Start/Stop-Automatik

Technische Daten

Filter	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche	ca. 17 m ²
Filtertyp	Filterkassette
Filtermaterial	Glasfaservlies
Abscheidegrad	> 99,5 %
Filterklasse	E12
Zusätzliche Filter	Vorfilter
Grunddaten	
Absaugleistung	2 x 700 m ³ /h
Abmessungen (B x T x H)	785 x 730 x 950 mm
Gewicht	113,8 kg
Motorleistung	1,1 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Nennstrom	2,3 A
Schalldruckpegel	72 dB(A)
Zusatzinformationen	
Ventilator typ	Radialventilator

Bestelldaten

Art.-Nr.	Ausführung
60 650 DA 100	2 m Arme, Schlauchausführung
60 650 DA 101	3 m Arme, Schlauchausführung
60 650 DA 102	4 m Arme, Schlauchausführung
60 650 DA 103	2 m Arme, Rohrausführung
60 650 DA 104	3 m Arme, Rohrausführung
60 650 DA 105	4 m Arme, Rohrausführung
109 0033	Vorfiltermatten (10er Set)
109 0457	Hauptfilter 17 m ²

Anwendung

- » Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- » Mittlere Rauch-/Staubmengen
- » Regelmäßiger Einsatz

Eigenschaften

- » Absaugarm bis 4 m
- » Start/Stop-Automatik (optional)
- » Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)
- » Drehbare Absaughaube

Nutzen

- » Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- » Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- » Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

Zusatzausstattung

- » Start/Stop-Automatik
- » Arbeitsplatzbeleuchtung inkl. Ein/Aus an der Absaughaube

Bestelldaten

Art.-Nr.	Ausführung
65 650 100	2 m Arm, Schlauchausführung
65 650 101	3 m Arm, Schlauchausführung
65 650 102	4 m Arm, Schlauchausführung
65 650 103	2 m Arm, Rohrausführung
65 650 104	3 m Arm, Rohrausführung
65 650 105	4 m Arm, Rohrausführung
109 0472	Vorfiltermatten (10er Set)
109 0468	Ersatzfilter 42 m ²

MaxiFil - Aktivkohlefilter

Art.-Nr.	Ausführung
65 650 AK 100	2 m Arm, Schlauchausführung
65 650 AK 101	3 m Arm, Schlauchausführung
65 650 AK 102	4 m Arm, Schlauchausführung
65 650 AK 103	2 m Arm, Rohrausführung
65 650 AK 104	3 m Arm, Rohrausführung
65 650 AK 105	4 m Arm, Rohrausführung
109 0504	Ersatzfilter 34 m ²
109 0505	Aktivkohlefilter
109 0515	Set Hauptfilter und Aktivkohlefilter für MaxiFil

MaxiFil

- » Hohe Filterkapazität
- » Sicherer Filterwechsel

**Technische Daten**

Filter	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche	ca. 42 m ²
Filtertyp	SafeChangeFilter
Filtermaterial	Polyestervlies
Abscheidegrad	> 99,5 %
Filterklasse	E12
Zusätzliche Filter	Vorfilter
Grunddaten	
Absaugleistung	1.100 m ³ /h
Abmessungen (B x T x H)	810 x 825 x 1.150 mm
Gewicht	124 kg
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Nennstrom	3,1 A
Schalldruckpegel	70 dB(A)
Zusatzinformationen	
IFA-Zulassung	W3-Geprüft
Ventilator typ	Radialventilator

Technische Daten gelten für Version MaxiFil ohne Aktivkohlefilter



KEMPERAbsaugsysteme - mobil
Abreinigbares Filter**Anwendung**

- » Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- » Große Rauch-/Staubmengen
- » Dauerhafter Einsatz

Nutzen

- » Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- » Weniger Nachführen des Absaugarmes durch Formgebung der Absaughaube
- » Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- » Erhöhte Sicherheit durch automatischen Staubaustrag in Kartuschen, kontaminationsfrei
- » Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

Eigenschaften

- » Automatische Filterabreinigung
- » Absaugarm bis 4 m
- » Start/Stopp-Automatik (optional)
- » Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)
- » Abreinigungsfilter
- » Automatischer Staubaustrag - kontaminationsfrei
- » Drehbare Absaughaube
- » Funkenvorabscheider

Varianten

- » Verschiedene Armlängen und -ausführungen
- » Weitere Anschlussspannungen

Zusatzausstattung

- » Start/Stopp-Automatik
- » Arbeitsplatzbeleuchtung inkl. Ein/Aus an der Absaughaube

Bestelldaten

Art.-Nr.	Ausführung
67 150 100	2 m Arm, Schlauchausführung
67 150 101	3 m Arm, Schlauchausführung
67 150 102	4 m Arm, Schlauchausführung
67 150 103	2 m Arm, Rohrausführung
67 150 104	3 m Arm, Rohrausführung
67 150 105	4 m Arm, Rohrausführung
119 0688	Staubkartuschen (4er Set)
109 0469	15 m ² KemTex® ePTFE-Membranfilterpatrone

MaxiFil Clean

- » Kontaminationsfreie Staubentnahme
- » Automatische Filterabreinigung

**Technische Daten**

Filter	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Abreinigungsverfahren	Rotationsdüse
Filterfläche	ca. 15 m ²
Filtertyp	Filterpatrone
Filtermaterial	ePTFE-Membran
Abscheidegrad	> 99,9 %
Staubklasse	M
Zusätzliche Filter	Fliehkraft-Vorabscheider
Grunddaten	
Absaugleistung	1.100 m ³ /h
Abmessungen (B x T x H)	810 x 940 x 1.350 mm
Gewicht	206 kg
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Nennstrom	3,2 A
Schalldruckpegel	72 dB(A)
Zusatzinformationen	
IFA-Zulassung	W3-Geprüft
Ventilator typ	Radialventilator
Druckluftversorgung	5 - 6 bar



Für alveolengängige Stäube geeignet
Abscheidegrad > 99 % bei Partikeln < 0,4 µm





Schweiß- und Spanntischsysteme von Siegmund – ein durchdachtes und flexibles Baukastensystem ...



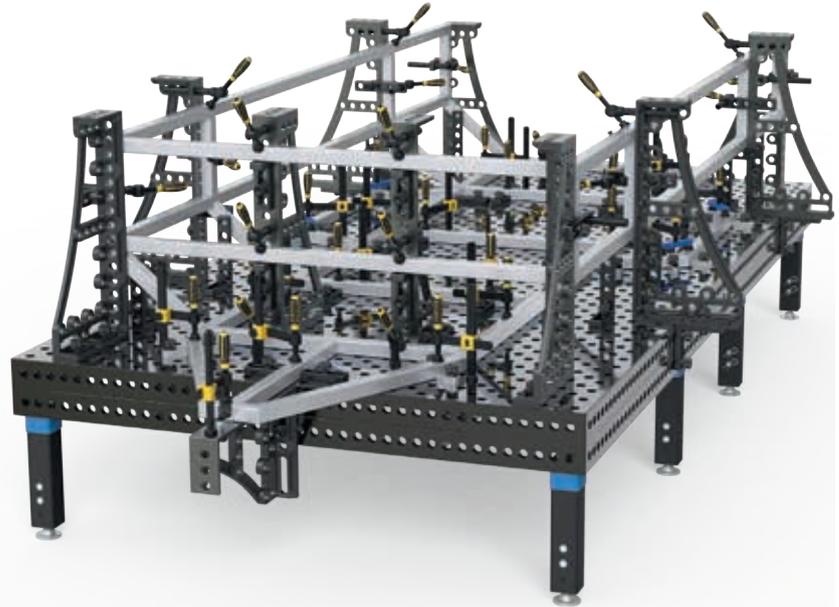
Mit unseren Schweiß- und Spanntischsystemen können Sie binnen kürzester Zeit die komplexesten und diffizilsten Anwendungen verwirklichen. Denn sie beruhen auf einem durchdachten und flexiblen Baukastensystem, das aus einer Kombination von Systembohrungen und kompatiblen Spannelementen besteht.

Wählen Sie aus rund 10.000 Tischvariationen

Unsere Schweiß- und Spanntische sind in den drei Grundvarianten 16 Millimeter (System 16), 22 Millimeter (System 22) und 28 Millimeter (System 28) Lochbohrung erhältlich. Ausgehend von diesen Grundversionen können Sie zwischen einer großen Auswahl an unterschiedlichen Abmessungen, Tischfüßen und Materialien wählen.

Somit können Sie sich aus unserem Standardprogramm, je nach Wunsch und Arbeitsanforderung, rund 10.000 Tischvariationen frei zusammenstellen – ohne Berücksichtigung der Sondergrößen.

Seit 2009 veredeln wir unsere Schweiß- und Spanntische standardmäßig mit einem umweltfreundlichen, thermochemischen Verfahren, der Plasmanitrierung. Dadurch wird die Oberfläche des Schweißtisches zusätzlich vor Schweißperlen, Rost und Verkratzen geschützt.



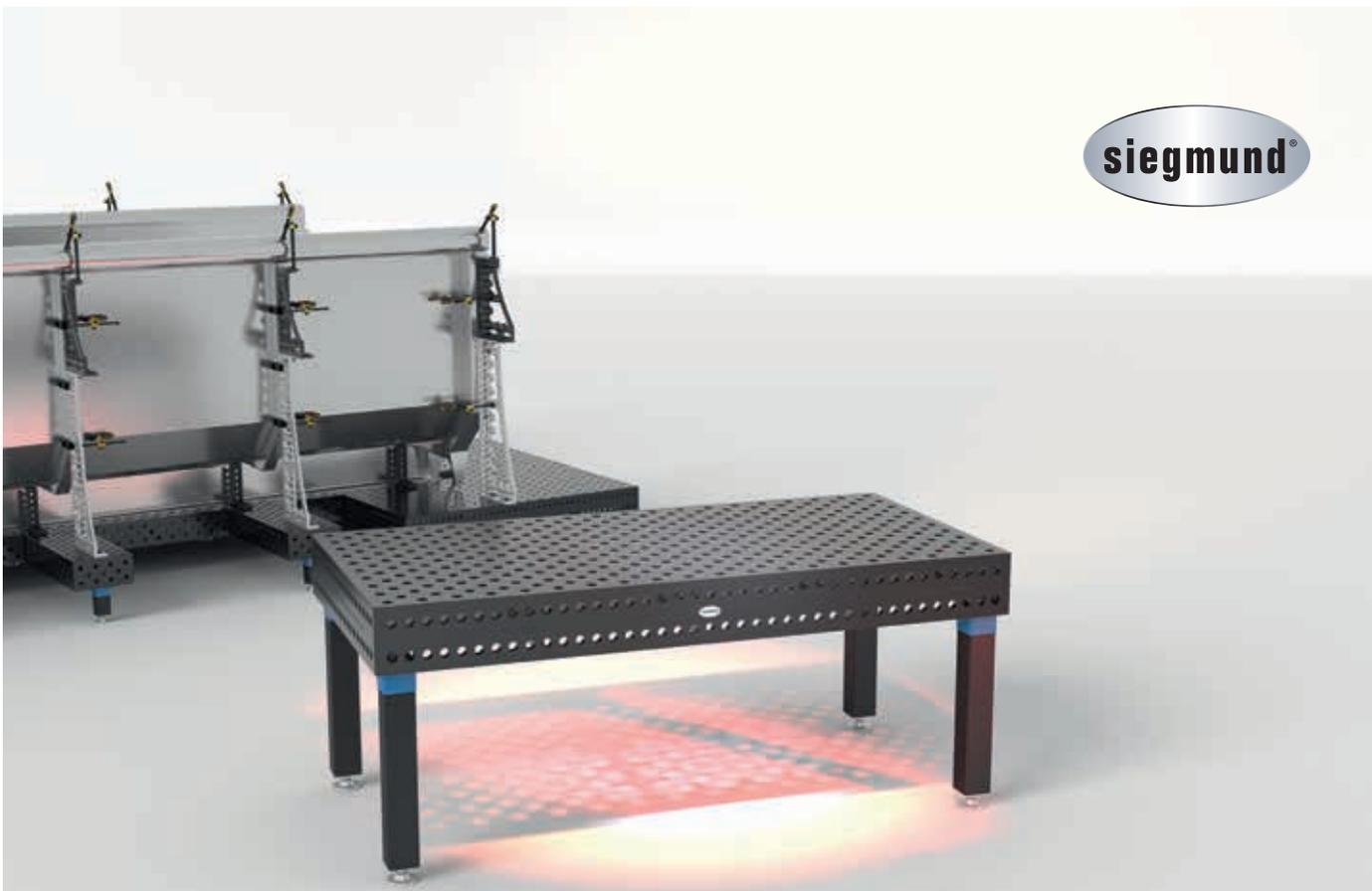
System 28 Professional Extreme 8.8 in Anwendung



System 28 Professional Extreme 8.7 in Anwendung



System 16 Professional Extreme 8.7 in Anwendung



System 28

Erfüllt jegliche Anforderungen
von leichten bis schweren Konstruktionen

- Bohrung Ø 28
- Bohrungsabstand 100 mm
- Bohrungsabstand (Seitenwange) 50 mm
- Rasterabstand 100 mm
- Seitenwange 200 mm
- Materialstärke 25 mm

Die Tischserien im System 28:

- Professional Extreme 8.8
- Professional Extreme 8.7
- Professional 750
- Basic

sind in Größen von 1,0 x 1,0 m bis
hin zu 4,0 x 2,0 m erhältlich.

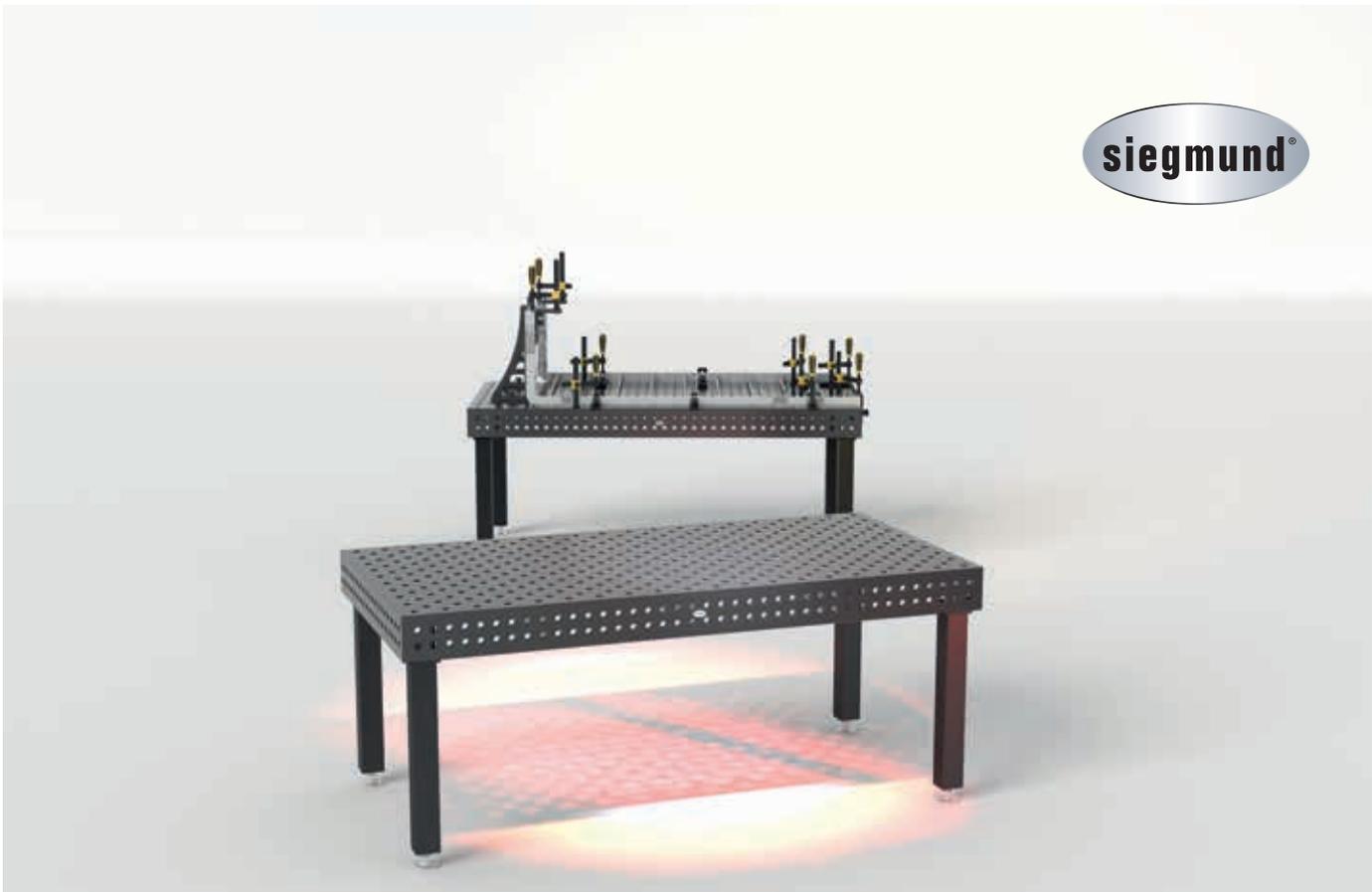
Informationen zu den einzelnen
Serien finden Sie im Internet unter
www.sigmund.com.



System 28 Professional Extreme 8.7 in Anwendung

Professional Extreme 8.8 und Professional Extreme 8.7 sind aus durchgehärtetem Werkzeugstahl gefertigt und werden anschließend plasmanitriert:

Als führender Hersteller bietet Sigmund standardmäßig einen Schweißstisch aus extrem widerstandsfähigem durchgehärtetem Werkzeugstahl an. Dieser Spezialstahl wird häufig für Anwendungen eingesetzt, bei denen der Tisch extrem hohen Belastungen ausgesetzt ist. Er zeichnet sich durch seine außerordentliche Ebenheit, gleichmäßige Oberflächengüte und hohe Resistenz gegen Schlageinwirkungen aus. Der Werkzeugstahl durchgehärtet ist wesentlich härter und widerstandsfähiger als herkömmlicher Stahl.



System 22

Für kleine- bis
mittelgroße Anwendungen

- Bohrung Ø 22
- Bohrungsabstand 100 mm
- Bohrungsabstand (Seitenwange) 50 mm
- Rasterabstand 100 mm
- Seitenwange 150 mm
- Materialstärke 17-19 mm

Die Tischserie im System 22:

- Professional 750

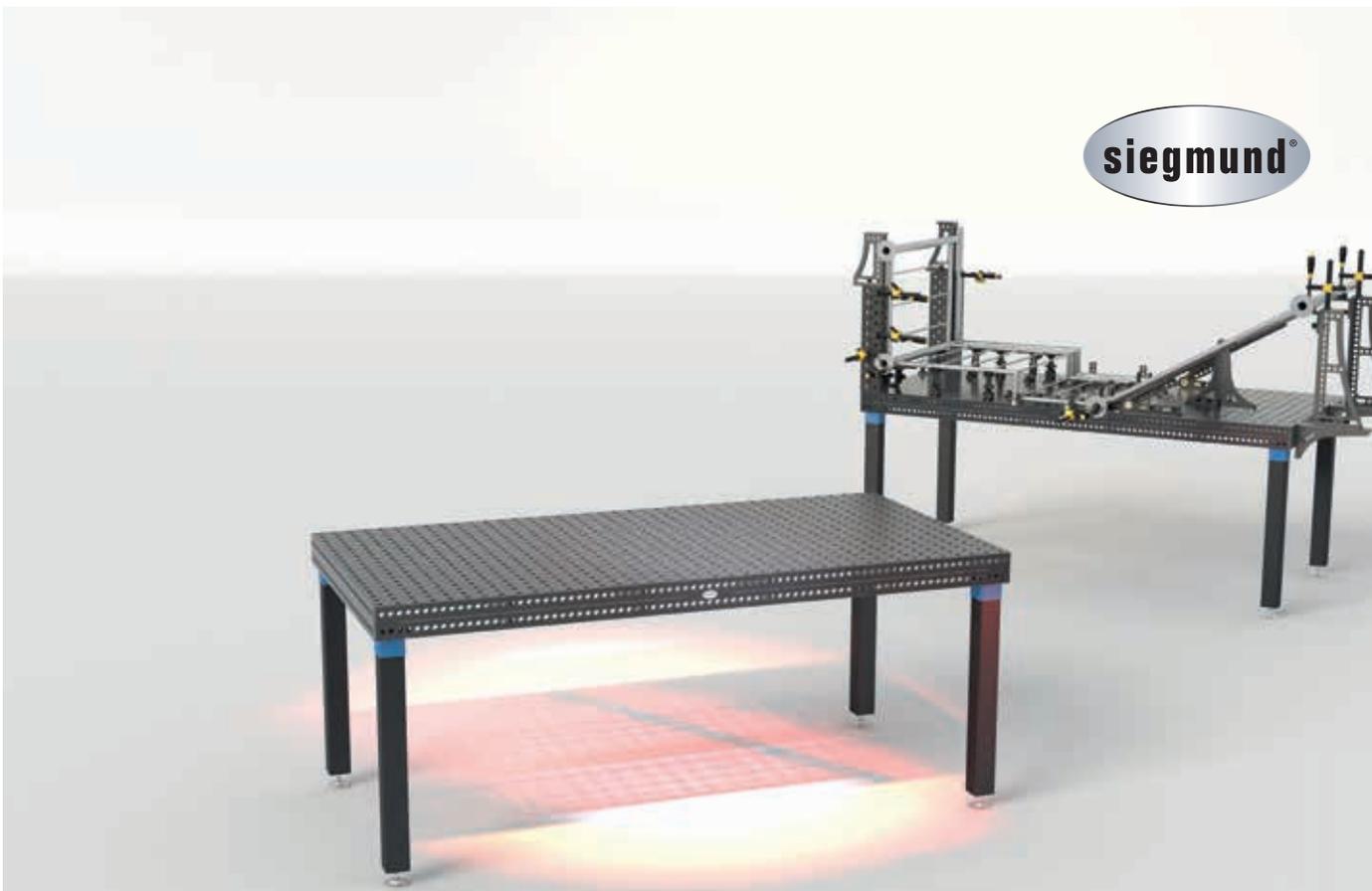
ist in Größen von 1,0 x 1,0 m bis
hin zu 3,0 x 1,5 m erhältlich.

Informationen zu der Serie
finden Sie im Internet unter
www.siegmund.com.



System 22 Professional 750 in Anwendung





System 16

Für leichte und
filigrane Konstruktionen

- Bohrung Ø 16
- Bohrungsabstand 50 mm
- Bohrungsabstand (Seitenwange) 25 mm
- Rasterabstand 50 mm
- Seitenwange 100 mm
- Materialstärke 12 mm

Die Tischserien im System 16:

- Professional Extreme 8.7
- Professional 750
- Basic

sind in Größen von 1,0 x 1,0 m bis
hin zu 4,0 x 2,0 m erhältlich.

Informationen zu den einzelnen
Serien finden Sie im Internet unter
www.sigmund.com.



System 16 Professional Extreme 8.7 in Anwendung

Professional Extreme 8.7 ist aus durchgehärtetem Werkzeugstahl gefertigt und werden anschließend plasmanitriert:

Als führender Hersteller bietet Sigmund standardmäßig einen Schweißstisch aus extrem widerstandsfähigem durchgehärtetem Werkzeugstahl an. Dieser Spezialstahl wird häufig für Anwendungen eingesetzt, bei denen der Tisch extrem hohen Belastungen ausgesetzt ist. Er zeichnet sich durch seine außerordentliche Ebenheit, gleichmäßige Oberflächengüte und hohe Resistenz gegen Schlageinwirkungen aus. Der Werkzeugstahl durchgehärtet ist wesentlich härter und widerstandsfähiger als herkömmlicher Stahl.

