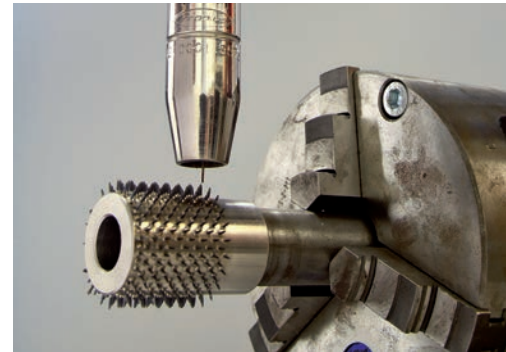


GERÄTETECHNIK



MIG/MAG-Schweißen



CMT-Schweißen



WIG-Schweißen



E-Hand-Schweißen



Plasmaschweißen und -schneiden



Sonstiges





TPS/i





TPS/i - Trans Process Solution

„Intelligenz bedeutet für uns: Kommunikationsfähigkeit, außergewöhnliche Schweiß Eigenschaften, durchdachtes System vom kleinsten Detail bis ins Große.“

Intelligence = **I**nteraction • **I**ndividuality • **I**mprovement

Lichtbogen Know-How der TPSi Serie

Der Lichtbogen ist der Kern jeder Schweißmaschine und entscheidet über eine perfekte Schweißnaht. Bei der TPSi können die Prozesspakete einzeln und je nach Bedarf optimal an Ihre Erfordernisse angepasst werden. Wollen Sie später noch ein Prozesspaket hinzufügen, so ist dies jeder Zeit möglich und nachrüstbar.

Prozesspaket

1

WELDING
PACKAGE

STANDARD

Ein Paket mit vielen Lichtbögen für den Standard Bereich

- Gewohnte Fronius Qualität von Kurz- und Sprühlichtbogen
- Optimiert für die gängigsten Material- und Schutzgaskombinationen

Prozesspaket

2

WELDING
PACKAGE

PULSE

Ein Paket bestehend aus vielen Lichtbögen für den Puls Bereich.

- Gewohnte Fronius Qualität von Kurz- und Sprühlichtbogen
- Optimiert für die gängigsten Material- und Schutzgaskombinationen

Prozesspaket

3

WELDING
PACKAGE

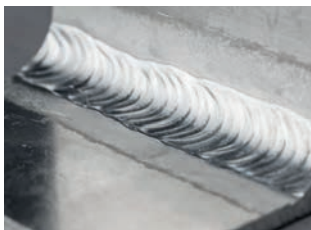
PMC

Puls Multi Control: High Performance bei Einbrand, Wärmeeinbringung und Speed

Eine auf dem Puls-Prozess basierende Entwicklung. Die schnelle Datenverarbeitung und präzise Prozesszustandserfassung verbessern die Tropfenablöse immens. Perfekt für alle, die noch schneller und gleichzeitig stabil schweißen wollen – bei konstantem Einbrand mit weniger Wärmeeinbringung.



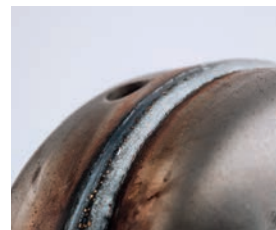
PMC Lichtbogen



PMC Synchronpuls ALU



PMC Mix Drive



PMC Stoßdämpfer Arm

- / Optimierte Pulscharakteristik und verbesserte Zündung
- / Bessere Stabilität bei verringerter Streckenenergie (Schweißgeschwindigkeit und Lichtbogenlänge)
- / Einbrandstabilisator für gleichmäßigeren Einbrand
- / Definierte Schuppung mit Synchronpuls und bei Verbindung von Dünn- mit Dickblechen

Prozesspaket

4

WELDING
PACKAGE

CMT

Den bewährten und fortschrittlichen CMT Prozess gibt es jetzt auch für die TPSi.

Drei wesentliche Unterschiede zum herkömmlichen Kurzlichtbogenschweißen machen CMT zu einer Revolution des Schweißprozesses: **Die Drahtbewegung** wird in die **Prozessregelung** mit eingebunden. Die digitale Prozessregelung erkennt vollautomatisch einen Kurzschluß und unterstützt durch das Rückziehen die Tropfenablöse.

Nahezu stromloser Werkstoffübergang: Der Draht bewegt sich vollautomatisch vor und wird zurückgezogen, sobald der Kurzschluss erfolgt. Dadurch bringt der Lichtbogen selbst in der Brennphase nur sehr kurz Wärme ein, bevor diese wieder reduziert wird: heiß, kalt, heiß, kalt...

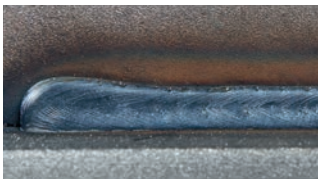
Spritzerfreier Werkstoffübergang durch Unterstützung der Tropfenablöse durch Rückbewegung des Drahtes während des Kurzschlusses.



Prozesspaket



Das Low Spatter Control Lichtbogenpaket - Kurzlichtbögen in Vollendung.



Standard Kurzlichtbogen



Kurzlichtbogen LSC

Fokus auf **Spritzerminimierung** und **Stabilität** des Lichtbogens.

Ein auf dem Standard-Prozess basierender modifizierter Kurzlichtbogenprozess mit extrem hoher Lichtbogenstabilität für qualitativ hochwertigste Schweißnähte bei geringster Spritzerbildung und erhöhter Abschmelzleistung.



/ Standard Kurzlichtbogen
 $V_d = 6,0 \text{ m/min}$
 140 A
 18,6 V
 Stahl 5 mm



/ Kurzlichtbogen LSC
 $V_d = 6,0 \text{ m/min}$
 128 A
 18,2 V
 Stahl 5 mm

/ LSC Root Kennlinien:

Hoher Lichtbogensdruck für bessere Wurzelbildung in Zwangslagen

/ LSC Universal Kennlinien:

Beherrschung des Kurzschlussaufbruchs durch sanfteres Wiederezünden und schnelle Regelung

/ Konstanter Einbrand

Durch intelligente Stabilisatoren

/ Weniger Nacharbeit

Optimale Nahtoptik, perfekt für Sichtnähte.



LSC Lichtbogen



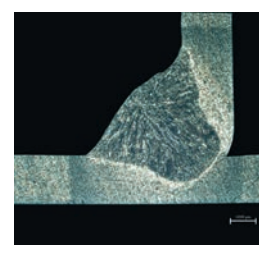
LSC Advance TPSi



LSC Steignaht



LSC Wurzel



LSC Universal

LSC Advanced: Ein echter Kurzlichtbogen auch bei längeren Schlauchpaketen

Bei Schlauchpaketen ab 3m Länge wandert die Qualität eines Kurzlichtbogens immer weiter in Richtung Sprühlichtbogen, da zu viel Energie im Leitungssystem hängt, das nicht schnell genug abgebaut werden kann. Es nimmt die Induktivität bei steigender Höhe des Schweißkreises (Schlauchpaketlänge) zu. Die Stabilität des Schweißprozesses wird negativ beeinflusst.

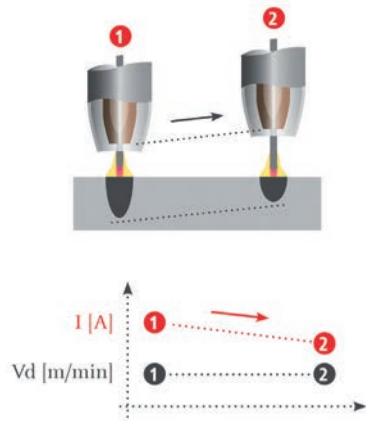
Mit der LSC Advanced Stromquelle wird in einem eigenen Modul die überschüssige Energie gespeichert und leitet die im Schlauchpaket entstandene Induktivität damit ab. Es wird eine konstante Tropfenablöse erreicht und damit ein spritzerarmer Lichtbogen garantiert.

Da keine Sensorleitung notwendig ist, können mehrere Schweißungen gleichzeitig auf einem Bauteil durchgeführt werden.

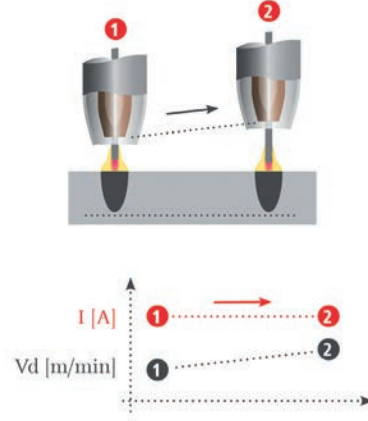
Einbrandstabilisator der TPSi (Assistenzsystem)

Beim **PKW** hält der Abstandsassistent (ACC) den Abstand zum Vordermann konstant, egal ob derjenige bremst oder Gas gibt. Der Abstandsassistent beim **Schweißen** hält den Einbrand konstant ...komme, was wolle.

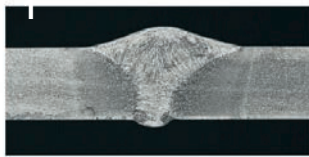
ohne Einbrandstabilisator



mit Einbrandstabilisator



OHNE EINBRANDSTABILISATOR



/ Stick-out 15 mm
Vd = 10 m/min
I: 300 – 250 A
Stahl 6 mm



/ Stick-out 30 mm
Vd = 10 m/min
I: 300 – 250 A
Stahl 6 mm

MIT EINBRANDSTABILISATOR



/ Stick-out 15 mm
Vd = 10 - 13 m/min
I: 300 A
Stahl 6 mm



/ Stick-out 30 mm
Vd = 10 - 13 m/min
I: 300 A
Stahl 6 mm

Das Assistenzsystem Einbrandstabilisator **gleicht selbständig Ungenauigkeiten** aus:

- Bauteiltoleranzen: wechselnde Blechstärken oder Spaltabstände
- Brenner-Stick-Out-Änderungen
- wärmebedingten Materialverzug während des Schweißens

Wie?

Die Drahtvorschubgeschwindigkeit ist dynamisch regelbar und erhöht bzw. verringert sich automatisch je nach äußerem Einfluss.

Warum?

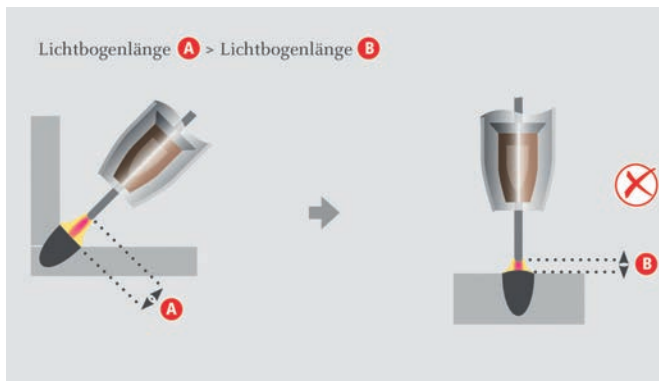
Konstanter Einbrand = Entscheidendes Qualitätskriterium bei der Schweißnaht



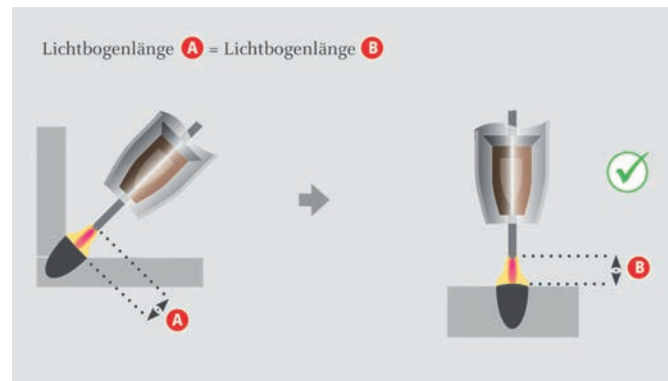
Lichtbogenlängenstabilisator der TPSi (Assistenzsystem)

Beim **PKW** hält der Tempomat die Fahrgeschwindigkeit konstant, egal ob es bergauf oder bergab geht.
Der Tempomat beim Schweißen hält die Lichtbogenlänge konstant ... komme, was wolle.

ohne Lichtbogenlängenstabilisator



mit Lichtbogenlängenstabilisator



Das Assistenzsystem Lichtbogenlängenstabilisator **gleicht selbständig Ungenauigkeiten** aus:

- dynamische, wechselnde Brennerpositionsänderungen
- Bauteiltoleranzen: wechselnde Blechstärken oder Spaltabstände
- ungleichen Wärmeabzug

Wie?

Der Lichtbogen wird vom System immer gleich kurz gehalten

Warum?

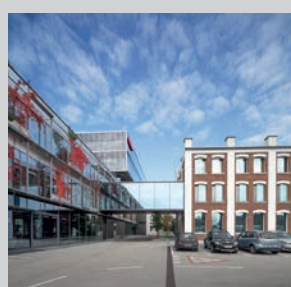
Kein Unterbrechen der Schweißung bzw. manuelles Nachjustieren der Lichtbogenlänge bei Brennerpositionsänderung mehr erforderlich.

Schnelle Parameterfindung, fokussierter Lichtbogen, schnellere Schweißgeschwindigkeiten erzielbar



MARKENINFO FRONIUS

Seit 1950 entwickelt Fronius innovative Gesamtlösungen für das Lichtbogen- und Widerstandsschweißen. Getreu dem Unternehmensmotto „Grenzen verschieben“ ist hierbei oberstes Ziel die **Entwicklung des perfekten Schweißsystems**. Um dieses Ziel erreichen zu können und um echte Revolutionen zu schaffen, werden stetig **jedes kleinste Detail analysiert und alle Systemkomponenten auf Herz und Nieren geprüft**.





Features und Details der TPSi Serie



1 KLARTEXTDISPLAY

Extrem robuste grafische Benutzeroberfläche für unkomplizierte Bedienbarkeit. Über Xplorer und Smart Devices auslesbar und analysierbar.



2 TOUCH

Touch Display auch mit Handschuhen zu bedienen.



3 RC PRO PANEL

Verbindung zur TPSi um den Bedienbildschirm extern verwenden zu können.



4 SICHERHEIT

Mittels Chipkarte oder Transponder abschließbares Pro Panel.



5 SICHERHEIT

Mittels Chipkarte oder Transponder abschließbares Hauptdisplay der Stromquelle.



6 KONNEKTIVITÄT

Konnektivität kann mittels Tablet Computer hergestellt werden.



7 MODULARER AUFBAU

Individuell anpassbar, universell einsetzbar. Software einfach erweiterbar, z.B. über USB-Stick oder Internet.



8 TESTED

Umfangreich getestet auf Nässe, Kälte, Erschütterung, Elektromagnetische Störungen, Falltest, UV Test u.v.m.



9 BESONDERER KOMFORT

Ergonomische Griffschale Brennerkörper um 360° drehbar für optimales Schweißen auch an schwer zugänglichen Stellen.



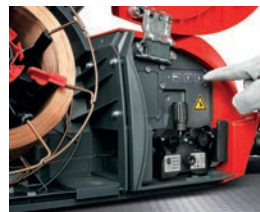
10 BRENNER

Hohe Leistungsfähigkeit, optimierte Kühlung, reduzierte Spritzerbildung im Kurzlichtbogenprozess, gleichmäßiger Einbrand, verbesserte Tropfenablässe, extrem robust und langlebig, Verschleißteile leicht auswechselbar.



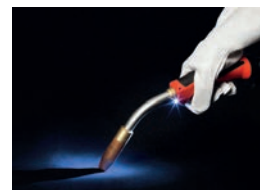
11 AUTOMATISCHE KOMPONENTENERKENNUNG

Einfach werkzeuglos anstecken und das Gerät erkennt automatisch verfügbare Komponenten wie Kühlkreis, Vorschubkoffer, Brenner etc.



12 AUTOMATISCHE DRAHTEINFÄDELUNG

Am Vorschubkoffer gibt es Komforttasten zur automatischen Drahtefädung, Vorlauf, Rücklauf etc.



13 LICHT

LED im Brenner hilft bei der optimalen Sicht auf die Schweißnaht.



14 MULTILOCK

Bei den Multilock Brennern kann der Brennerhals in verschiedenen Positionen arretiert werden.



15 UP/DOWN

Brenner mit Taster und Display zur Anpassung bestimmter Parameter vom Brenner aus.



16 Push/Pull

Kleiner und ergonomischer Push/Pull Brenner mit kompaktem und gut ausbalanciertem Design.

TPSi 270i Pulse Compact



Mit der TPS 270i C ist es Fronius gelungen alle Vorteile der TPS/i Geräteplattform in noch kompakterer Form zur Verfügung zu stellen. Die Kompaktvarianten runden das Leistungsspektrum der Geräteserie perfekt nach unten ab. Durch die kompakte Bauweise und den im Gehäuse integrierten Drahtvorschub bieten sie vor allem auf Baustellen und in Werkstätten eine platzsparende, mobile, aber dennoch sehr leistungsfähige Alternative zu den anderen Geräten der TPS/i Serie. Durch ihr breites Anwendungsspektrum sind die TPS 270i C und die TPS 320i C auch der optimale Partner für Reparaturen und Instandhaltungsarbeiten. Die Kompaktvarianten TPS 270i C und TPS 320i C sind standardmäßig mit dem Prozess Puls ausgestattet. Optional stehen auch alle anderen TPS/i Prozesse wie LSC, Standard und PMC zur Verfügung.



Sichtfenster auf den Spulenkörper



TPSi 270i compact mit Kühlkreis



TPSi 270i compact luftgekühlt



Die TPSi 270i compact nimmt eine BS300 Spule mit 15kg auf.

Technische Daten

TPS 270i C PULSE /4R/FSC

Abmessung / Breite	276mm
Abmessung / Höhe	445mm
Abmessung / Länge	687mm
Gewicht	35,8kg
Netzfrequenz	50-60Hz
Netzsicherung	16A träge
Leerlaufspannung	57V
Netzspannung [+/- 10%]	3 x 400V
Arbeitsspannungsbereich	14,2-27,5V
Schweißstrom [10min/40C]	270A / 40%
Schweißstrom [10min/40C]	220A / 60%
Schweißstrom [10min/40C]	190A / 100%
Schweißstrom maximal	270A
Schweißstrom minimal	3A

Die TPSi Serie bietet umfangreiche Konfigurations Möglichkeiten und eine Vielzahl an Optionen, die in diesem Katalog nicht dargestellt werden können.
Wir beraten Sie gerne dabei Ihre optimale TPSi Maschine zusammenzustellen.



TPSi 320i Pulse Compact



Mit der TPS 320i C ist es Fronius gelungen alle Vorteile der TPS/i Geräteplattform in noch kompakterer Form zur Verfügung zu stellen. Die Kompaktvarianten runden das Leistungsspektrum der Geräteserie perfekt nach unten ab. Durch die kompakte Bauweise und den im Gehäuse integrierten Drahtvorschub bieten sie vor allem auf Baustellen und in Werkstätten eine platzsparende, mobile, aber dennoch sehr leistungsfähige Alternative zu den anderen Geräten der TPS/i Serie. Durch ihr breites Anwendungsspektrum sind die TPS 270i C und die TPS 320i C auch der optimale Partner für Reparaturen und Instandhaltungsarbeiten. Die Kompaktvarianten TPS 270i C und TPS 320i C sind standardmäßig mit dem Prozess Puls ausgestattet. Optional stehen auch alle anderen TPS/i Prozesse wie LSC, Standard und PMC zur Verfügung.



TPSi 320i wassergekühlt auf TU CAR



TPSi 320i wassergekühlt auf Fahrwagen



TPSi 320i luftgekühlt

Technische Daten

TPS 320i C PULSE /4R/FSC

Abmessung / Breite	300mm
Abmessung / Höhe	510mm
Abmessung / Länge	706mm
Gewicht	35,8kg
Netzfrequenz	50-60Hz
Netzsicherung	35A
Leerlaufspannung	71V
Netzspannung [+/- 10%]	3 x 400V
Arbeitsspannungsbereich	14,2-30V
Schweißstrom [10min/40C]	220A / 100%
Schweißstrom [10min/40C]	320A / 40%
Schweißstrom [10min/40C]	260A / 60%
Schweißstrom maximal	320A
Schweißstrom minimal	3A

Die TPSi Serie bietet umfangreiche Konfigurations Möglichkeiten und eine Vielzahl an Optionen, die in diesem Katalog nicht dargestellt werden können.

Wir beraten Sie gerne dabei Ihre optimale TPSi Maschine zusammenzustellen.



TPSi 320, 400, 500



Die TPS/i ist ein Universalgenie, erhältlich in den Leistungsklassen 320, 400, 500. Sie wurde von Grund auf neu konzipiert. Dadurch wurden die Schweißeigenschaften entscheidend verbessert, die Kommunikationsfähigkeit zwischen Mensch und Maschine optimiert, die Handhabung perfektioniert. Mit perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten bildet die TPS/i das Schweißsystem der Zukunft.



Technische Daten

			
	TPS 320i	TPS 400i	TPS 500i
Abmessung / Breite	300mm	300mm	300mm
Gewicht	33,7kg	36,45kg	38,00kg
Abmessung / Höhe	510mm	510mm	510mm
Abmessung / Länge	706mm	706mm	706mm
Netzfrequenz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Leerlaufspannung	73V	73V	71V
Netzspannung [+/- 10%]	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V
Arbeitsspannungsbereich	14,2-30V	14,2-34V	14,2-39V
Schweißstrom [10min/40C]	240A / 100%	320A / 100%	360A / 100%
Schweißstrom [10min/40C]	320A / 40%	400A / 40%	500A / 40%
Schweißstrom [10min/40C]	260A / 60%	360A / 60%	430A / 60%
Schweißstrom maximal	320A	400A	500A
Schweißstrom minimal	3A	3A	3A



Die TPSi Serie bietet umfangreiche Konfigurations Möglichkeiten und eine Vielzahl an Optionen, die in diesem Katalog nicht dargestellt werden können.
Wir beraten Sie gerne dabei Ihre optimale TPSi Maschine zusammenzustellen.



TPSi 600



Die TPS/i ist ein Universalgenie die als 600 Ampere Anlage mit 500A 100% Einschaltdauer ein unglaubliches Leistungsspektrum besitzt. Bei der TPSi 600 handelt es sich nicht etwa um eine aufgebohrte TPSi 500, nein, sie hat eine komplett eigene Architektur um die hohen Performancedaten liefern zu können und selbst dem schwersten Stahlbau ein Werkzeug an die Hand zu geben, das so bisher noch nicht zur Verfügung stand.

Technische Daten

	TPS 600i
Abmessung / Breite	300mm
Abmessung / Höhe	510mm
Abmessung / Länge	706mm
Gewicht	50kg
Netzfrequenz	50-60Hz
Netzsicherung	35A
Leerlaufspannung	74V
Netzspannung [+/- 10%]	3 x 400V
Arbeitsspannungsbereich	14,2-44,0V
Schweißstrom [10min/40C]	-
Schweißstrom [10min/40C]	500A / 100%
Schweißstrom [10min/40C]	600A / 60%
Schweißstrom maximal	600A
Schweißstrom minimal	3A



RC Panel Pro

für alle TPSi Stromquellen

Die komplette Stromquelle in der Hand!

Der Fernregler RC Panel Pro ist eine exakte Kopie der Stromquellenanzeige. Alle Schweißparameter und Einstellungen sind direkt auf der Stromquelle gespeichert. Somit kommt es zu keinem Datenverlust am RC Panel Pro.

Es werden alle Funktionen und Welding Packages unterstützt, die auf der Stromquelle verfügbar sind.

Für die Übertragung von Daten mittels SmartManager wird die Option Opt/i Jobs benötigt.

Display & Design:

- 7 Zoll LCD Touchdisplay mit gleicher Menüführung wie bei der TPS/i Stromquelle
- Neues Oberflächendesign mit 4 Funktionstasten im Gehäuseoberteil mit folgender Belegung: 1. Drahtinfädeln; 2. Drahrückziehen; 3. Gasspülen; 4. Funktionstaste für zukünftige Aufgaben.



RC Panel Pro	2.095 €
Halterung	115 €
Key Card	15,80 €
Key FOB	27,80 €





TPSi robotics ...

Die GUTTROFF Unternehmensgruppe verfügt über 20 Jahre Erfahrung mit Automation und Roboter Anwendungen.

Wir führen für Sie bei uns im Haus **Schweißversuche am Roboter** für Sie durch und konfigurieren Ihnen dann das passende TPSi System für Ihren Robotertyp.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen auch komplette Roboter Anlagen inklusive Vorrichtungen an.

Was wollen Sie schweißen?

Wir setzen es für Sie um!



TPSi robotics powerdrive PAP



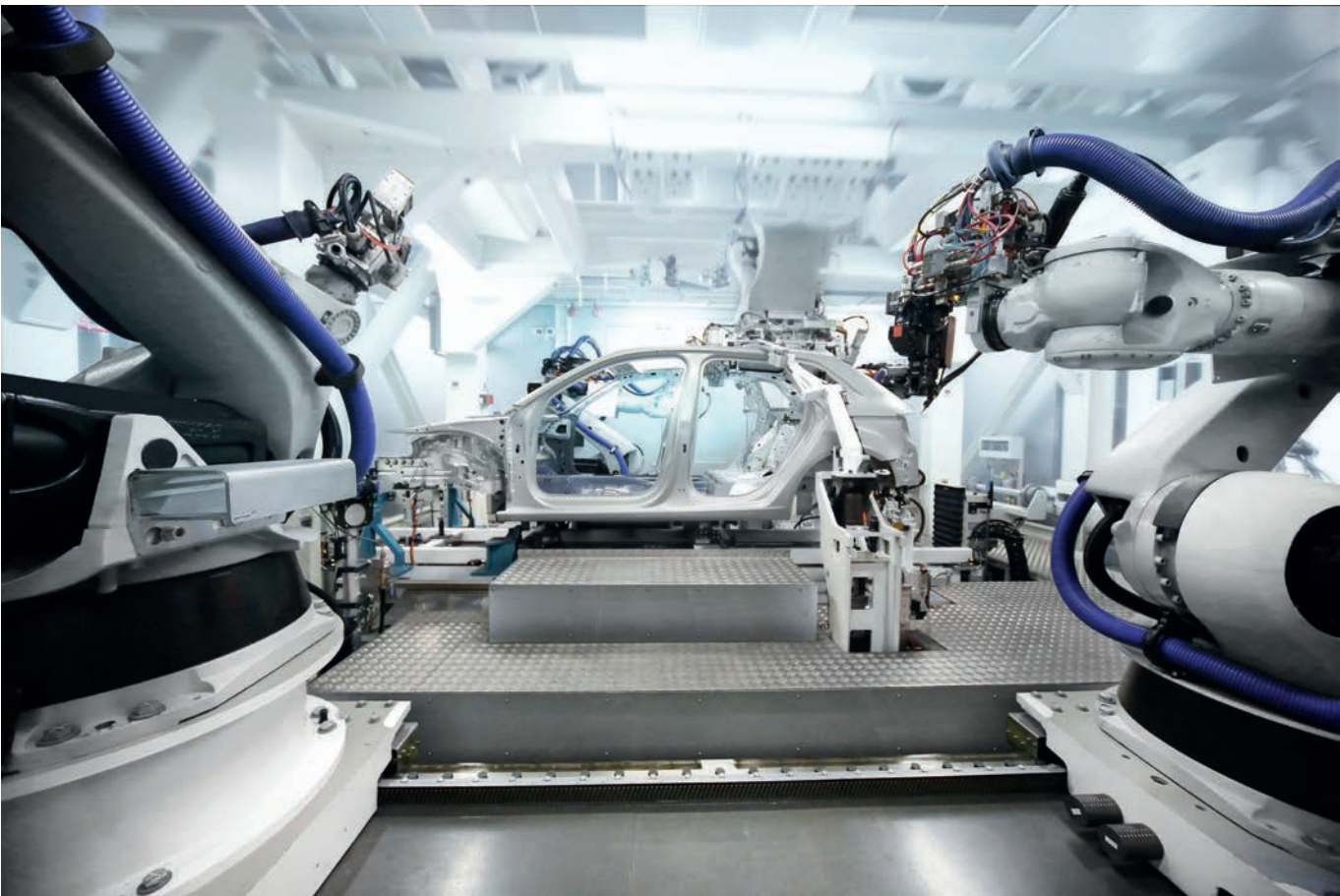
TPSi robotics pushpull multidrive PAP



TPSi robotics konventional wassergekühlt



TPSi robotics pushpull multidrive koventional



Wir rüsten Ihre Roboter mit der passenden TPSi robotics und den notwendigen Schnittstellen aus!

.....

Wir führen TPSi robotics Schweißversuche bei uns für Sie durch!



TransSteel (TS)

Der Stahlprofi von Fronius

Das Schweißen von Stahl im Maschinen- und Stahlbau, im Pipeline-, Kran-, Schienenfahrzeug oder Behälterbau, in Werften sowie in anderen Stahlverarbeitenden Branchen erfordert verlässliche und robuste Schweißsysteme. Hier hat Fronius die perfekte Lösung: die speziell für Stahlanwendungen konzipierte Geräteserie TransSteel.

Die TransSteel zeichnet sich durch funktionales Gerätedesign, einfache Bedienung, Robustheit und hohe Zuverlässigkeit aus. Mit digitaler Regelung und dem Expertenwissen von Fronius ausgestattet, garantiert sie perfekte Schweißeigenschaften für Stahlanwendungen, einen höchst stabilen Lichtbogen und zu 100% reproduzierbare Schweißergebnisse.



TransSteel Know How

Steel

- / Universale Kennlinie für schnelle und einfache SchweißEinstellungen
- / Deckt einen Großteil des Schweißbereichs auf Stahl ab

Steel Dynamic

- / Kennlinie für einen konzentriert harten und dynamischen Sprühlichtbogen
- / Tiefer, schmaler Einbrand, erhöhte Schweißgeschwindigkeit
- / Optimal für besonders fest zu fügende Teile

Steel Root

- / Kennlinie für einen weichen, stabilen Kurzlichtbogen, der ein zähes, gut modulierbares Schmelzbad erzeugt
- / Für perfektes, einfaches Wurzelschweißen ohne Badstütze
- / Sehr gute Spaltüberbrückbarkeit



Bestes Zündverhalten

Ein wesentliches Charakteristikum ist die spezielle Zündkontrolle für einen schnellen und sauberen Schweißstart sowie ein exaktes Schweißende. Zündenergie und Drahtvorschubgeschwindigkeit passen sich entsprechend der Drahttemperatur an. Dadurch verbessern sich die Zündeigenschaften für den nächsten Schweißvorgang.

Fronius System Connector (FSC):

Mehrere Steuerstecker sind nicht mehr nötig. Der Brenner ist schnell und sicher über einen Hebelverschluss auswechselbar, das einfache und sichere Verriegeln des Schlauchpakets ohne Werkzeug sorgt für einen definierten Stromübergang.

EasyJob

Easyjob ermöglicht mit einem Tastendruck Leistung, Dynamik und Korrektur zu speichern. Insgesamt können fünf EasyJobs gespeichert werden.

FastSnap

Fastsnap vereinfacht ein sicheres Wechseln und Verriegeln der Gasdüse nur mit Drehen und Ziehen, ohne Werkzeug.

Farblich codierte Vorschubrollen.

Eine farbliche Codierung macht unterschiedliche Drahtstärken auf den ersten Blick erkennbar.

Wasserkühlung

Beste Kühlung durch leistungsfähige Pumpe und Übertemperaturschutz (Kühlmittel-, Strömungs- und Thermosensor optional).

Neueste Brenner

Ab sofort ist auf der TransSteel die neueste TPS/i Brennergeneration anwendbar. Dank perfektionierter Kühlung, vereinfachter Handhabung, höchster Präzision und maximaler Standzeiten holt diese aus gas- bzw. wassergekühlten Anwendungen das Optimum heraus.

Funktionelles Industriedesign

- Geschütztes Bedienfeld
- Geschützte Anschlüsse
- Ergonomisch und robust
- Staubfilter als Standard
- Hohe Bauteilqualität





TransSteel 2200

Die TransSteel 2200 ist eine kompakte 3 in 1 Lösung. Sie ist die erste einphasige Inverter-Stromquelle von Fronius, die zudem multiprozessfähig ist und damit E-Hand, MIG/MAG und WIG in einem Gerät vereint. Die TransSteel 2200 zeichnet sich durch intelligentes Gerätedesign, einfache Bedienung, Robustheit und hohe Zuverlässigkeit aus und gehört mit nur 15,5 kg zu den leichtesten Geräten auf dem Markt.

NEU



Schneller Prozesswechsel

Ein zweites Gasmagnetventil an der Rückseite ermöglicht einen schnellen Prozesswechsel ohne das Schweißgas umzustecken.

Einfacher Spulenwechsel

Ein nach unten zu öffnender Seitendeckel ermöglicht einen einfachen Zugang zur Drahtspule. Der Spulenwechsel erfolgt ohne Werkzeug.

Integrierter Polwender

Durch Umstecken des integrierten Polwenders können auch Fülldrähte unterschiedlicher Polarität verschweißt werden.

Integrierte Verschleißteilebox

Eine im Gehäuse integrierte Verschleißteilebox sorgt für eine praktische Aufbewahrungsmöglichkeit.

Schweisstrom:	10A bis 230 A
Einschaltdauer:	150A / 100% und 210A / 30% MAG 130A / 100% und 180 A / 35% MMA 230 A / 25% TIG
Gewicht:	15,5 kg
Spulen:	D100 oder D200
Schutzart:	IP23

Einfachste Parameterverstellung durch Dreh- und Drückbedienung!

TransSteel 2200c EF

komplett mit Massekabel 25mm² 5m, Handschweißkabel 25mm² 5m

Artikel-Nr. 4224574

Preis 1.805,00 €

TransSteel 2200c EF im Set

Inhalt Set: Stromquelle, Massekabel 25 mm² 4m, Schlauchpaket MTG 2100 /FSC/45° 3m, Starter Kit 0,8mm/1,0mm, Gasschlauch 1,5m 1/4"

Artikel-Nr. 4224571

Preis 2.035,00 €



TransSteel 2700c / 3500c

Beim Stahlbau ist Verlässlichkeit gefragt. Robuste Werkzeuge sind eine Selbstverständlichkeit. Die TransSteel Compact Serie ist dafür geschaffen: ein robuster und verlässlicher Partner, der sich durch intelligentes Gerätedesign und einfachste Bedienung auszeichnet. Digital geregelt und mit Expertenwissen ausgestattet, ist das Schweißsystem TransSteel bestens für das Stahlschweißen gerüstet und garantiert 100 % Systemperformance.



Technische Daten

	TransSteel 2700c	TransSteel 3500c
Gewicht	29,7 kg	34,64 kg
Abmessung / Länge	687 mm	747 mm
Abmessung / Breite	276 mm	300 mm
Netzfrequenz	50-60Hz	50-60Hz
Leerlaufspannung	42V	59V
Netzspannung [+/- 10%]	3 x 380V / 400V / 460V	3 x 380V / 400V / 460V
Arbeitsspannungsbereich	14,5V - 34,9V	14,5-38,5V
Schweißstrom [10min/40C]	270A / 30%	350A / 40%
Schweißstrom [10min/40C]	210A / 60%	300A / 60%
Schweißstrom [10min/40C]	170A / 100%	250A / 100%
Schweißstrom maximal	270A	350A
Schweißstrom minimal	10 A	10A



Die TransSteel Serie bietet umfangreiche Konfigurations Möglichkeiten und eine Vielzahl an Optionen, die in diesem Katalog nicht dargestellt werden können. Wir beraten Sie gerne dabei Ihre optimale TransSteel Maschine zusammenzustellen.



TransSteel 3500 Syn / 5000 Syn

Die TransSteel 3500 und 5000 Serie ist für Sie geschaffen: Ein robuster und verlässlicher Partner, der sich durch intelligentes Gerätedesign und einfachste Bedienung auszeichnet. Digital geregelt und mit Expertenwissen ausgestattet, ist das Schweißsystem TransSteel bestens für das Stahlschweißen gerüstet und garantiert 100 % Systemperformance.



Technische Daten

	TransSteel 3500 Syn	TransSteel 5000 Syn
Gewicht	26,45 kg	32,50 kg
Abmessung / Länge	747 mm	747 mm
Abmessung / Breite	300 mm	300 mm
Netzfrequenz	50-60Hz	50-60Hz
Leerlaufspannung	60V	65V
Netzspannung [+/- 10%]	3 x 380V / 400V / 460V	3 x 380V / 400V / 460V
Arbeitsspannungsbereich	14,5-38,8V	14,5-39,5V
Schweißstrom [10min/40C]	350A / 40%	500A / 40%
Schweißstrom [10min/40C]	300A / 60%	420A / 60%
Schweißstrom [10min/40C]	250A / 100%	360A / 100%
Schweißstrom maximal	350A	500A
Schweißstrom minimal	10A	10A



Die TransSteel Serie bietet umfangreiche Konfigurations Möglichkeiten und eine Vielzahl an Optionen, die in diesem Katalog nicht dargestellt werden können. Wir beraten Sie gerne dabei Ihre optimale TransSteel Maschine zusammenzustellen.



ACCUPOCKET 150 / 400

Netzunabhängiges E-Hand-Schweißen & AccuPocket TIG

ROBUSTES LADEGERÄTEDESIGN

Um den rauen Anforderungen in der Praxis gerecht zu werden, wurde das Ladegerät für IP43S konzipiert. Zusätzlich werden die Gerätekanten durch eine Gummierung geschützt.

Anschlüsse können abgedeckt werden, um sie vor Verschmutzung zu schützen.

GERINGE STROMAUFNAHME, GERINGE NETZBELASTUNG

Im Vergleich zu netzgebundenen Geräten wird das Stromnetz wesentlich geringer belastet. Selbst bei einem 120 V-Netz ist die volle Ausgangsleistung von 150 Ampere möglich. Somit gehört das Auslösen der Sicherung der Vergangenheit an.

Schwankende Netzspannungen sowie Spannungsabfälle durch sehr lange Zuleitungen werden durch den Akku ausgeglichen. Der Lichtbogen ist somit immer stabil.

GENERATORTAUGLICH

Auf Grund der geringen Stromaufnahme kann auch ein wesentlich kleinerer Generator als bei netzgebundenen Geräten verwendet werden (2 kVA).

AKKU LEBENSDAUER

Optimale Lebensdauer des Akkus durch:

- / Zellenbalancing während des Ladevorganges
- / Schutz vor Über- und Tiefentladen
- / Schutz vor Über- und Untertemperatur
- / Aktive Akkukühlung
- / Optimale Ladekennlinien



EINFACHE BEDIENUNG

- / Einfache Bedienung über 1 Bedienknopf
- / Stufenloses Einstellen aller Parameter
- / Darstellung Ladestand direkt am Gerät

FUNKTIONALES DESIGN

Bei der Entwicklung des Gerätes wurde besonders auf das funktionale Design geachtet.

- / Griff und Gurt für den Transport
- / Möglichkeit zum Aufwickeln der Schweißkabel
- / Werkzeugloses Reinigen des Filtergitters



OPTION TIG

Spezielle WIG-Funktionen bei AccuPocket TIG

- / Unterstützt Up/Down Schweißbrenner
- / Integriertes Gasmagnetventil
- / TAC Funktion
- / TIG Comfort Stop
- / Zusätzlicher Brenneranschluss

BESTE SCHWEISSEIGENSCHAFTEN AUF GRUND ACCUBOOST TECHNOLOGIE

Immer beste Schweißigenschaften unabhängig vom Ladezustand des Akkus und von der Netzzuleitung.

ROBUSTES STROMQUEELLENDISEIGN

- / Fix integrierter Akku
- / Zurückgesetztes Userinterface
- / Erhöhte Standfüße um das Eindringen von Wasser zu vermeiden
- / Kombination von Kunststoff- und Metallgehäuse für höchste Robustheit

AccuPocket 150/400 Systemverpackung

Preis ab: 2.624 €

AccuPocket 150/400 TIG Systemverpackung

Preis ab: 3.003 €

TransPocket 150 / 180 und TIG Varianten

Mittels des Lichtbogenhandschweißens (auch: Elektrodenhandschweißen) kann man nahezu alle Metalle verschweißen. Auch im Freien ist dieses Verfahren hervorragend anzuwenden. Mit den meisten der Fronius Elektrodenhandschweißgeräte ist darüber hinaus auch WIG-Schweißen möglich.

Bei der TransPocket Serie handelt es sich um volldigital geregelte E-Hand-Schweißgeräte mit resonanter Intelligenz und PFC. Die ideale Kennlinie sorgt für einen stets stabilen Lichtbogen; auch bei langen Netzzuleitungen bis 100 Meter oder bei schwankenden Netzspannungen. Die Geräte sind robust, mobil und leistungsstark.

Überblick

- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| / Anti-Stick | / Generatortauglich | / TIG-Comfort-Stop TCS |
| / Soft- und Hot-Start-Funktionen | / Mikroprozessor-Steuerung | / Tragegurt |
| / TIG Pulse | / Resonantes Konzept | / Temperaturgesteuerter Lüfter |
| / TAC Funktion | / Staubfilter | / Fallnahtsicher bei CEL Elektroden |
| / Digitaler Resonanzinverter | / S-Zeichen, CE-Zeichen | |
| / Energiesparende PFC Technologie | serienmäßig | |



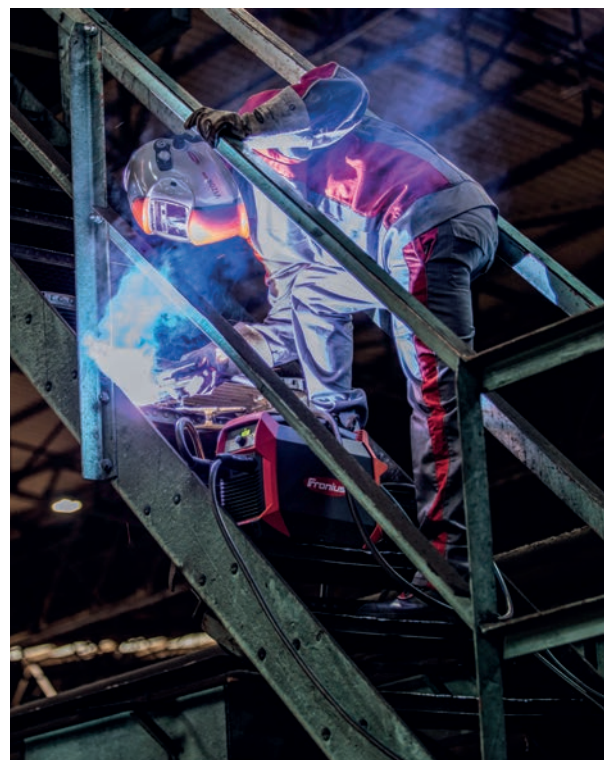
/ Leistungsaufnahme der TransPocket 150 ist um bis zu 20% niedriger, und das bei erhöhter Ausgangsleistung (230V Anschluss).

/ Unterstützt wird dies durch die Leistungsfaktorkorrektur PFC (Power Factor Correction), die zum einen den Einsatz extrem langer Netzzuleitungen mit geringeren Verlusten sowie eine bessere Generatortauglichkeit ermöglicht. Dies erweitert den Aktionsradius des Schweißers außerordentlich.

/ Die neue Funktion Time ShutDown, kurz tSd, schaltet die Stromquelle nach einem definierbaren Zeitfenster aus und spart somit Strom. Dies führt zu einem höchst energieeffizienten Einsatz des Geräts.

/ Der PFC modelliert den Eingangsstromverlauf so, dass es zu einem beinahe sinusförmigen Verlauf kommt und die verfügbare Leistung effizient genutzt wird (wenig bis keine Blindleistung).

/ Stabelektrode & WIG DC Schweißen.



Technische Daten	TransPocket 150/EF	TransPocket 180/EF
Netzspannung	230 V	230 V
Schweißstrombereich	10 - 150 A	10 - 180 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	35% ED bei 150 A	40% ED bei 180 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	100% ED bei 90 A	100% ED bei 120 A
Leerlaufspannung	96 V	92 V
Arbeitsspannung Elektrode	20,4 V - 26 V	20,4 V - 27,2 V
Schutzart	IP 23	IP 23
Maße	365x285x130 mm	435x310x160 mm
Gewicht	6,5 kg	8,8 kg
Artikelnummer Stromquelle	4121352	4121356
Preis	Stromquelle 702,00 € / TIG EF: 879,00 € mit E-Hand Set 912,00 € im TIG Set 1.178,00 €	Stromquelle 1.129,00 € / TIG EF: 1.306 € mit E-Hand Set 1.302,00 € im TIG Set 1.758,00 €
	Preis auf Anfrage!	Preis auf Anfrage!

TransPocket 2500 / 3500

Fronius erweitert seine Leistungsklasse der 250/350 Ampere (weitere Geräte mit 400A und 500A erhältlich) Elektroden- und WIG DC-Schweißgeräte mit zwei innovativen Favoriten:

TransPocket 2500 und 3500 setzen neue Maßstäbe. Die „Intelligenz“ dieser Maschine sorgt mit idealen Kennlinien und ausreichenden Leistungsreserven für höchst stabile Lichtbögen, „Multivoltage manuell“ schafft maximale elektrische Versorgungsflexibilität, das geringe Gewicht bürgt für größte Mobilität und die weiteren Gebrauchseigenschaften bieten die idealen Voraussetzungen für den Einsatz auf Baustellen und in der Fertigung.

Technische Daten	TransPocket 2500	TransPocket 3500
Netzspannung	380-460 V	3x 380-460 V
Schweißstrombereich	15 - 250 A	10 - 350 A
Schweißstrom bei: 10 min/40°C	35% ED bei 250 A	40% ED bei 350 A
Schweißstrom bei: 10 min/40°C	100% ED bei 175 A	100% ED bei 230 A
Leerlaufspannung	88 V	90 V
Arbeitsspannung Elektrode	20,6 V - 30 V	20,4 V - 34 V
Schutzart	IP 23	IP 23
Maße	430x180x320 mm	490/190/390 mm
Gewicht	12,5 kg	18 kg
Artikelnummer Stromquelle	4121323	4121327
Preis Stromquelle	2.352 €	3.372 €

Auch als TIG (WIG) Varianten erhältlich...

Preis auf Anfrage!



TP2500



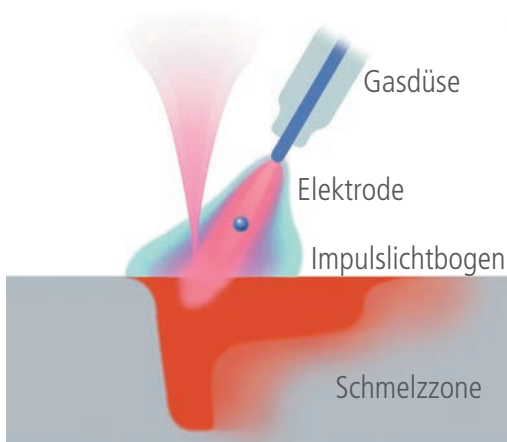
TP3500



Laser Hybrid + Laser Hybrid Tandem Hochleistungsschweißen

Mit Lichtgeschwindigkeit zu maximalem Speed: Bis zu 9000mm pro Minute mit dem LaserHybrid. Das ist eine Zusammenführung der konventionellen Schweißverfahren Laserstrahl und MSG, wobei die Vorteile beider Technologien kombiniert werden: hohe Schweißgeschwindigkeit und gute Spaltüberbrückbarkeit.

Mit dem LaserHybrid-Verfahren lassen sich Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl und Edelstähle bis zu Materialstärken von 4 mm schweißen. Mittlerweile gibt es das Verfahren bis hin zu drei Drähten.



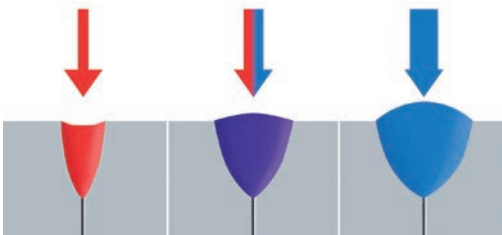
LASERHYBRID-VERFAHREN

Laserstrahl und Lichtbogen wirken zeitgleich in einer Schweißzone und beeinflussen sich gegenseitig.

Das Resultat sind willkommene Synergieeffekte:

Höchstmögliche Geschwindigkeit bei höchstmöglicher Qualität, Prozess-Stabilisierung und spritzerfreies Schweißen auch beim Maximaltempo, Bessere Spaltüberbrückbarkeit, Geringerer Verzug und daher weniger Nacharbeit, Kürzere Fertigungszeiten etc.

Laser	LaserHybrid	MSG
PL: 200W	PL: 1500W	PL: -
Vd: -	Vd: 5,5m/min	Vd: 11m/min
Vs: 1m/min	Vs: 1m/min	Vs: 1m/min





Laser Hotwire

Laser Hotwire ist ein Verfahren, bei dem der Laser den Grundwerkstoff erhitzt und ein vorgewärmter Draht dem Prozess hinzugefügt wird (Löten, Schweißen). Der Effekt ist eine höchstmögliche Geschwindigkeit, ein hoch stabiler Prozess und spritzerfreies Schweißen oder Löten. Geringerer Verzug, ein geringeres Nahtvolumen und eine bessere Nahtoberfläche garantieren eine kürzere Produktionszeit und weniger Nacharbeit.

Laser Coldwire

Laser Coldwire ist ein Verfahren, bei dem der Laser den Grund- und Zusatzwerkstoff erhitzt und diese zusammen schweißt. Dies ermöglicht die höchstmögliche Stabilität des Prozesses und führt so zu einer effektiven Produktion.



LaserHybrid 10kw



LaserHybrid Twin Kopf



LaserHybrid 90° Kopf

CMT - Cold Metal Transfer und CMT TWIN

Jetzt auch als TPSi CMT erhältlich.

Bestimmte Anwendungen und Materialien vertragen die konstante Hitze des Schweißprozesses schlecht. Um spritzerfrei zu sein, sich metallurgisch verbinden zu lassen und nicht einzufallen, benötigen sie geringere Temperaturen. CMT - Cold Metal Transfer macht das jetzt mit Hilfe eines thermischen Wechselbades möglich: Die Charakteristik der Temperaturkurve ist hier: Heiß, Kalt, Heiß, Kalt, was durch die Einbindung der Drahtbewegung in die Prozessregelung selbst ermöglicht wird. Das Ergebnis: Spritzerfreies MIG/MAG-Roboterschweißen und -löten, auch für Dünnstbleche ab 0,3mm.

Cold Metal
Transfer®

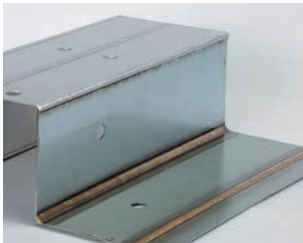


Drei wesentliche Unterschiede zum herkömmlichen Kurzlichtbogenschweißen machen CMT zu einer Revolution des Schweißprozesses:

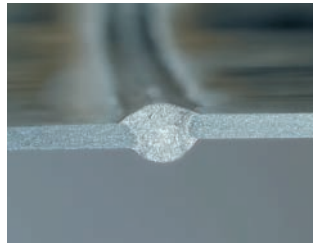
Erstmals wird die Drahtbewegung in die Prozessregelung mit eingebunden. Die digitale Prozessregelung erkennt vollautonom einen Kurzschluss und unterstützt durch das Rückziehen die Tropfenablöse.

Nahezu stromloser Werkstoffübergang: Der Draht bewegt sich vollautomatisch vor und wird zurückgezogen, sobald der Kurzschluss erfolgt. Dadurch bringt der Lichtbogen selbst in der Brennphase nur sehr kurz Wärme ein, bevor diese wieder reduziert wird: heiß, kalt, heiß, kalt...

Spritzerfreier Werkstoffübergang durch Unterstützung der Tropfenablöse durch Rückbewegung des Drahtes während des Kurzschlusses.



CMT-gelötete Verbindung zwischen feuer- & elektrotrotlytisch verzinktem Blech. Blechdicke 1mm; Zusatzwerkstoff CuSi3.



Stumpfnah ohne Badstütze an 0,8 mm AlMg3-Blech.



Auch erhältlich: CMT-Twin



Kehlnah an 1,0mm AlMg3-Blech mit 2,0 m/min Schweißgeschwindigkeit.

All diese Unterschiede ermöglichen bisher nur schwer realisierbare Anwendungen:

Spritzerfreie Schweiß- und Löt-nähte, Schweißverbindungen von Stahl mit Aluminium, Verschweißen von Dünnstblechen ab 0,3mm auch in Stumpfnahgeometrie etc. Mit CMT Twin lässt sich noch schneller schweißen und deutlich mehr Material in kürzerer Zeit einbringen.

CMT Advanced - die Evolution von CMT

CMT Advanced: 60% mehr Abschmelzleistung, noch bessere Spaltüberbrückbarkeit sowie geringste Schweißemissionen. Mit dieser neuen Technologie gelingt es erstmals, die Polarität des Schweißstromes, kombiniert mit der reversierenden Drahtbewegung, in die Prozessregelung einzubinden - eine weitere Prozessbasis für das Fügen von Dünn- und Dünnstblechen.

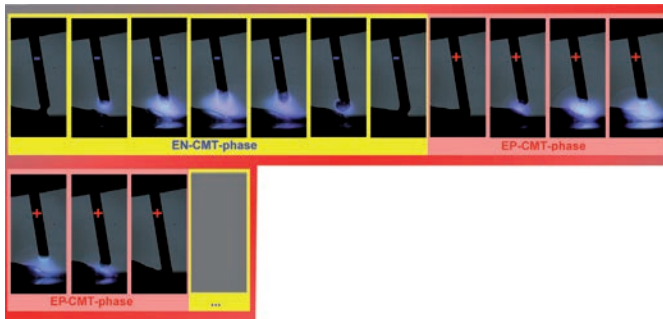
CMT Advanced steht für exakt einstellbare Abschmelzleistung durch positive und negative Prozess-Zyklen. Der mögliche Polaritätswechsel bringt klare Vorteile: Weniger Wärembelastung für das Grundmaterial, Überbrückung größerer Spalttoleranzen und eine geringere Aufmischung beim Plattieren.

Anwendungen

- / Dünn- und Dünnstblechverbindungen mit hoher Spaltüberbrückbarkeit
- / Fügen von hochfesten Stählen mit geringer Wärmeeinbringung
- / Weniger Aufmischung bei Cladding
- / Wurzelschweißung ohne Badstütze
- / Mischverbindungen
- / Löten von hoch- und höchstfesten Stählen



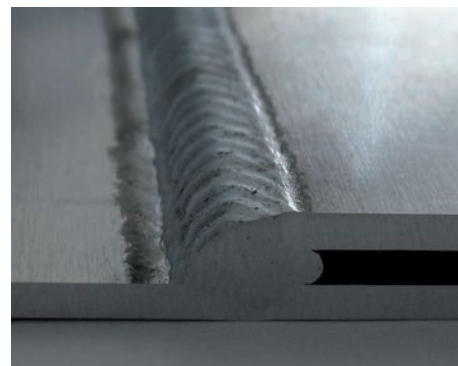
Der CMT Advanced Prozess



- / Kombinationslichtbogen mit positiv und negativ gepolten CMT Zyklen.
- / Umpolung in Kurzschlussphase, Lichtbogen bleibt stabil.
- / Während negativ gepolter Phase erreicht Schweißprozess höhere Abschmelzleistung und bessere Spaltüberbrückbarkeit.
- / In positiven Zyklen wird gezielte Wärmeeinbringung erreicht.
- / In beiden Zyklen findet exakte Tropfenübergabe statt.
- / Verhältnis zwischen positiven und negativen Zyklen ist individuell nach Anwendung definierbar.

Verfügbare Prozesse

- CMT Advanced
- CMT Puls Advanced
- CMT
- CMT Puls
- Puls
- Standardlichtbogen



Spaltüberbrückung von 2mm an einem Überlappstoß zwischen zwei 2mm dicken AlMg3-Blechen.

CONTEC - die neue Kontaktierungsmethode

Zwei bewegliche Halbschalen halten die Kontaktflächen und -kräfte zwischen Kontaktierungssystem und Schweißdraht exakt im definierten Sollbereich. Das Kontaktrohr verschleißt gleichmäßig, prozesswidrige und schwer kalkulierbare Auswirkungen werden minimiert. Das Ergebnis ist eine 100% gleichbleibende Kontaktierung, höchste Prozessstabilität und geringere Ausfallwahrscheinlichkeit durch Kontaktierungsfehler.

Einsatzschwerpunkte:

- CMT-Schweißprozess (hier beste Ergebnisse),
- Neuinstallation und Nachrüstung,
- Push-Pull-Systeme,
- Pull-Systeme bis 1,8m Schlauchpaketlänge



CONTEC Verschleißteil

Die Kontaktfläche bei herkömmlichen Verschleißteilen verändert sich während des Gebrauchs durch zunehmenden Abrieb. Dadurch verändern sich Stärke und Tiefe der Schweißnaht. Der Prozess wird unsicher. Beim Contec-Verschleißteil hingegen gewährleisten flexible Halbschalen eine gleichbleibende Kontaktierung auch bei zunehmendem Verschleiß. Der Einbrand bleibt kontinuierlich.

Features im Überblick

Druckfeder übt konstanten Druck auf die Halbschalen aus

- / Präzise Drahtführung durch V-Nut in den Halbschalen
- / Exakter Stromübergang an den Kontaktierungsstellen der Halbschalen
- / Abrieb verteilt sich über die gesamte Lebensdauer von Contec gleichmäßig über dessen Innenumfang
- / Materialeinsatz beträgt nur ca. 1/5 im Gegensatz zu konventionellen Stromdüsen
- / Kontaktierungssystem für alle Drahtdurchmesser (geringe Logistikkosten)
- / Gleichbleibende Schweißnahtqualität und optimaler Stromübergang
- / Höchste Prozessstabilität über die gesamte Lebensdauer des Kontaktierungssystems

Ein Contec-Starterset beinhaltet die folgenden Komponenten*:

- / 10 Stk. Halbschalenpaare
- / 1 Stk. Düsenstock 0,8 bis 1,0 mm und 1 Stk. Düsenstock 1,2 mm
- / 1 Stk. Spannmuttern
- / 1 Stk. Spritzerschutz (nur bei der Ausführung Robacta 5000)

Verpackung in einer praktischen Box

*mit den mitgelieferten Komponenten können 2 komplette Systeme für unterschiedliche Drahtdurchmesser aufgebaut werden.

Virtual Welding - die Schweißausbildung der Zukunft



Wir beraten Sie gerne zum Thema Virtual Welding und konfigurieren ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes System.

TransTig 2200 / 2500 / 3000 / 4000 / 5000

Die „gute Fee“ unter den Stromquellen ist diese von Fronius entwickelte Geräteserie, die keine WIG-Schweißer-Wünsche offen lässt: Die TransTig für Gleichstrom (DC).

Auffallend geräuscharm, nahezu selbsterklärend in der Bedienung, leicht und robust zugleich und volldigitalisiert überzeugt sie außerdem durch einen höchst stabilen Lichtbogen.

Mit den Zusatzfeatures JOB, COMFORT, MULTIVOLTAGE oder CSA passen Sie das Gerät ganz individuell Ihren jeweiligen Bedürfnissen an. Bitte bei Bestellung mit angeben.



- / Automatische Gasnachströmung (schweißstromabhängig)
(ideale Nachströmzeit wird automatisch berechnet)
- / Berührungslose Zündung (HF) für perfektes Zünden des Lichtbogen mit Hochspannungsimpuls
- / Berührungszündung ohne Hochspannungsimpulse in sensiblen Einsatzbereichen
- / Generatortauglich für mobilen Einsatz auch auf Baustellen
- / TIG-Puls für perfekte Dünnblechverbindungen beim WIG-Schweißen
- / Automatische Kühlgeräteabschaltung (bei wassergekühlten Anlagen) für längere Lebensdauer der Kühlmittelpumpe und mehr Sicherheit
- / Digitale Schweißprozessregelung für einzigartige Präzision im Schweißprozess, exakter Reproduzierbarkeit und herausragenden Schweißeigenschaften
- / Klartextanzeige (nur bei Comfort Versionen) erleichtert die Bedienung durch Anzeige ganzer Wörter (mehrere Sprachen) und durch Visualisierung des Funktionsablaufs
- / Multivoltage (nur bei MV Versionen) (Stromquelle stellt sich automatisch auf verschiedene Netzspannungen ein für Verwendung in verschiedenen Ländern)
- / CSA Zertifiziert (nur bei CSA Versionen) für Verwendung in den USA oder Nordamerika
- / Comfort Display für ausführliche Anzeige



Technische Daten	TT2200*	TT2500**	TT3000**	TT4000***	TT5000***
Netzspannung	230 V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
Schweißstrombereich	WIG: 3 - 220 A E: 10 - 180 A	WIG: 3 - 250 A E: 10 - 250 A	WIG: 3 - 300 A E: 10 - 300 A	WIG: 3 - 400 A E: 10 - 400 A	WIG: 3 - 500 A E: 10 - 500 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	40% ED bei 220A	50% ED bei 250A	50% ED bei 300A	45% ED bei 400A	40% ED bei 500A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	100% ED bei 150A	100% ED bei 190A	100% ED bei 240A	100% ED bei 310A	100% ED bei 350A
Leerlaufspannung	84 V	84 V	85V	86V	86V
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Maße	485/180/390mm	560/250/435mm	560/250/435mm	625/290/475mm	625/290/475mm
Gewicht	16,8 kg	24,2 kg	24,2 kg	39,8 kg	39,8 kg

Erhältliche Zusatzfeatures: *Job, **Comfort, Job, Multivoltage, *** Job, Multivoltage CSA

TT 2200 job gasgeköhlt	nur Stromquelle	ab 3.172 €
TT 2200 job wassergeköhlt	nur Stromquelle	ab 4.494 €
TT 2500 job gasgeköhlt	nur Stromquelle	ab 4.142 €
TT 3000 job wassergeköhlt	nur Stromquelle	ab 5.744 €
TT 4000 job wassergeköhlt	nur Stromquelle	ab 7.328 €
TT 5000 job wassergeköhlt	nur Stromquelle	ab 8.228 €

Preis auf Anfrage!

TransTig 1750 PULS

Das kleine und leichte WIG-Schweißsystem TransTig 1750 Puls ist ein stets beliebter Begleiter im harten Einsatz auf Baustellen oder bei Montagetätigkeiten. Gerne eingesetzt, wenn die Kombination aus Mobilität und optimalen Schweißeigenschaften die entscheidenden Kriterien sind. Klein, leicht und robust, so definiert sich die TransTig 1750 für den Anwender, eine voll digital geregelte, gasgekühlte Stromquelle.

- / Höchst stabiler Lichtbogen und rund 100% reproduzierbare Schweißeigenschaften dank digitaler Mikroprozessorsteuerung
- / Pulsbetrieb: Geringere Wärmeeinbringung, bessere Spaltüberbrückbarkeit und beste Nahtoptik
- / Punktierfunktion: Schweißintervall auf 1/10sek genau einstellbar für gleichbleibende Schweißpunkte
- / TAC: Schnelles und einfaches Heften durch pulsierenden Lichtbogen in einem Arbeitsschritt
- / HF-Zündung: Berührungslose und schonende Hochfrequenzzündung garantiert keine Wolfram-Einschlüsse bei sensiblen Anwendungen
- / Digital geregelte WIG-DC Stromquelle
- / Einfaches Bedienkonzept
- / Geeignet für den Einsatz bis 170A
- / Gewicht: 9,1kg



Preis auf Anfrage!



Technische Daten	
Netzabsicherung träge	16 A slow-blow
Primärdauerstrom 100 % E.D.	14,7 A
Schweißstrombereich WIG	2 - 170 A
Schweißstrombereich Elektrode	10 - 140 A
Wirkungsgrad 120A	84 %
Schweißstrom bei 10 min / 40 °C	170 A 35 % ED
Schweißstrom bei 10 min / 40 °C	120 A 100 % ED
Schweißstrom bei 10 min / 25 °C	145 A 100 % ED
Leerlaufspannung	93 V
Schutzart	IP 23
Gewicht	9,1 kg
Art.Nr.	4316628
Preis TransTig 1750 Puls	ab 1.632 €

MagicWave 1700 / 2200 / 2500 / 3000 / 4000 / 5000

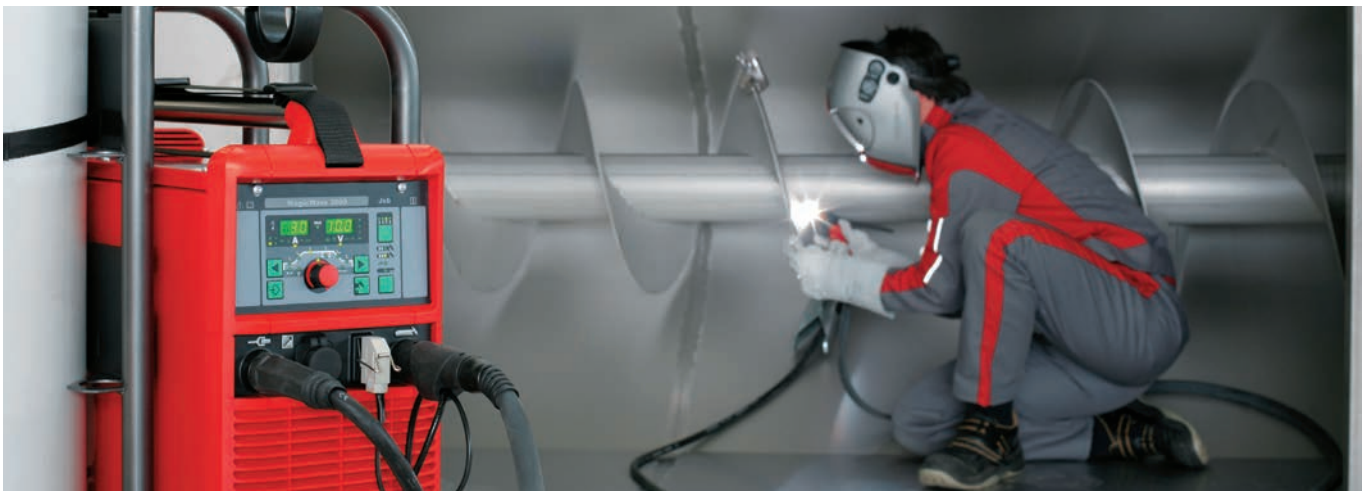
Schweißbar sind beim WIG-Schweißen Materialien ab 0,6mm Dicke wie zum Beispiel unlegierte und legierte Stähle, Aluminium, Magnesium, Kupfer, Grauguß, Bronze, Nickel, Silber, Titan, Blei et cetera. Das primäre Anwendungsgebiet liegt hierbei im Schweißen von dünnen und mittleren Werkstoffdicken sowie Wurzellagen bei dickeren Querschnitten.

Die MagicWave Serie besteht aus volldigital geregelten WIG-AC/DC-Stromquellen mit Active Wave Technologie und zeichnet sich durch einen leisest möglichen und trotzdem höchst stabilen Lichtbogen aus. Die Geräte leisten bis zu 500 Ampere (MW5000), sind leicht und robust zugleich und unkompliziert in der Bedienung. Die Stromquellen eignen sich ideal für den Einsatz im Chemie-, Behälter, Maschinen- und Anlagenbau, in Montagefirmen, Metallbau-, Instandsetzungs- und Reparaturbetrieben sowie im Rohrleitungsbau.



- / Automatische Gasnachströmung (ideale Nachströmzeit wird automatisch berechnet)
- / Berührungslose Zündung (HF) für perfektes Zünden des Lichtbogens mit Hochspannungsimpuls
- / Berührungszündung zum Zünden ohne Hochspannungsimpulse in sensiblen Einsatzbereichen
- / Generatortauglich für mobilen Einsatz auch auf Baustellen
- / RPI Zündung (verbesserte Zündung des WIG-Gleichstromlichtbogens)
- / Automatische Kühlgeräteabschaltung bei wassergergeköhlten Anlagen für eine längere Lebensdauer der Kühlmittelpumpe und mehr Sicherheit
- / Digitale Schweißprozeßregelung für einzigartige Präzision im Schweißprozess, exakter Reproduzierbarkeit und herausragenden Schweißeigenschaften
- / Job-Betrieb (nur bei Job-Versionen) (einmal optimierte Geräteeinstellungen lassen sich speichern und jederzeit wieder abrufen)
- / Klartextanzeige (nur bei Comfort Versionen) erleichtert die Bedienung durch Anzeige ganzer Wörter in mehreren Sprachen und durch die Visualisierung des Funktionsablaufs
- / Multivoltage (nur bei MV-Versionen) die Stromquelle stellt sich automatisch auf verschiedene Netzspannungen ein und kann somit in verschiedenen Ländern verwendet werden.
- / CSA-zertifiziert (nur bei CSA-Versionen) für Einsatz in den USA und Nordamerika
- / Comfort-Version erhältlich (Alle Displaymenüs werden in Klartext angezeigt. Große Hilfe für häufig wechselnde Anwender.)





Technische Daten	MW1700*	MW2200*	MW2500**	MW3000**	MW4000***	MW5000***
Netzspannung	230 V	230 V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
Schweißstrombereich	WIG: 3 - 170 A E: 10 - 140 A	WIG: 3 - 220 A E: 10 - 180 A	WIG: 3 - 250 A E: 10 - 250 A	WIG: 3 - 300 A E: 10 - 300 A	WIG: 3 - 400 A E: 10 - 400 A	WIG: 3 - 500 A E: 10 - 500 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	35% ED bei 170 A	40% ED bei 220 A	40% ED bei 250 A	35% ED bei 300 A	45% ED bei 400 A	40% ED bei 500 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	100% ED bei 100 A	100% ED bei 150 A	100% ED bei 170 A	100% ED bei 190 A	100% ED bei 310 A	100% ED bei 350 A
Leerlaufspannung	88 V	84 V	84 V	89 V	86 V	86 V
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Maße	485/180/344 mm	485/180/390 mm	560/250/435 mm	560/250/435 mm	625/290/705 mm	625/290/705 mm
Gewicht	15 kg	16,8 kg	26,6 kg	28,1 kg	58,2 kg	58,2 kg

Erhältliche Zusatzfeatures: *Job, **Comfort, Job, Multivoltage, *** Job, Multivoltage CSA

MW 1700 gasgekühlt	Art.Nr.: 4316685	ab 3.060 €
MW 2200 job gasgekühlt	Art.Nr.: 4316698	ab 3.629 €
MW 2200 job wassergekühlt	Art.Nr.: 4316685+4225553	ab 4.951 €
MW 2500 job wassergekühlt	Art.Nr.: 4316727+4225545	ab 6.475 €
MW 3000 job wassergekühlt	Art.Nr.: 4316734+4225545	ab 6.721 €
MW 4000 wassergekühlt	Art.Nr.: 4316754+4225573	ab 9.318 €
MW 5000 job wassergekühlt	Art.Nr.: 4316759+4225573	ab 11.157 €

Weiterhin sind viele abweichende Varianten erhältlich. Wir beraten Sie für die ideale Konfiguration.

Preis auf Anfrage!





/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

Fronius

MAGICWAVE 190 MAGICWAVE 230i TRANSTIG 230i

NEU

Die neue Art WIG zu schweißen

HUNDERTE STUNDEN WIG-SCHWEISSERFAHRUNG. ZUSAMMENGEFASST IN WENIGE BEDIENSCHRITTE.

Gerätetechnik

Brennertechnik | Schweißplatz | Autogen | Arbeitsschutz | Zubehör | Automatisierung | Zusatzwerkstoffe | Schleifmittel

Eine saubere WIG-Schweißnaht erfordert zwei Dinge: hohe Handfertigkeit und unzählige Stunden praktische Erfahrung.

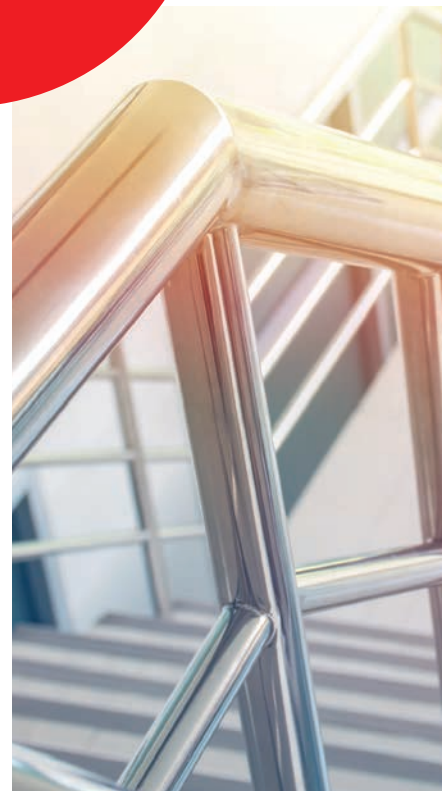
Diese Erfahrung haben wir in unsere neue WIG-Geräteserie verpackt. Durch die intuitive Menüführung erreicht der Nutzer in nur wenigen Schritten die richtigen Parameter und kann sich somit voll und ganz auf seine Handfertigkeit konzentrieren. Außerdem lassen sich die

Funktionen individuell anpassen und erweitern, was ein effizientes manuelles Schweißen ermöglicht.

Vom Rohrleitungs- und Behälterbau, über Edelstahlanwendungen bis hin zur KFZ-Reparatur und Instandhaltung – die neuen WIG-Geräte sind vielseitig anwendbar.

Und was ist Ihre
Welding Challenge?

Let's get connected.



DIE VORTEILE DER NEUEN WIG-GERÄTESERIE



MIT EINFACHER BEDIENUNG SCHNELL ZUR SAUBEREN WIG-SCHWEISSNAHT

- / Mehrsprachiges Menü
- / Intuitive und selbsterklärende Menüführung
- / Ein 4,3" helles Farbdisplay erleichtert das Einstellen und Ablesen der Parameter
- / Bedienung des Dreh- und Drückknopfes auch mit Schweißhandschuhen möglich
- / Einfacher Zugriff auf die wichtigsten Parameter mit der Favoriten-Taste

EINFACHE HANDHABUNG UND MODULARER AUFBAU



- / Geringes Gewicht, leicht zu transportieren
- / Wasserkühlung CU 600 t mit +20% Mehrleistung zum Vorgängermodell separat erhältlich
- / Direkter Anschluss der Kühlung an die Stromquelle
- / Multivoltage-Varianten (MV) weltweit einsetzbar

VERBESSERTE SCHWEISSEIGENSCHAFTEN

- / Hohe Leerlaufspannung und Leistungsreserven verbessern das Zündverhalten der HF-Zündung
- / 2kHz Pulsschweißen als Standard bei allen Geräten, das Funktionspaket PulsPro ermöglicht eine Pulsfrequenz bis 10kHz
- / Speichern und editieren von bis zu 999 Jobs mit dem Funktionspaket Job

KOMMUNIKATIONSFÄHIG UND IM FUNKTIONSUMFANG ERWEITERBAR



- / Über Bluetooth, WLAN und NFC kommunizieren die MagicWave230i und die TransTig 230i drahtlos mit Peripheriegeräten
- / Anpassung an Kundenbedürfnisse durch optionale Funktionspakete, welche die Stromquelle mit weiteren Funktionen individuell ausstattet

MODULARER BRENNERAUFBAU DURCH MULTILOCKSYSTEM



- / Einfach konfigurierbare und individuell anpassbare Brenner
- / Ein Schlauchpaket für unterschiedliche Brennerkörper
- / Gasgekühlte Brennerkörper während des Betriebes werkzeuglos wechselbar
- / Schnelles Umbauen des Userinterfaces in der Griffschale möglich

DIE WIG-GERÄTESERIE IM VERGLEICH

MagicWave 190	MagicWave 230i	TransTig 230i
AC/DC Stromquelle		DC Stromquelle
Nur Gasgekühlt	Wasserkühlung CU 600t optional	
Keine Connectivity (WLAN, Bluetooth, NFC)	Connectivity (WLAN, Bluetooth, NFC) als Standard inkludiert*	
WIG 190 A	WIG 230 A	
MMA 170 A	MMA 190 A	

* nicht in allen Ländern verfügbar

TECHNISCHE DATEN

	MagicWave 190 (MV)	MagicWave 230i (MV)	TransTig 230i (MV)
Netzspannung U ₁	1 x 120 (MV) / 230 V		
Netzspannungs-Toleranz	± 15 %		
Netzfrequenz	50 / 60 Hz		
Netzabsicherung träge	16 A (U ₁ = 230 V) 20 A (U ₁ = 120 V) (MV)		
Cos phi	0,99		
Schweißstrom-Bereich WIG Elektrode	3 - 190 A 10 - 170 A	3 - 230 A 10 - 190 A	
Schweißstrom bei 10 min/40°C (104°F) 35 % ED	190 A ¹⁾ (U ₁ = 230 V) 150 A ¹⁾ (U ₁ = 120 V) 170 A ²⁾ (U ₁ = 230 V) 100 A ²⁾ (U ₁ = 120 V)	230 A ¹⁾ (U ₁ = 230 V) 170 A ¹⁾ (U ₁ = 120 V) 190 A ²⁾ (U ₁ = 230 V) 120 A ²⁾ (U ₁ = 120 V)	190 A ²⁾ (U ₁ = 230 V) 120 A ²⁾ (U ₁ = 120 V) 230 A ¹⁾ (U ₁ = 230 V) 170 A ¹⁾ (U ₁ = 120 V)
10 min/40°C (104°F) 60 % ED	160 A ¹⁾ (U ₁ = 230 V) 120 A ¹⁾ (U ₁ = 120 V) 140 A ²⁾ (U ₁ = 230 V) 80 A ²⁾ (U ₁ = 120 V)	195 A ¹⁾ (U ₁ = 230 V) 140 A ¹⁾ (U ₁ = 120 V) 150 A ²⁾ (U ₁ = 230 V) 105 A ²⁾ (U ₁ = 120 V)	205 A ¹⁾ (U ₁ = 230 V) 155 A ¹⁾ (U ₁ = 120 V) 155 A ²⁾ (U ₁ = 230 V) 105 A ²⁾ (U ₁ = 120 V)
10 min/40°C (104°F) 100 % ED	140 A ¹⁾ (U ₁ = 230 V) 100 A ¹⁾ (U ₁ = 120 V) 120 A ²⁾ (U ₁ = 230 V) 70 A ²⁾ (U ₁ = 120 V)	165 A ¹⁾ (U ₁ = 230 V) 120 A ¹⁾ (U ₁ = 120 V) 120 A ²⁾ (U ₁ = 230 V) 85 A ²⁾ (U ₁ = 120 V)	170 A ¹⁾ (U ₁ = 230 V) 130 A ¹⁾ (U ₁ = 120 V) 125 A ²⁾ (U ₁ = 230 V) 85 A ²⁾ (U ₁ = 120 V)
Leerlauf-Spannung	100 V	100 V	97 V
Arbeitsspannung WIG Elektrode	10,1 - 17,6 V 20,4 - 26,8 V	10,1 - 19,2 V 20,4 - 27,6 V	10,1 - 19,2 V 20,4 - 27,6 V
Schutzart	IP 23		
Maße l/b/h (mit Griff)	558 / 210 / 369 mm 22,0 / 8,3 / 14,5 in.		
Gewicht	16,5 kg 36,4 lb.		15,9 kg 35,1 lb.
Prüfzeichen	S, CE		

¹⁾ WIG Schweißen, ²⁾ MMA SchweißenPreis Stromquelle: 2.720 €
Art.Nr.: 4316850Preis Stromquelle: 3.040 €
Art.Nr.: 4316860Preis Stromquelle: 2.680 €
Art.Nr.: 4316810

FP JOB

/ schaltet die Job
Funktionalität frei/ speichert Jobs und
editiert sie

Preis: 184 €

FP PULS PRO

/ schaltet die erweiterten
Pulsfunktionen frei/ weitere Parameter sind
verstellbar
(Grundstrom, duty cycle)/ erweiterter Pulsfrequenz-
bereich
Art.Nr.: 4316815

Preis: 164 €

FP Documentation

/ um den vollen Funktions-
umfang der Dokumenta-
tion freizuschalten/ um IST-Werte zu
dokumentieren

Preis: 234 €

FP Limit Monitoring

/ um ein definiertes Para-
meterfenster zu erstellen/ um die Schweißparameter
einer WPS bzw. EN1090
einzuhalten

Preis 193 €

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



PLASMASCHWEISSEN

/ Mikroplasma, Softplasma / Plasmalöten, Plasma-Stichloch

ALLGEMEIN

/ Das Plasma-Verfahren ist grundsätzlich dem WIG-Verfahren ähnlich, hat aber entscheidende Vorteile und bietet eine interessante Alternative zum Laser-Schweißen bei hohen Qualitätsanforderungen, insbesondere bei Blechen und anderen Bauteilen bis 8 mm Blechdicke.

/ Beim Plasmaschweißen schnürt eine gekühlte Gasdüse den Lichtbogen ein. Durch die starke Bündelung des Lichtbogens entfallen aufwändige Nahtvorbereitungsarbeiten wie z.B. die V- oder Tulpen-Vorbereitung. Das spart bis zu 30 % Zusatzwerkstoff. Die höhere Schweißgeschwindigkeit wiederum - beim Softplasma-Schweißen zum Beispiel um die 20 % mehr - erspart nicht nur Zeit und Kosten, sondern garantiert gleichzeitig einen tieferen Einbrand. Auch die

Wolfram-Elektrode hat wesentlich höhere Standzeiten, weil sie mit Plasma-Gas umschlossen ist.

/ Die Welt des digitalen Plasmaschweißens erschließt sich Ihnen durch das PlasmaModule 10. Dieser Aufsatz zur digitalen Gasregelung und Steuerung des Pilotlichtbogens arbeitet modular mit jeder digitalen Fronius WIG-Stromquelle und ist der Schlüssel für höchste Schweißgeschwindigkeit, spritzerfreies Schweißen und geringsten Bauteilverzug. Ein komplettes zusätzliches Schweißsystem, modular aufgebaut. Mit allem, was dazu gehört: vom Kühlgerät bis zur Datenverwaltung. Für manuelle, mechanisierte oder automatisierte Einsätze. Ganz nach Ihren Wünschen.

FAKTEN:

- / Ein nachrüstbarer Aufsatz für zwei komplette Schweißsysteme
- / Stark gebündelter, hoch konzentrierter Plasma Lichtbogen
- / Tieferer Einbrand bei geringstem Bauteilverzug
- / Schnellere Schweißgeschwindigkeit bis zu 20 %
- / Keine Nahtvorbereitung, bis zu 30 % weniger Zusatzwerkstoff
- / Absolut Spritzer- und porenfrei



SYSTEM

IMMER DAS GANZE IM AUGE BEHALTEN

/ Jeder Schweißprozess bei Fronius ist von Anfang an als System gedacht. Nur so ist garantiert, dass alle Komponenten aufeinander abgestimmt sind und perfekt zusammenarbeiten - beste Einzelteile vorausgesetzt. Das Plasmaschweißen besteht im Wesentlichen aus vier Komponenten: aus einer digitalen WIG-Stromquelle mit Kühlgerät, aus dem PlasmaModule 10 und aus einem Plasma-Schweißbrenner. Die exakte Systemkonfiguration ist individuell kombinierbar.

1. DIGITALE WIG-STROMQUELLE

/ Als Basis für Plasmaschweißen eignen sich die voll digitalisierten WIG-Schweißstromquellen MagicWave und TransTig, von 0,5 bis 500 Ampere. Mit diesen WIG-Schweißsystemen können Sie jederzeit Ihr Plasma-System konfigurieren.

2. PLASMAMODULE 10

/ Dieser nachrüstbarer Aufsatz regelt exakt die Menge des Plasma-Gases, von 0,2 l/min bis 10,0 l/min. Damit ist jedes Schweißergebnis optimal reproduzierbar. Zusätzlich übernimmt das PlasmaModule 10 die digitale Steuerung des Pilotlichtbogens im Leistungsbereich 3 - 30 A.

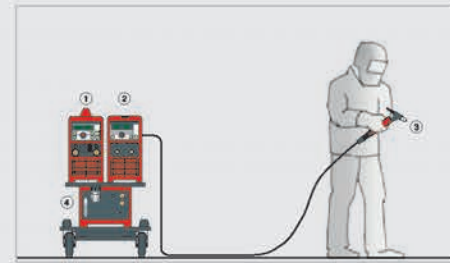
3. PLASMA-SCHWEISS-BRENNER

/ Hier gibt es Modelle für die Hand- sowie für die Roboteranwendung. Beim Handbrenner ist die Griffschale ergonomisch geformt und ermöglicht eine exakte Brennerführung. Der Roboterschweißbrenner wird direkt am Roboter flexibel in bis zu vier Positionen montiert. Der Tool Center Point (TCP) ist absolut fix und ident zu baugleichen WIG-Roboterschweißbrennern.

4. KÜHLGERÄT

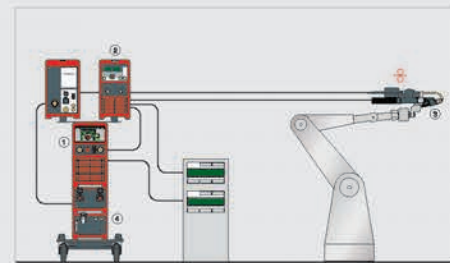
/ Das Kühlgerät, robust und zuverlässig zugleich, ist auf die Modularität des gesamten Schweißsystems abgestimmt. Es sorgt für eine optimale Wasserkühlung des Schweißbrenners.

SYSTEMBEISPIEL MIKROPLASMA



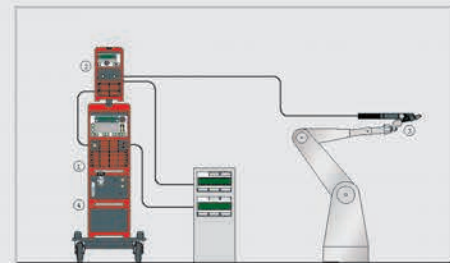
Systemkomponenten	1. TransTig 800 2. PlasmaModule 10 3. PTW 500 4. Kühlgerät FK 4000-R
Handhabung	manuell & mechanisiert
Blechdicken	Ab 0,1 mm
Schweißstrombereich	0,5 - 80 A

SYSTEMBEISPIEL SOFTPLASMA / PLASMALÖTEN



Systemkomponenten	1. MagicWave / TransTig 2200 / 2500 / 3000 2. PlasmaModule 10 3. Robacta PTW 1500 4. Kühlgerät FK 2500 FC
Handhabung	manuell & mechanisiert
Blechdicken	Bis 3 mm
Schweißstrombereich	3 - 300 A

SYSTEMBEISPIEL PLASMA-STICHLÖCH (KEYHOLE)



Systemkomponenten	1. MagicWave / TransTig 4000 / 5000 2. PlasmaModule 10 3. Robacta PTW 3500 4. Kühlgerät FK 9000-R
Handhabung	mechanisiert
Blechdicken	Bis 8 mm
Schweißstrombereich	3 - 500 A

PROZESS

KONZENTRIERT AUF SPITZENLEISTUNGEN

/ Das Plasmaschweißen ist dem WIG-Schweißen ähnlich. Jedoch schnürt hier eine gekühlte Gasdüse, durch die das Plasmagas strömt, den Lichtbogen stark ein. Das Schutzgas verläuft durch die außen liegende Gasdüse und sorgt für einen optimalen Gasschutz der Schweißnaht.

/ Der konzentrierte Lichtbogen ergibt eine maximale Energiebündelung und führt

zu einer Tiefenwirkung im Werkstück, die sonst nur der Laserstrahl erreicht. Auch die Schweißgeschwindigkeit ist bis zu 20 % höher als beim mechanisierten WIG-Schweißen. Die erfreulichen Folgen dieser Technologie und markantesten Unterschiede zum WIG-Prozess sind: keine Nahtvorbereitung, weniger Zusatzwerkstoff und höhere Verschleißteilverfügbarkeit. Verant-

wortlich für diese Schweißeigenschaften beim Plasmaverfahren ist das Plasma selbst. Es bildet ein Gas, das aus positiven (Ionen) und negativen (Elektronen) Ladungsträgern besteht. Damit Plasma entsteht, sind sehr hohe Temperaturen bis 25.000° C notwendig. Die Wärmeeinbringung ist durch die Bündelung aber so ge-

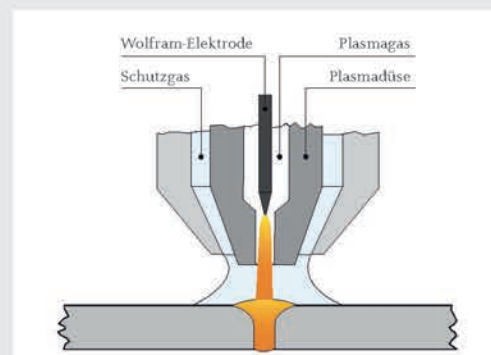
zielt, dass der Bauteilverzug um einiges geringer ist als beim WIG-Schweißen. Die vielen Vorzüge des Plasmaschweißens prädestinieren dieses Verfahren für einen Einsatz, bei dem höchste Qualitätsansprüche an die Schweißnaht gestellt werden. Etwa absolute Porenfreiheit, perfekte Nahtoptik und Spritzerfreiheit.



/ Manuelles Mikroplasma-Schweißen für Blechdicken ab 0,1 mm.



/ Das neue PlasmaModule 10 kombiniert mit WIG-Schweißsystemen von Fronius bietet sich als Alternative zum Laserschweißen an.



/ Das Plasmagas schnürt den Lichtbogen in der Plasmadüse ein. Die Vorteile liegen dadurch auf der Hand: ein stabiler Lichtbogen und hohe Einschweißiefen.



EINSATZ

PLASMASCHWEISSEN HÄLT, WAS ES VERSPRICHT

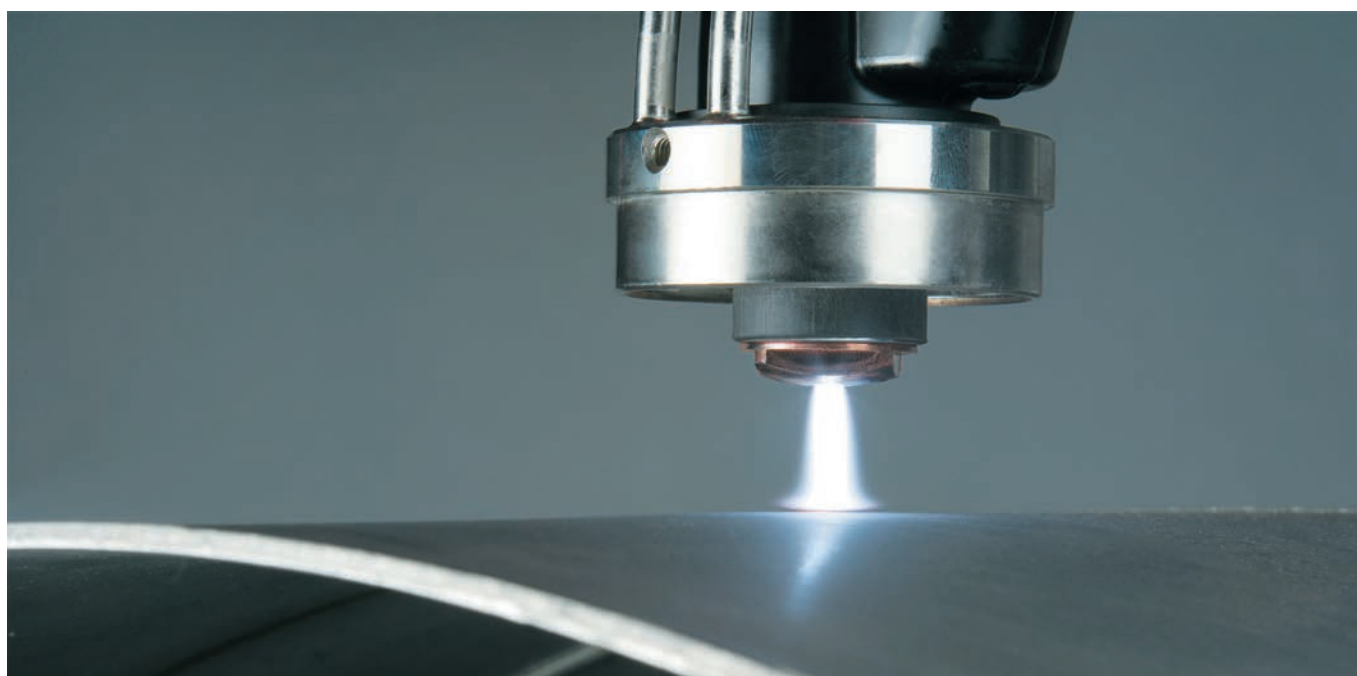
/ Die wichtigsten Argumente für den Einsatz eines Plasma-schweißsystems sind immer die verlässliche Top-Qualität und die höheren Schweiß-Geschwindigkeiten. Das betrifft alle Chrom/Nickel-Werkstoffe, beschichtete und unbeschichtete Stähle, Titan und sämtliche Nickel-Basis Werkstoffe. Eine interessante Alternative stellt das Plasma-Schweißen für Bleche bis 8 mm Blechdicke dar. Vielseitige Einsatzgebiete finden sich daher in der Automobil-Zulieferindustrie, im Rohrleitungs- und Behälterbau, aber auch im Maschinen- und Stahlbau sowie Schienenfahrzeug- und Schiffsbau.

GEKOPPELTES WIG- UND PLASMASCHWEISSEN

/ Aufgrund der Ähnlichkeit mit dem WIG-Prozess und der modularen Bauweise von Fronius-Systemkomponenten ergeben sich Vorteile für das gesamte Schweißsystem. Der wesentlichste ist: eine Stromquelle für beide Schweißverfahren. Auch sind die Kaltdrahtzuführungen sowohl für WIG- als auch für das Plasmaschweißen exakt die gleichen. Es gibt ein einheitliches Push-Pull-System, das für beide Verfahren zu verwenden ist. Genau so der TCP: identische Brennergeometrien garantieren, dass auch beim Brennerwechsel der Tool Center Point fix bleibt und keine neuen Einstellungen erforderlich sind.

TECHNISCHE DATEN	PLASMA-MODUL 10
Netzspannung	230 V (+15 % / -20 %)
Pilotstrombereich	3 - 30 A
Plasmagasmenge	0,2 - 10,0 l/min
Schweißstrom bei 10min / 40° C	100 % ED 30 A
Gewicht	14,2 kg
Abmessung l / b / h	505 / 180 / 344 mm

CE [S] IP 23





KEMPPI

Stop guessing
Start knowing



MINARCMig Evo 170/200

Ein adaptives Werkzeug für den mobilen Schweißer

Die „MinarcMig Evo“-Schweißmaschinen bieten eine große MIG/MAG-Schweißkapazität und -qualität bei tragbarer, kompakter Größe.

Wählen Sie Modelle mit 200 oder 170 A, die ihre Schweißleistung bei 35 % Einschaltdauer aus 16 A Einphasenstrom erbringen. MinarcMig Evo ermöglicht erstklassige Ergebnisse, wo immer Sie auch arbeiten. Die MinarcMig Evo 200 bietet einen automatischen und einen manuellen Einrichtungsmodus für präzise Schweißqualität und Lichtbogenzündung, die mithilfe des anpassungsfähigen Lichtbogen-Regulierungssystems überwacht und gesteuert werden kann. Alle Modelle verfügen über ein großes grafisches Display, das den Benutzer durch die Einrichtung führt. Mit der MinarcMig Evo 200 können Sie Blechdicke und Schweißnaht einfach einstellen, einschließlich der Materialauswahl für eisenhaltige, Edelstahl-, Aluminium und CuSi-Drähte, um eine breite Palette industrieller Anwendungen abdecken zu können. Die PFC-Stromquellentechnologie bietet eine ausgezeichnete Energieeinsparung bei einem Leistungsfaktor von 0,99. Die MinarcMig Evo kann auch mit einem extralangen Stromversorgungskabel von mehr als 100 m Länge effizient eingesetzt werden. Damit ist sie ein ideales Werkzeug für Schweißarbeiten auf Baustellen.

Technische Daten	MinarcMig Evo 170	MinarcMig Evo 200
Netzspannung (+/- 15%)	230 V	230 V
Schweißstrombereich	20 - 170 A	20 - 200 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	35% ED bei 170 A	35% ED bei 200 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	100% ED bei 100 A	100% ED bei 120 A
Leerlaufspannung	74 V	74 V
Arbeitsspannung	15 V - 24 V	15 V-26 V
Schutzart	IP 23S	IP 23 S
Maße L x B x H mm	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Gewicht (einschl. Brenner u. Kabel)	13 kg	13 kg

MinarcMig EVO 170

Art. Nr.	Bezeichnung		Preis
42 17 003	MinarcMig EVO 170 inkl. Brenner MMG 22, 3 m, Massekabel 3 m	61008170	966,00 €

MinarcMig EVO 200

Art. Nr.	Bezeichnung		Preis
42 17 005	MinarcMig EVO 200 inkl. Brenner MMG 22, 3 m, Massekabel 3 m	61008200	1.291,00 €

MinarcMig EVO Zubehör

Art. Nr.	Bezeichnung		Preis
42 85 002	Brenner MMG 22, 3 m	6250220	125,00 €
42 19 664	Fahrwagen MST 400	6185294	213,00 €



MinarcMig Evo 170



MinarcMig Evo 200



Die Modelle MinarcMig Evo verfügen über LCD-Bedienpanele. Die MinarcMig Evo 200 ermöglicht auch die Auswahl der Materialart, Blechdicke und Schweißnahtform.

Kempact RA

Wechseln Sie zum neuen Maßstab



KEMPACT RA 253A/253R/323A

Wechseln Sie zum neuen Standard

Kempact RA auf dem neuesten Stromquellenprogramm von Kemppi, das optimale Schweißleistung und ausgezeichnete Energie- und Kosteneffizienz gewährleistet. Elf Modelle umfassen Stromquellen von 180, 250 und 320 Ampere, sowie die Auswahl zwischen „Regulären (R)“ und „Adaptiven (A)“ Bedienpanelen, um die vielschichtigen Anforderungen im Metallbau abzudecken.



Vorteile :

- Moderne, energieeffiziente Stromquelle
- Hervorragende Schweißleistung mit gemischtem oder reinem CO₂-Schutzgas
- Präzise und saubere Lichtbogenzündung
- Max. Ausgangsleistung bei 35% Einschaltdauer
- Großes, deutliches LCD-Display
- WireLine™-Serviceanzeige
- GasMate™-Gehäusedesign ermöglicht das Laden der Zylinder auf Bodenebene
- Brights™-Gehäusebeleuchtung
- HotSpot™-Wärmebehandlung
- 2T/4T-Brennerfunktion
- Arc-Timer für Punkt- und Intervallschweißen
- Ersatzteilablagen

Technische Daten	Kempact RA 253 R (A)	Kempact RA 323 R (A)
Netzspannung (+/- 15%)	400 V	400 V
Schweißstrombereich	10V / 20A - 31V / 250A	10V / 20A - 33,5V / 320A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	40% ED bei 250 A	35% ED bei 320 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C	100% ED bei 150 A	100% ED bei 190 A
Leistungsfaktor b.Höchststrom	0,93	0,94
Maße L x B x H mm	623 x 579 x 1070	623 x 579 x 1070
Gewicht (ohne Brenner u. Kabel)	44 kg	44 kg



Die Kempact 253/323-Modelle verfügen über den DuraTorque-Drahtvorschub mit vier Rollen.

KEMPACT RA 253A/253R/323A

Kempact 253 Regular

Art. Nr.	Bezeichnung		Preis
42 17 034	Kempact 253 Regular	6402530	1.722,00 €

Kempact 253 Adaptive

Art. Nr.	Bezeichnung		Preis
42 17 035	Kempact 253 Adaptive	6412530	2.060,00 €
42 17 038	Kempact 323 Adaptive	6413230	2.400,00 €

Preise ohne Brenner, Vorschub-Kit, Massekabel, Druckminderer

Kempact Zubehör

Art. Nr.	Bezeichnung		Preis
42 19 140	VorschubKit FE V 1,0 mm 2-Rollen	F000331	106,00 €
42 19 142	VorschubKit FE V 1,2 mm 2-Rollen	F000332	106,00 €
42 85 037	MIG/MAG Brenner FE 32 3,5 m gasgek.	6603203	164,00 €
42 85 038	MIG/MAG Brenner FE 32 5,0 m gasgek.	6603204	202,00 €
42 85 039	MIG/MAG Brenner FE 35 3,5 m gasgek.	6603503	206,00 €
42 85 040	MIG/MAG Brenner FE 35 5,0 m gasgek.	6003504	244,00 €
53 90 702	Partikelfilter für RA	W005852	60,50 €



Kempact RA
Wechseln Sie zum
neuen Maßstab



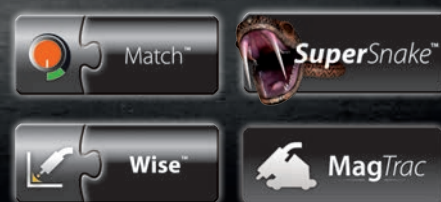
**Kempact RA setzt neue Standards
in der kompakten MIG/MAG-Klasse.**

Zu den Ausstattungsmerkmalen gehören eine präzise Schweißkontrolle, Reduzierung der Energiekosten, Brights™ Gehäusebeleuchtung und GasMate™ Gehäusedesign. Die Modelloptionen umfassen Stromquellen in den Leistungsklassen 180, 250 und 320 A als reguläre (R) oder adaptive (A) Modelle, welche die Anforderungen kleiner und mittlerer metallverarbeitender Werkstätten erfüllen.



FastMig M

Eine neue Generation eines industriellen Arbeitstiers



Optimale Schweißleistung für industrielles MIG/MAG-Schweißen

Genießen Sie die ausgezeichnete Leistung und leichte Bedienbarkeit – egal ob synergisch oder regulär. Das reguläre Paket bietet starke und zuverlässige Schweißnähte zu einem erschwinglichem Preis. Das Paket eignet sich für grundlegende Schweißanwendungen beim professionellen Industrieschweißen. Das synergische Paket umfasst die einfach zu bedienende Synergic-Funktion sowie eine große Auswahl zusätzlicher Möglichkeiten um Ihre Schweißarbeiten zu optimieren.

Nachgewiesene Zuverlässigkeit mit führender Schweißtechnologie!

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website unter www.kemppi.com

KEMPPPI
The Joy of Welding

Nachgewiesene Zuverlässigkeit mit führender Schweißtechnologie



Optimale Schweißlösung für industrielles MIG/MAG-Schweißen

Schweißmaschine mit mehreren Konfigurationen und Möglichkeiten

Zwei Packetoptionen - reguläre Leichtigkeit oder synergische Vielfalt

Vorteile

- Modulares Design
- Zwei Paketoptionen: Regulär und Synergisch
- Version mit Mehrfach-Spannungsversorgung erhältlich
- WiseFusion™ Option für leichtes und effizientes Schweißen in allen Positionen
- Alle Wise™ Optimierungsprodukte
- MasterTig LT 250 und ArcFeed-Anschluss an Stromquelle mit dem optionalen AS-Kit
- SuperSnake Drahtvorschub für große Reichweiten
- Schweißwagen MagTrac F 61 für verbesserte Produktivität

Fast Mig M Konfigurationsvorschlag

Art. Nr.	Bezeichnung
4219511	FastMig M 320 Stromquelle
4219621	FastMig MXF 67
4219543	FastMig MR 300 Panel (regular)
4219652	FastMig Fastcool 10
4219552	FastMig WH Zwischenkabel
4219652	PM 500 Fahrwagen
4243704	Brenner Evo Pro 401, 4m
4132130	Massekabel
4010200	Druckminderer
4551101	Drahtspulenadapter
4219145	Vorschubrollen 1,0 V-Nut Kit

Die Fast Mig M bietet umfangreiche Konfigurations Möglichkeiten und eine Vielzahl an Optionen, die in diesem Katalog nicht dargestellt werden können. Wir beraten Sie gerne.



Technische Daten



	FastMig M 320	FastMig M 420
Anschlussspannung		
3~, 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20%	400 V, -15 %...+20%
Anschlussleistung		
60 % ED	-	20 kVA
100 % ED	15 kVA	18 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F 4G6 (5 m)	H07RN-F 4G6 (5 m)
Sicherung (träge)	25 A	35 A
Ausgangsleistung bei 40 °C		
60% ED	-	420 A
100 % ED	320 A	380 A
Schweißstrom und Spannungsbereich		
E-Hand	15 A / 20 V – 320 A / 45 V	15 A / 20 V – 420 A / 44 V
MIG	20 A / 12 V – 320 A / 45 V	20 A / 12 V – 420 A / 44 V
Max. Schweißspannung	45 V	45 V
E-Hand-Leerlaufspannung	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U ₀ = 50-58 V	U ₀ = 50-58 V
Leerlaufleistung	25 W	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	88%	89 %
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0,80	0,87
Betriebstemperatur	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
Schutzart	IP23S	IP23S
EMV-Klasse	A	A
Kurzschlussstrom I_{sc} des Versorgungsnetzes mindestens	-	5,6 MVA
Abmessungen		
Länge	590 mm	590 mm
Breite	230 mm	230 mm
Höhe	430 mm	430 mm
Gewicht	34 kg	35 kg
Spannungsversorgung für Hilfsgeräte	50 V DC	50 V DC
X14, X15	6,3 A Sicherung (träge)	6,3 A Sicherung (träge)
Betriebsspannung (für Kühleinheit)	400 V, -15 %...+20%	400 V, -15 %...+20%





Technische Daten

FastMig		MXF 65	MXF 67 EL
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)		50 V DC	50 V DC
Anschlussleistung		100 W	100 W
Ausgangsleistung bei 40 °C	60 % ED	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A
Drahtvorschubgeschwindigkeit		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Drahtvorschubmechanismus		4 Rollen	4 Rollen
Durchmesser der Vorschubrollen		32 mm	32 mm
Zusatzwerkstoff	ø Fe, Ss	0,6-1,6 mm	0,6-1,6 mm
	ø Fülldraht	0,8-2,0 mm	0,8-2,0 mm
	ø Al	1,0 – 2,4 mm	1,0-2,4 mm
Drahtspule	Gewicht max.	20 kg	20 kg
	max. ø	300 mm	300 mm
Max. Gasdruck		0,5 MPa	0,5 MPa
Brenneranschluss		Euro	Euro
Betriebstemperatur		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A
Schutzart		IP23S	IP23S
Abmessungen	L x B x H	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Gewicht		11,1 kg	12,5 kg

Fast Mig X Konfigurationsvorschlag

Art. Nr.	Bezeichnung
4219521	Fast Mig X m.P. 450
4219524	Fast Mig WFX 300 Panel
4219525	Cool X Kühlgerät
4219526	FMX 70 Zwischenkabel
4219662	Fahrwagen PM 500
4243704	Brenner Evo Pro 401, 4m
4219145	Vorschubrollen 1,0 V-Nut Kit
4132130	Massekabel
4010200	Druckminderer
4551101	Drahtspulenadapter

Die Fast Mig M bietet umfangreiche Konfigurations Möglichkeiten und eine Vielzahl an Optionen, die in diesem Katalog nicht dargestellt werden können. Wir beraten Sie gerne.



FastMig X

Get ready for the best welds of your life





SUPER SNAKE GT02S/GT02SW

Schweißpräparator

Wenn Entfernung und Zugang ein Problem darstellen, sollten Sie sich für die SuperSnake GT02S und GT02SW entscheiden. Die SuperSnake vergrößert die Reichweite standardmäßiger MIG-Schweißbrenner mit Euro-Anschluss. Sie kann mit verschiedenen Schweißdrahttypen verwendet werden und gewährleistet einen zuverlässigen Drahtvorschub über eine Entfernung von bis zu 30 m vom Drahtvorschubgerät. Sie bewältigt jedes Hindernis mit Leichtigkeit. Die SuperSnake GT02S ist der ultimative Präparator der Schweißwelt.

Die SuperSnake GT02S/GT02SW macht das Tragen großer und schwerer Drahtvorschubgeräte überflüssig, was den Schweißer körperlich entlastet, die Sicherheit verbessert und die Produktivität erhöht. Die SuperSnake kann auf einfache Weise an einem Drahtvorschubgerät der Reihe FastMig MXF angeschlossen werden und ermöglicht Qualitätsschweißungen an Orten, an denen andere Schweißmarken versagen.

SuperSnake GT02S/GT02SW ist mit FastMig KMS, FastMig Pulse und Kemppi Pro kompatibel.

Herkömmliche motorbasierte Schweißpistolen und Schweißbrenner mit Drahtspule haben ein großes Gewicht und belasten dadurch zunehmend das Handgelenk des Bedieners. Zudem besitzen sie eine geringe Reichweite, eignen sich nicht für jeden Schweißdrahttyp und erschweren umfangreiche Schweißprojekte.

Die SuperSnake beseitigt all diese Probleme. Sie eignet sich ideal für aufwendige Schweißarbeiten, sorgt für einen optimalen Drahtvorschub über große Entfernungen und minimiert die Belastung des Handgelenks, wenn sie mit einem standardmäßigen Schweißbrenner verwendet wird.

Verkaufsargumente:

- Geeignet für Fe/Ss/Al/FCW/MCW Fülldrähte
- Einschließlich Regelung der Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Großes, übersichtliches Messdisplay
- Brights™-Gehäusebeleuchtung
- 10-, 15-, 20-, 25-Meter-Modelle mit Luft- und Wasserkühlung
- Optische Sicherheit mit robuster, leuchtend orangefarbener Ummantelung
- Fernregleroption für Brenner

Anwendungsbereiche:

- Werkstätten für schwere und mittelschwere Metallbearbeitung
- Schiffswerften und Offshore-Industrie
- Installationsarbeiten

Technische Daten	SuperSnake
Ausgangsleistung (40°C) 60%	380 A
Drahtvorschubmechanismus	2 - Rollen
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0 - 25 m/min
Drahtempfehlungen, 25 m	Massivdraht Fe/ Va 1,0 - 1,6 mm
	Al-Legierungen 1,2 - 1,6 mm
Schutzart	IP 23S

Bezeichnung		Preis
GT02S - 10 m, gasgekühlt	6153100	1.861,00 €
GT02S - 20 m, gasgekühlt	6153200	2.243,00 €
GT02S - 25 m, gasgekühlt	6153250	2.434,00 €
GT02SW - 10 m, wassergekühlt	6154100	1.973,00 €
GT02SW - 20 m, wassergekühlt	6154200	2.356,00 €
GT02SW - 25 m, wassergekühlt	6154250	2.559,00 €
Synchronisierungssatz MXF	W004030	194,50 €







Bei LINCOLN ELECTRIC handelt es sich um einen der größten Hersteller von Schweißmaschinen, Zusatzwerkstoffen und Zubehör weltweit. Im Jahre 2017 erwarb Lincoln Electric die Air Liquide Welding und damit auch die OERLIKON Schweißtechnik aus der AirLiquide Gruppe heraus. In Europa ist Lincoln dadurch unter die TOP 5 Anbieter von schweißstechnischen Lösungen aufgestiegen.

LINCOLN Schweißanlagen zeichnen sich durch ungewöhnlich hohe Robustheit und Anwendungsfreundlichkeit aus und bieten in jedem Schweißsegment eine geeignete Lösung für Ihre Schweißaufgaben.

Die Geräte werden in Klimakammern für den extremen Einsatz in allen Klimazonen dieser Welt getestet.



Powertec® 255C, 305C

Bewährte Technik kompakt

Die POWERTEC® 255C und 305C sind komplette halbautomatische Konstantspannungs-Lichtbogenschweißmaschinen für DC-Betrieb. Sie sind der ideale Helfer für das Schweißen von Dünnblechen bis hin zu dickeren Wandstärken, z.B. für Schlossereien und Landwirtschaftsbetrieben sowie für sämtliche Reparatur- und Wartungsschweißaufgaben. Dank ihrer kompakten Abmessungen sind diese Maschinen außerordentlich mobil. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine dreijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.



Vorteile

- Gezielte Produktentwicklung mit Fokus auf den Einsatz- und Anwendungsbereich.
- Ausgezeichnete Zündeigenschaften.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Ausgestattet mit großen Rädern, stabiler Bügel und Kranöse für volle Mobilität.
- Optionaler Volt-/Amperemeter-Kit und Polaritätswechsel-Kit.

Prozesse:

- MIG/MAG
- Fülldraht

Optionen:

- MAG-Brenner
- Antriebsrollensatz
- Polaritätswechsel-Kit
- Digitales Messgerät
- Co² Vorwärm-Anschluss-Kit
- Drahtspulenadapter 15kg



Technische Daten	Powertec 255C	Powertec 305C
Netzspannung	400V/3PH	400V/3PH
Schweißstrombereich	25 - 250 A	30 - 300 A
Schweißstrom bei:	35% ED bei 250 A	35% ED bei 300 A
Schweißstrom bei:	100% ED bei 220 A	60% ED bei 225 A
Schutzart	IP23S / H	IP23S / H
Maße	810x467x930 mm	810x467x930 mm
Gewicht	94 kg	95 kg
Antrieb	2-Rollen Antrieb	4-Rollen Antrieb
Antriebsrollen	0,8 - 1,0mm	1,0-1,2mm
Preis Stromquelle	1.428 €	1.559 €

Powertec® 305C PRO, 355C Pro Powertec® 425C PRO

Bewährte Technik leicht gemacht mit Synergic Funktion

Die Powertec® PRO's sind in jeder Hinsicht Stufenschalter der Oberklasse. Sie unterstützen den Anwender mit ihrer Synergic-Funktion. Dies bedeutet, dass der Anwender die benötigte Spannungsstufe wählt und die Drahtvorschubgeschwindigkeit automatisch angepasst wird. Durch ihre hohe Leistung eignet sie sich für viele Einsatzzwecke in der Industrie, wie z.B. Behälterbau oder Apparatebau. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine dreijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.

Vorteile

- Gezielte Produktentwicklung mit Fokus auf den Einsatz- und Anwendungsbereich.
- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO².
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem (4-Rollen) mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Synergic-Steuerung unterstützt die einfache Steuerung durch den Schweißer.
- Helles, digitales Volt- und Amperemeter.
- Ausgestattet mit einer umfangreichen Auswahl an Funktionen.
- Große Drahtspulendurchmesser, stabiler Bügel und Kranöse für volle Mobilität.

Prozesse:

- MIG/MAG
- Fülldraht

Optionen:

- MAG-Brenner
- Antriebsrollensatz
- Polaritätswechsel-Kit
- Digitales Messgerät
- Co² Vorwärm-Anschluss-Kit
- Drahtspulenadapter 15kg
- Wasserkühler (nur bei PT 425C)



Technische Daten	Powertec 305C PRO	Powertec 355C PRO	Powertec 425C PRO
Netzspannung	400V/3PH	400V/3PH	230/400/3Ph
Schweißstrombereich	25 - 250 A	30 - 300 A	30-420
Schweißstrom bei:	35% ED bei 250 A	35% ED bei 300 A	40% ED bei 420 A
Schweißstrom bei:	100% ED bei 220 A	60% ED bei 225 A	60% ED bei 345 A
Schutzart	IP23 / H	IP23 / H	IP23 / H
Maße	890 x 565 x 1060 mm	890 x 690 x 1060 mm	890 x 690 x 1060 mm
Antrieb	4-Rollen Antrieb	4-Rollen Antrieb	4-Rollen Antrieb
Antriebsrollen	1,0-1,2mm	1,0-1,2mm	1,0-1,2mm
Gewicht	145 kg	147 kg	162 kg
Versionen	nur luftgekühlt	nur luftgekühlt	luft- oder wassergekühlt
Preis Stromquelle	2.657 €	2.910 €	ab 3.129 €

PLASMAFIX - die Mikroplasma-Referenzklasse

Die Plasmafix51 ist eine transistorisierte Mikro-Plasma-Schweißanlage mit 16-Bit Mikroprozessorsteuerung. Es handelt sich hierbei um ein technisch hochentwickeltes Gerät zum manuellen und automatisierten Mikro-Plasma- und WIG-Feinschweißen mit / ohne Pulsen sowie zum Punktschweißen. Seit Jahren gehört diese Mikro-Plasma-Anlage zur Referenzklasse und ist ein Spitzenprodukt auf dem Markt, in dem sich das jahrzehntelange Know-How von Oerlikon im Plasmabereich verdichtet hat.

Überblick

- 100 programmierbare Schweißprogramme
- Verschiedene Überwachungsfunktionen
- Ruhiger und stabiler Lichtbogen
- Einfache und übersichtliche Bedienung
- Gut ablesbare Displayanzeige
- Mikro-Plasma-Schweißen von 0,06 bis 50A
- WIG-Schweißen von 0,6 bis 50A
- Zur Herstellung von feinsten Drahtgittern, Folien (ab 0,01mm) und kleinsten Armaturen
- Serielle Schnittstelle (RS 232) für Druckeranschluss zur Schweißdatenüberwachung gemäß ISO 9000 sowie für PC-Anschluss zur Programmverwaltung (unter Windows)
- Dialogsprachen Deutsch, Englisch und Französisch
- Mit oder ohne Kühlkreis einsetzbar



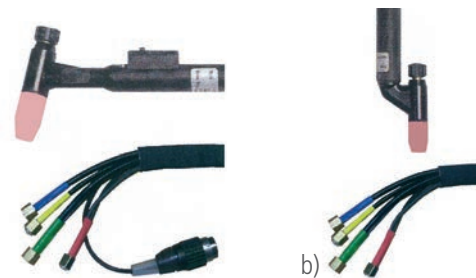
Technische Daten	Plasmafix 51
Netzspannung	400 V/440 V
Schweißstrombereich Plasma / TIG	0,08-50 A / 0,8-50 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C Plasma	100% ED bei 50 A
Schweißstrom bei: 10min/40°C TIG	60% ED bei 50 A
Absicherung	10 A
Max. Stromaufnahme	3,4 kVA
Schutzart	IP 23
Gewicht	95 kg

Vereinbaren Sie einen Termin für ausführliche Beratung, Probeschweißungen und Anlagenkonfiguration. Diese Seite bildet lediglich einen kleinen Ausschnitt der möglichen Komponenten ab.

Plasmafix 51	OEW000315658	Stromquelle Mikro-Plasma-Schweißanlage	ab 17.421,33 €
Kühlgerät Refrijet 51	OEW000315645	für Plasmafix 51	2.502,40 €
Fahrwagen	OEW000315659	mit Flaschenhalterung	1.701,36 €

bitte erfragen Sie den Preis für Ihre Konfiguration

Brenner



Handbrenner MP 5-13/4m (a))	OE80 004872	2.035,28 €
Maschinenbrenner MP 5-21/4m (b))	OEW000273237	1.762,33 €

PLASMASCHNEIDEN

Durch die **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, ausgezeichnete Schnittqualität, wenig oder gar keine Nachbearbeitung, sowie das Wegfallen von Vorheizen generieren Geräte der Powermax-Serie **höchste Produktivität und Zeiteffizienz**, während darüber hinaus die **langen Standzeiten der Verschleißteile** die Betriebskosten verringern. Einsetzbar in der Werkstatt oder auf dem Bau, beim Schneiden oder Fugenhobeln von Aluminium, legiertem oder unlegiertem Stahl, handelt es sich um ausgesprochen **vielseitige Gefährten**. Der Wechsel zwischen Hand- und Maschinenbrenner gestaltet sich außerdem als äußerst einfach.



Powermax-Serie



Powermax 30 Air

- / professionelles Luftplasma System mit integriertem Kompressor
- / Empfohlene Blechdicke: 8-10mm
- / Maximale Blechdicke: 16mm
- / Gewicht: 13.5 kg



Powermax 30 Air 4382017	inkl. Schlauchpaket , Massekabel, Verschleisteile-Set, Anschlusskabel	2.600,00 €
----------------------------	---	------------

Powermax 30 XP

- / professionelles Luftplasmagerät für manuelles Schneiden
- / Empfohlene Blechstärke: 10-12mm
- / Maximale Blechdicke: 16mm
- / Gewicht: 9,5 kg

Fragen Sie unseren Hauspreis an!



Lieferung inkl. stabilem Systemkoffer!



Powermax 30XP 4382022	inkl. Schlauchpaket , Massekabel, Verschleisteile-Set, Anschlusskabel, Koffer	2.070,00 €
--------------------------	---	------------

Powermax 45 XP

Überblick:

- / Hervorragende Schneidgeschwindigkeit und -kapazität
- / Lange Standzeit der Verschleißteile
- / Niedrige Betriebskosten
- / Eingebautes Lagerfach für Verschleißteile
- / Abnehmbarer T45v Handbrenner
- / Sicherheit, Zuverlässigkeit und problemlose Anwendung
- / Empfohlene Blechdicke bis 16mm
- / Maximale Blechdicke 29mm
- / Stromquelle 20 - 45 A regelbar
- / Gewicht: 15,8 kg



Powermax 45xp 4382028	inkl. Schlauchpaket , Massekabel, Verschleisteile-Set, Anschlusskabel	2.800,00 €
--------------------------	---	------------

Powermax 65

Überblick

- / Maximale Produktivität durch erhöhte Schneidegeschwindigkeit
- / Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer der Betriebsstoffe und große Energieeffizienz
- / Gebaut und getestet, um auch unter härtesten Bedingungen zu bestehen (hohe Schlag- und Hitzebeständigkeit, SpringStart™-Technologie generiert beständiges Starten und zuverlässigen Brenner
- / Smart Sense™-Technologie passt Gasdruck automatisch an Schneidmodus und Länge der Brennerschlauchpakete an - für optimale Schneidleistung
- / FastConnect™-Brenner, CNC-Schnittstelle und 4 Werkstückkabel Versionen erhöhen Flexibilität für manuellen sowie mechanisierten Einsatz
- / Einfach in Bedienung und Handhabung durch z.B. LCD-Bildschirm
- / Gewicht 26 kg
- / empfohlene Schnittstärke 20mm - 25 mm; maximal: 32mm



Powermax 65 4382051	inkl. Schlauchpaket H65/7,6m , Massekabel, Verschleisteile-Set, Anschlusskabel	4.000,00 €
------------------------	--	------------

Powermax 85

Überblick

- / Plasmaschneidanlage / Handschneidbrenner 400 V
- / Smart Sense™-Technologie passt für optimale Schneidleistung Gasdruck automatisch an Schneidmodus und Länge der Brennerschlauchpakete an.
- FastConnect™-Brenner, CNC-Schnittstelle und vier Werkstückkabel- Versionen erhöhen Flexibilität für manuellen sowie automatischen Einsatz
- / LCD-Bildschirm für vereinfachte Bedienung
- / Gewicht 28 kg
- / max. Schnittstärke 32 mm



Powermax 85 4382055	inkl. Schlauchpaket H85/7,6m , Massekabel, Verschleisteile-Set, Anschlusskabel	5.350,00 €
------------------------	--	------------

Düsen für Powermax 65 / Powermax 85

Düse 45A	4384402	7,30 €
Düse 85A	4384406	7,40 €

Powermax 105

FEATURES IM ÜBERBLICK

- / Plasmaschneidanlage
- / Handschneidbrenner 400 V
- / Smart Sense™-Technologie passt für optimale Schneidleistung Gasdruck automatisch an Schneidmodus und Länge der Brennerschlauchpakete an.
- / FastConnect™-Brenner, CNC-Schnittstelle und vier Werkstückkabel- Versionen erhöhen Flexibilität für manuellen sowie / automatischen Einsatz
- / LCD-Bildschirm für vereinfachte Bedienung
- / Gewicht 41 kg
- / max. Schnittstärke Trennschnitt 50 mm, Qualitätsschnitt 38mm



Powermax 105 4382059	inkl. Schlauchpaket 7,5m , Massekabel, Anschlusskabel	7.150,00 €
-------------------------	---	------------

Powermax 125

Überblick

- / Maximale Leistung für Luftplasma: durchtrennt Metalle mit einer Stärke von 57 mm bei 125 mm/min
- / Meistert auch anspruchsvollste Schneid- und Fugenhobel-Jobs dank seiner hohen Einschaltdauer von 100 % und seiner Powermax-Zuverlässigkeit
- / Neue Duramax-Hyamp-Brennerstile: Vielseitigkeit für Schneiden im Handbetrieb, tragbare Automatisierung, X-Y-Tisch-Schneiden sowie Robotik-Schneiden und -Fugenhobeln
- / Smart Sense™-Technologie passt Gasdruck automatisch an Schneidmodus und Länge der Brennerschlauchpakete an
- / Erkennt außerdem das Standzeit-Ende der Elektrode und trennt automatisch die Stromversorgung zum Brenner, um potenzielle Schäden an anderen Teilen oder am Werkstück zu verhindern



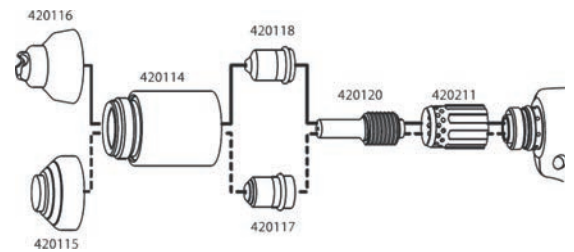
Powermax 125 4382060	inkl. Schlauchpaket, Werkstückkabel, Anschlusskabel	9.844,50 €
-------------------------	---	------------

HYPERTHERM VERSCHLEISSTEILE

Ersatzteile für Duramax-LT Handschneidbrenner (Powermax30® XP)

GU-Nr.	H-Nr.	Bezeichnung	Preis
43 84 320	420116	Schutzschild	14,10 €
43 84 321	420114	Brennerkappe	23,30 €
43 84 323	428243	Düse u. Elektrode im Kit je 2 Stück 420120 u. 420118	28,25 €
43 84 324	420211	Wirbelring	16,70 €
43 84 325	420115	Fincut, Deflektor	14,10 €
43 84 326	428244	Fincut, Düse u. Elektrode im Kit je 2 Stück 420120 u. 420117	29,25 €

Standard

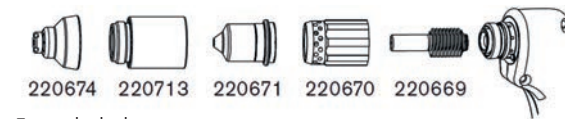


Fincut

Ersatzteile für T45v Handschneidbrenner (Powermax45®)

GU-Nr.	H-Nr.	Bezeichnung	Preis
43 84 360	220674	Schutzschild, Hand	15,30 €
43 84 362	220713	Kappe, Schutzschild	28,75 €
43 84 364	220671	Düse	5,50 €
43 84 366	200670	Wirbelring	19,20 €
43 84 368	220669	Elektrode	9,40 €
43 84 372	220675	Fugenhobeln, Schutzschild	15,40 €
43 84 374	220672	Fugenhobeln, Düse	7,90 €
43 84 273	220569	FineCut®, Schutzkappe	14,30 €
43 84 275	220483	FineCut®, Brennerkappe	31,50 €
43 84 277	220480	FineCut®, Düse	4,00 €
43 84 279	220479	FineCut®, Wirbelring	16,50 €
43 84 282	220478	FineCut®, Elektrode	6,70 €

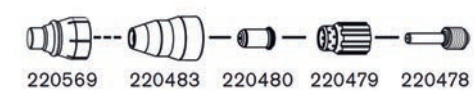
Standard



Fugenhobeln



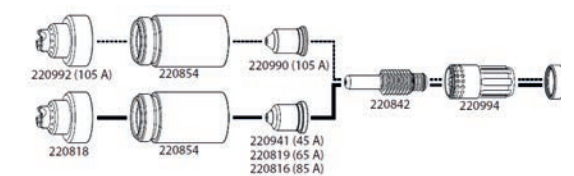
Finecut



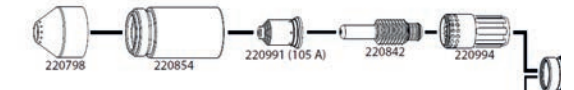
Ersatzteile für Duramax Handschneidbrenner (PMAx 65/85/105)

GU-Nr.	H-Nr.	Bezeichnung	Preis
43 84 414	220818	Schutzschild, Hand	16,50 €
43 84 415	220992	Schutzschild, Hand (105A)	17,60 €
43 84 412	220854	Kappe, Schutzschild	34,50 €
43 84 402	220941	Düse, 45 Amp	7,30 €
43 84 404	220819	Düse, 65 Amp	7,40 €
43 84 406	220816	Düse, 85 Amp	7,40 €
43 84 407	220990	Düse, 105 Amp	7,40 €
43 84 400	220842	Elektrode, luft	9,70 €
42 84 411	220994	Wirbelring 105 Amp	21,90 €
43 84 410	220857	Wirbelring 65 / 85	21,50 €
43 84 448	220798	Fugenhobeln, Schutzschild	18,70 €
43 84 445	220797	Fugenhobeln, Düse	10,00 €
43 84 434	220931	FineCut®, Schutzschild	12,70 €
43 84 430	220930	FineCut®, Düse	7,40 €
43 84 432	220947	FineCut®, Wirbelring	21,50 €

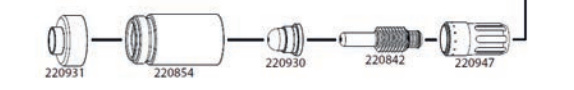
Standard



Fugenhobeln



FineCut



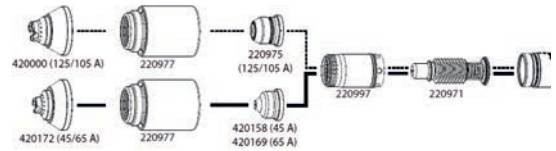
HYPERTHERM VERSCHLEISSTEILE

Ersatzteile Duramax Hyamp

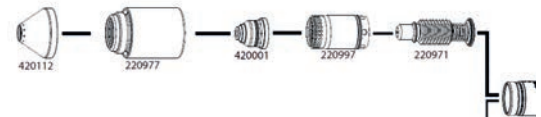
Handschneidbrenner (Powermax125®)

H-Nr.	Bezeichnung	Preis
420000	Schutzschild, 105/125 A	20,80 €
4384542	Schutzschild, 45/65 A	22,40 €
4384544	Brennerkappe	48,25 €
4384546	Düse, 105/125 A	12,70 €
4384548	Düse, 65 A	6,70 €
420158	Düse, 45 A	6,05 €
4384550	Wirbelring	27,50 €
4384552	Elektrode, luft	12,70 €
420112	Fugenhobeln, Schutzschild	20,80 €
420001	Fugenhobeln, Düse	11,90 €
420152	FineCut®, Schutzschild	20,80 €
420151	FineCut®, Düse	6,05 €
420159	FineCut®, Wirbelring	22,75 €

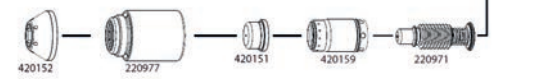
Standard



Fugenhobeln



FineCut

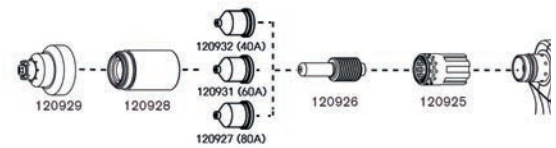


Ersatzteile für T60 u. T80

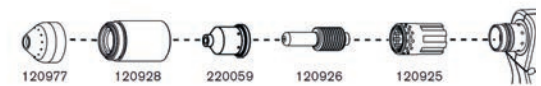
Handschneidbrenner (PMA 1000/1250)

GU-Nr.	H-Nr.	Bezeichnung	Preis
438.4216	120929	Schutzschild, Hand	15,60 €
438.4214	120928	Kappe, Schutzschild	35,25 €
438.4212	120927	Düse, 80 Amp (nur T80)	7,50 €
438.4219	120931	Düse, 60 Amp	7,40 €
438.4217	120932	Düse, 40 Amp	7,40 €
438.4210	120926	Elektrode, luft	10,00 €
438.4208	120925	Wirbelring	18,80 €
438.4232	120977	Fugenhobeln, Schutzschild	18,80 €
438.4218	220059	Fugenhobeln, Düse	10,40 €
438.4306	120979	FineCut®, Deflektor	10,00 €
438.4301	220329	FineCut®, Düse	7,50 €
438.4310	220327	FineCut®, Wirbelring	18,80 €

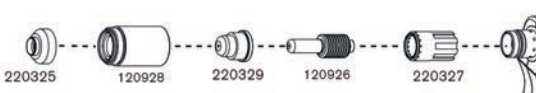
Standard



Fugenhobeln



FineCut



FineCut

Für alle Geräte der Powermax Serie gibt es sogenannte FineCut Einsätze.

Diese können zum gleichen Preis anstelle der normalen Einsätze verwendet werden, wenn Sie ein optimales Schnittergebnis im Dünnblechbereich bis max. 2,5mm erreichen wollen.

Diese Einsätze sind hier den standardmäßig mitgelieferten Einsätzen für hohe Blechdicken hoch überlegen.

Deshalb: Verwenden Sie für Präzisionsschnitte im Dünnblechbereich immer nur FineCut Einsätze.



DOLPHIN Class

Bei den DOLPHIN Class Tischen handelt es sich um moderne Plasmatische mit einem sehr gutem Preis- Leistungsverhältnis, moderner Technologie und hoher Leistungsfähigkeit.

Die DOLPHIN Tische gibt es als Ausführung mit Wasserbett oder mit Absaugung.



	DOLPHIN ONE	DOLPHIN TWO	DOLPHIN THREE
Schneidbereich:	1,25m x 1,25m	2,5m x 1,25m	3m x 1,5m
Standbereich:	1,92m x 1,75m	1,92m x 2,975m	2,23m x 3,49m
Gewicht:	300 kg	470 kg	580 kg

Features:

- Industrie Touch Screen Controller
- Digital Height Sense Control
- Arc Voltage Control
- Advanced Cutting Software
- Elite Aluminium Breakaway Head
- QV Stepper Motoren

ab 21.000 €
ohne Plasmastromquelle als
Ausführung mit Wasserbett

Als zusätzliche Option können verschiedene Autogenköpfe gewählt werden, um das System als Kombisystem zu betreiben. Weiterhin sind Kameras, Schrägstelleinheiten für Phasen etc. verfügbar.

Als Plasmaschneidquelle bieten wir zur Anbindung an:

Hypertherm Powermax 45 / 65 / 85 / 105

Für eine mechanisierte Durchstechkapazität von 12mm - 23mm
(Schneiden: 20mm - 42mm) je nach gewählter Stromquelle.



TESTEN?

In unserem Test Center in REUTLINGEN steht eine ORCA TWO mit Absaugung antestbereit.

ORCA Class

Bei den ORCA CLASS Tischen handelt es sich um High Tech Plasma-/Brennschneidisch mit sehr robuster und zukunftsweisender Technologie für den Schnitt von dicken und schweren Materialien. Als Plasma- oder Kombiversion mit Plasma- und Autogentechnologie verfügbar. Die Führungsmaschine bietet höchste Präzision mit Servomotoren und Linearschienen.



	ORCA ONE	ORCA TWO	ORCA THREE
Schneidbereich:	1,25m x 1,25m	2,5m x 1,25m	3m x 1,5m
Standbereich:	2,2m x 2m	2,2m x 3,22m	2,5m x 3,83m
Gewicht:	600 kg	700 kg	800 kg

Features:

- bürstenlose Servomotoren
- Planetengetriebe
- Linearschienen
- hochwertige CNC Steuerung
- Super Hole Technology
- Automatische Höhenkontrolle etc.
- Sondergrößen möglich

ab 41.000 €
ohne Plasmastromquelle als
Ausführung mit Wasserbett

Als Plasmaschneidquelle bieten wir zur Anbindung an:

Hypertherm Powermax 85 / 105 / 125 und MAXPRO 200 und HPR für Mischgasanwendungen. für eine mechanisierte Durchstechkapazität von 12mm - 32mm (Schneiden: 20mm - 50mm) je nach gewählter Stromquelle. Als zusätzliche Option können verschiedene Autogenköpfe gewählt werden, um das System als Kombisystem zu betreiben. Weiterhin sind Kameras, Schrägstelleinheiten für Phasen etc. verfügbar.



gerne bieten wir Ihnen die passende Absaugung für diese Tische an.



BWG CUTTING - Custom Tische

Benötigen Sie einen größeren Tisch als wir ihn in der DOLPHIN oder ORCA Class standardmäßig anbieten? Dann fertigen wir Ihnen eine CUSTOM Tisch in vielen verschiedenen Größe an. Fragen Sie uns, wir planen gerne das Projekt für Sie.



BWG CUTTING - RETROFIT

Für vorhandene Tische bieten wir auch einen Retrofit Service an. Das heißt, dass wir für ihren vorhandenen Tisch eine neue Führungseinheit, Stromquelle und Bedieneinheit mit neuer Software installieren. Dies stellt ein günstiges Upgrade in die neue Hochleistungsschneidwelt mit einem überschaubaren Investitionsaufwand dar.

Ultima-Tig

Stationäres Naßschleifgerät für Elektroden

Naßschleifen von Elektroden ergibt eine glatte und polierte Oberfläche für ein perfektes Schweißergebnis und verhindert eine Gesundheitsgefährdung durch Schleifstäube. Die Kühlung verhindert, dass die Elektrode blau anläuft.

- / perfekt zentrierte Elektrodenspitze
- / stufenlose Winklereinstellung
- / Naßschleifen mit Auffangbehälter
- / Automatischer Schleifstopp für minimalen Verbrauch
- / hohe Schleifgeschwindigkeit dank großer Schleifscheibe
- Inklusive Spannzangen für Elektroden von 1,6mm bis 3,2mm.

4350180 • Preis Ultima-Tig: 1.835 €



Autogrindmodul

Jede Nadel wird über den optionalen Aufsatz für den Ultima-Tig automatisch perfekt und immer gleich geschliffen. Für perfekte Kontrolle und ein perfektes Ergebnis. Als Option zusätzlich bestellbar und nachrüstbar.

W950222 • Preis Autogrindmodul: 769 €



Ultima-Tig-Cut

Elektroden schleifen und kürzen in einem Gerät

Wie das ULTIMA-TIG, kann das ULTIMA-TIG-CUT Elektroden schleifen, aber auch in präzisen Längen kürzen, zum Beispiel für Robot- und Orbitalschweißen oder für unzugängliche Stellen.

Die Diamantscheibe zur Kürzung von den Elektroden ist flüssigkeitsgekühlt, damit die Elektrode nicht überhitzt. Die Kühlflüssigkeit stellt sicher, dass der Schneidstaub aufgesammelt wird und keine gesundheitliche Gefährdung darstellt.

- / Eingebaute Abgratscheibe zum Abgraten der Elektrode.
- / Schleifen und kürzen mit dem gleichen Elektrodenhalter.
- / Kürzen einer beschädigten Elektrodenspitze ist möglich.

Das ULTIMA-TIG-CUT kann Elektroden von Ø 0,8mm bis zu Ø 4 mm und von 7 bis zu 175 mm Länge schleifen und kürzen.

W950245 • Preis Ultima-Tig-Cut: 2.650 €



Ultima-Tig-S

Elektrodenschleifen mit Stick-Out-Einstellung

- / Perfekte Zentrierung der Elektrode
- / Schleifen von Elektroden von min. 15mm Länge
(und 8 mm mit spezieller Elektrodenzangen, max Ø4,0 mm)
- / Anpassung der Elektrodenlänge zur Schleifscheibe
- / Minimaler Verschwendung von Elektroden
- / Schleifflüssigkeit kühlt den Schleifprozess und die Elektrode
- / ermöglicht hohe Schleifgeschwindigkeit
- / vermeidet Überhitzung und Beschädigung der Elektrode
- / umweltfreundliches Auffangen der schädlichen Staubpartikel
- / hohe Schleifgeschwindigkeit
- / garantiert glatte und blanke Oberfläche der Elektrode
- / reduziert die Schleifzeit

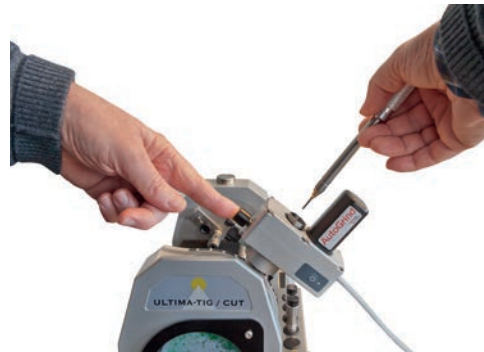
Produktdaten

Elektrodengröße:	Ø 0,8 – 8,0 mm
Min. Länge:	156 mm Standard (8 mm mit spezieller Zangen, max Ø4,0 mm)
Winkel:	7,5° - 90°
Schleifwinkel (gleich Spitzwinkel):	15° - 180°

Lieferumfang

- / Gerät komplett mit Tisch, Diamantscheibe und Flüssigkeit
- / Elektrodenhalter für Ø0,8 -4,0 und 4,8 - 8,0 mm
- / Elektrodenzangen für Ø1,6/2,4/3,2/4,8/5,3 und 6,4 mm Elektroden
(andere Größen sind lieferbar)

W950249 • Preis Ultima-Tig-S: 2.180,00 €



BWG Cleaner PRO Power Pack Komplett Set



Das Komplett Paket für Profis. Schnelles reinigen, polieren und signieren in höchster Qualität. Mit dem voll bestückten Fahrwagen sind Sie immer einsatzbereit und können schnell und effektiv die Arbeiten am Bauteil erledigen.



Gerät nur ca. 10 kg leicht

Grundfunktionen

- 1 **reinigen**
von WIG/TIG Schweißnähten
- 2 **polieren**
von geschliffenen Edelstahl Bauteilen
- 3 **polieren H**
auf Hochglanz (3D, Spiegelqualität)
- 4 **signieren**
von Logos, Kennzahlen, SN-Nummern

Einfachste Bedienbarkeit

Prozessauswahl per Knopfdruck

Umweltfreundlich

Lebensmittelzulassung



Lieferung in praktischer Systembox

BWG Cleaner Funktionsweise

Bei der Schweißnahtreinigung mit dem BWG Cleaner mit Kohlefasertechnik entsteht die schützende Oxidschicht durch den in der Elektrolyse entstehenden Sauerstoff. Die Edelstahloberfläche wird während des Reinigungsprozesses augenblicklich passiviert.

Diese schützende Chromschicht garantiert eine qualitativ hochwertige Korrosionsbeständigkeit bei Edelstählen.



Caddy (Werkstattwagen)
inklusive

5

Kennlinien zur Auswahl

- 1 reinigen 1**
mit einem Kohlefaserpinsel
- 2 reinigen 2**
mit 1, 2 oder 3 Pinsel
- 3 polieren**
mit einem Kohlefaserpinsel
- 4 polieren H**
mit Graphitanode
- 5 signieren**
signieren-markieren dunkel

2481120

Komplett Set PRO

nur 3.190 €

Ausstattung PRO

- BWG Cleaner **PRO** Gerät
- Massekabel + Klemme
Ø 10mm / 3 Meter
- Werkstückleitung hochflexibel
Ø 10mm / 4 Meter
- Kaltgerätestecker
- Teflonhandgriff SK 25
- Carbon-Fix
- Carbon-Fix-Duo
- 2-Fach Adapter
- 3 Hochleistungskohlefaserpinsel

Ausstattung PRO

- Elektrolyt 3 in 1 (Glanz) 500ml
- Elektrolyt Overhead 500ml
- Weithalsbehälter
- Transportbehälter
- Schutzbrille
- 2x Mikrofasertücher
- Edelstahl Drahtbürste
- Kleinteilebox
- Neutralit 500ml
- Atemschutzmaske



Signier Set

- Graphitanode 90°
- O-Ring
- 10x Filz weiß
- Signier Elektrolyt 100ml
- Schablone Ø 25x15mm

Polier Set

- Polierfix
- Graphitanode 30°
- 10x Filz braun
- Hochleistungskohlefaserpinsel
- Polier Elektrolyt 500ml

BWG Cleaner PRO Basic SET



5

Kennlinien zur Auswahl

- 1 **reinigen 1**
mit einem Kohlefaserpinsel
- 2 **reinigen 2**
mit 1, 2 oder 3 Pinsel
- 3 **polieren**
mit einem Kohlefaserpinsel
- 4 **polieren H**
mit Graphitanode
- 5 **signieren**
signieren-markieren dunkel

Ausstattung PRO

- BWG Cleaner **PRO** Gerät
- Massekabel + Klemme
Ø 10mm / 3 Meter
- Werkstückleitung hochflexibel
Ø 10mm / 4 Meter
- Kaltgerätestecker
- Teflonhandgriff SK 25
- Carbon-Fix
- Carbon-Fix-Duo
- 2-Fach Adapter
- 3 Hochleistungskohlefaserpinsel

Ausstattung PRO

- Elektrolyt 3 in 1 (Glanz) 500ml
- Elektrolyt Overhead 500ml
- Weithalsbehälter
- Transportbehälter

2481115

Basic Set PRO

nur 2.590 €



Lieferung in praktischer Systembox

Aufrüstung?

Die PRO Serie können Sie jeder Zeit mit Signier Set, Polier Set, Caddy, Dreifach Carbonpinsel usw. komplettieren.

Auch im Servicefall bieten wir sofort und kompetent Hilfe, so dass Ihr Gerät schnell wieder einsatzbereit ist.

BWG Cleaner ECO Power Pack Komplett Set



Caddy (Werkstattwagen)
inklusive

4

Kennlinien zur Auswahl

- 1 **reinigen 1**
mit einem Kohlefaserpinsel
- 2 **polieren**
mit einem Kohlefaserpinsel
- 3 **polieren H**
mit Graphitanode
- 4 **signieren**
signieren-markieren dunkel

2481135

Power Pack ECO

nur 2.290 €

Ausstattung ECO

- BWG Cleaner **ECO** Gerät
- Massekabel + Klemme
Ø 10mm / 3 Meter
- Werkstückleitung hochflexibel
Ø 10mm / 4 Meter
- Kaltgerätestecker
- Teflonhandgriff SK 25
- Carbon-Fix
- Hochleistungskohlefaserpinsel

Ausstattung ECO

- Elektrolyt 3 in 1 (Glanz) 500ml
- Elektrolyt Overhead 500ml
- Weithalsbehälter
- Transportbehälter
- Schutzbrille
- 2x Mikrofasertücher
- Edelstahl Drahtbürste
- Kleinteilebox
- Neutralit 500ml
- Atemschutzmaske



Signier Set

- Graphitanode 90°
- O-Ring
- 10x Filz weiß
- Signier Elektrolyt 100ml
- Schablone Ø 25x15mm

Polier Set

- Polierfix
- Graphitanode 30°
- 10x Filz braun
- Hochleistungskohlefaserpinsel
- Polier Elektrolyt 500ml

NEU

BWG®

BWG Cleaner TWIN

SCHNELL – MOBIL – FLEXIBEL Der „BWG Cleaner TWIN“ ist die perfekte, Werkstattlösung! Ob in der Werkstatt oder auf der Baustelle → Sie bleiben flexibel.

Einsatzgebiete:

- Reinigung von WIG/TIG Schweißnähten
- Reinigung von MIG/MAG Schweißnähten
- Reinigung von Edelstahloberflächen



Ein Knopf Bedienung

Schnellverschlüsse für schnelles Austauschen von Handstück oder Leitungen

hochflexible und leichte Werkstückleitung zum angenehmen Arbeiten

Werkstückleitung verlängerbar auf bis zu 16 Meter

mobil einsetzbar

keine hochaggressiven Säuren

2481124

TWIN

nur 1.980 €

Ausstattung

- | | |
|---|-----------------------------------|
| ■ BWG Cleaner TWIN Gerät | ■ Carbon-Fix-Duo |
| ■ Massekabel + Klemme
Ø 10mm / 3 Meter | ■ 2-Fach Adapter |
| ■ Werkstückleitung hochflexibel
Ø 10mm / 4 Meter | ■ 4 Hochleistungskohlefaserpinsel |
| ■ Kaltgerätekabel 3m | ■ Elektrolyt Speed 500ml |
| ■ Teflonhandgriff SK 25 | ■ Keramikpaste 25g |
| ■ Carbon-Fix | ■ De-/Montageschlüssel |
| | ■ Weithalsbehälter |
| | ■ Transportbehälter |



Lieferung in praktischer Systembox

BWG Cleaner GIGAWATT

NEU

BWG®

Geräte-technik

Brennertechnik | Schweißplatz | Autogen | Arbeitsschutz | Zubehör | Automatisierung | Zusatzwerkstoffe | Schleifmittel

Im Gegensatz zu unseren bisherigen BWG Cleanern besitzt der GIGAWATT eine Leistungsregulierung mit der Sie die Reinigungsleistung selbst einstellen können. Erstmals ist es nun auch möglich Einbrände und Oberflächenkorrosion dauerhaft und vollständig zu entfernen.

Der BWG Cleaner GIGAWATT bietet zusätzlich noch eine Signierfunktion.

Einsatzgebiete:

- Reinigung von WIG/TIG Schweißnähten
- Reinigung von MIG/MAG Schweißnähten
- Reinigung von Edelstahloberflächen
- Entfernen von oberflächigen Verunreinigungen wie beispielsweise Einbrände
- Signieren von Firmenlogos, Kennzahlen, Chargennummern, uvm.



Leistungsregulierung über Drehknopf (10-100%)

Schnellverschlüsse für schnelles Austauschen von Handstück oder Leitungen

hochflexible und leichte Werkstückleitung zum angenehmen Arbeiten

Werkstückleitung verlängerbar auf bis zu 16 Meter

mobil einsetzbar

keine hochaggressiven Säuren

2481126

GIGAWATT

nur 2.690 €



Lieferung in praktischer Systembox

Ausstattung

- | | |
|---|---------------------------------|
| ■ BWG Cleaner GIGAWATT Gerät | ■ Hochleistungskohlefaserpinsel |
| ■ Massekabel + Klemme
Ø 10mm / 3 Meter | ■ Elektrolyt Speed 500ml |
| ■ Werkstückleitung hochflexibel
Ø 10mm / 4 Meter | ■ Polier Elektrolyt 500ml |
| ■ Kaltgerätekabel 3m | ■ Keramikpaste 25g |
| ■ Teflonhandgriff SK 25 | ■ De-/Montageschlüssel |
| ■ Carbon-Fix | ■ Weithalsbehälter |
| | ■ Transportbehälter |

Signier Set

- Graphitanode 90°
- O-Ring
- 10x Filz weiß
- Signier Elektrolyt 100ml
- Schablone Ø 25x15mm

BWG Cleaner ECO Basic SET



4

Kennlinien zur Auswahl

- 1 **reinigen 1**
mit einem Kohlefaserpinsel
- 2 **polieren**
mit einem Kohlefaserpinsel
- 3 **polieren H**
mit Graphitanode
- 4 **signieren**
signieren-markieren dunkel

2481130

Basic Set ECO

nur 1.790 €

Ausstattung ECO

- BWG Cleaner **ECO** Gerät
- Massekabel + Klemme
Ø 10mm / 3 Meter
- Werkstückleitung hochflexibel
Ø 10mm / 4 Meter
- Kaltgerätestecker
- Teflonhandgriff SK 25
- Carbon-Fix
- Hochleistungskohlefaserpinsel
- Elektrolyt 3 in 1 (Glanz) 500ml
- Elektrolyt Overhead 500ml
- Weithalsbehälter
- Transportbehälter



Lieferung in
praktischer
Systembox

BWG Cleaner UNO Set

Sehr einfach zu bedienendes und mobil einsetzbares Reinigungsgerät für schwer zugängliche Stellen und Flächen.
Einfach Reinigungsgerät mit Kohlefaserpinsel einschalten, Schweißnaht reinigen - fertig!



Gerät (ohne Zubehör)
nur ca. 4,3 kg leicht

1

Kennlinie zur Auswahl

- 1 **reinigen 1**
mit einem Kohlefaserpinsel

2481110

Basic Set UNO

nur 680 €

Ausstattung UNO

- BWG Cleaner **UNO**
- Massekabel + Klemme
Ø 4mm / 2 Meter
- Werkstückleitung hochflexibel
Ø 4mm / 3 Meter
- Kaltgerätestecker
- Carbon-Fix
- Hochleistungskohlefaserpinsel
- Elektrolyt Speed 500ml
- Weithalsbehälter
- Transportbehälter

BWG Cleaning Station intellimodule

NEU



Die BWG cleaning-station intellimodule ist für den Schweißtechniker eine hervorragende Ergänzung und Arbeitserleichterung nach der Bearbeitung von Edelstahlwerkstücken durch unsere BWG Cleaner.

Nach dem Reinigen, Polieren oder auch Signieren ist eine intensive Reinigung der Werkstücke durch ausreichend Wasser unbedingt notwendig. Dieser Reinigungsprozess wird durch die mobile cleaning-station optimiert.

Alle BWG Cleaner finden auf der cleaning-station ausreichend Platz und das restelektrolythaltige Abwasser wird direkt in den integrierten Abwasserbehälter eingeleitet.

Die cleaning-station wird komplett montiert angeliefert und ist sofort einsatzbereit

2481920

Intellimodule

nur 3.490 €

- Poliertes Edelstahl Lochblech im Reinigungsbereich
- Pulverbeschichtetes Stahlblech (Mantelblech)
- 4x Lenkrollen, davon 2x mit Feststeller
- Elektrolyte Fach, sowie Zwischenboden
- Stellfläche für BWG Cleaner Geräte
- Absaugung (Absaugmotor und Absaugarm fest verbaut)
- Elektrolyt Zufuhr
 - Peristaltikpumpe (fest verbaut)
 - Schlauchpaket 2m
 - i-serve Handgriff mit Bedarfstaster
 - i-serve Carbon-Fix
 - Hochleistungskohlefaserpinsel
 - BWG Elektrolyt Spezial 5L
- Papierrollenhalter inkl. Papierrolle

Maße (B/H/T) 1200 x 900 x 700 mm
Gewicht 95 kg



BWG iCar

NEU

Das nächste Level in der Schweißnahtreinigung!
BWG iCar - mobile drive & pump station

Dank automatischer Pumpe arbeiten Sie mit dem BWG iCar noch effizienter, schneller, sauberer und sind dem Wettbewerb immer eine Schweißnaht voraus.

Die mobile Heizmaschine mit automatischer Elektrolytezufuhr auf Knopfdruck!

Ersparen Sie sich das ständige Eintauchen der Pinsel, auf Knopfdruck wird neues Elektrolyt direkt an den Pinsel gefördert.

Bis zu **50% Zeitersparnis**; Pinsel muss nicht immer in das Elektrolyt getaucht werden.

Bis zu **60% höhere Standzeit der Pinsel**; durch ständige Kühlung mit Elektrolyt.

Damit Sie noch **EINFACHER**, **SCHNELLER**, **FERTIG** werden!

Der BWG iCar ist 100% kompatibel mit den BWG Geräten PRO, ECO2, TWIN und MEGA

Sie haben bereits einen BWG Cleaner der Serien PRO, ECO oder TWIN? Kein Problem, der BWG iCar ist 100% kompatibel. Ihr BWG Schweißnahtreinigungsgerät kann einfach via Plug & Play auf dem BWG iCar genutzt werden. Die Basisförderhöhe von 4 Metern (mitgeliefertes Schlauchpaket), kann auf Wunsch auf 8 Meter mit einem zusätzlichen Schlauchpaket erweitert werden.



Abbildung zeigt iCar mit dem Gigawatt Gerät.

Lieferung ohne Gerät (Cleaner)



- BWG iCar Werkstattwagen
- Peristaltikpumpe
- Schlauchpaket 3m
- Handgriff mit Bedarfstaster
- Carbon-Fix BWG iCar (NEU verschiebesicher)
- Hochleistungskohlefaserpinsel
- BWG Elektrolyt Spezial 1L (im 5L Kanister)
- stabile und sichere Stellfläche für Elektrolyt Kanister
- automatische Elektrolyt-Zufuhr auf Knopfdruck
- Förderung aus dem Kanister, keine umständliche Tankbefüllung notwendig

2 481910

BWG iCar

nur 990 €



BWG Elektrolyt Speed

Hochleistungs-Reinigungselektrolyt mit guter Reinigungsleistung und gleichzeitiger Passivierung



2481211
W922100BWG-5

1.000ml	Flasche	24,50 €
5.000ml	Kanister	108,35 €

BWG Elektrolyt Overhead

Pastös angereichertes Elektrolyt zum Reinigen in Zwangslagen, Überkopfarbeiten, Geländer-Bau etc.
Reinigt und passiviert.



2481213
W922101BWG-5

1.000ml	Flasche	25,90 €
5.000ml	Kanister	114,54 €

BWG Elektrolyt 3 in 1 (Glanz)

Hochleistungselektrolyt mit 3 in 1 Funktion: Reinigen, polieren und passivieren von WIG/TIG und MIG/MAG Schweißnähten in einem Arbeitsgang.



2481215
W922102BWG-5

1.000ml	Flasche	31,50 €
5.000ml	Kanister	131,80 €

BWG Elektrolyt Spezial

Hochleistungselektrolyt für die ultraschnelle Reinigung von Edelstahloberflächen.
Mit dem Elektrolyt Spezial entfernen Sie sekundenschnell Anlaufarben, Flugrost und Verschmutzungen.



W922143BWG
W922143BWG-5

1.000ml	Flasche	29,90 €
5.000ml	Kanister	145,00 €

BWG Polier-Elektrolyt

Sehr schnelle und hochwertige Polierer-
gebnisse mit hohem Glanzgrad. Ideal für
polierte Oberflächen.



2481220	1.000ml	Flasche	27,70 €
W922104BWG-5	5.000ml	Kanister	115,90 €



BWG Signier-Elektrolyt

Für dunkle Markierungen auf den Edel-
stahl Bauteilen.



2481232	100ml	Flasche	9,90 €
2481233	500ml	Flasche	34,45 €
2481231	1.000ml	Flasche	68,90 €

BWG Neutralit

Zum Entfernen von Elektrolyt Resten auf
Edelstahloberflächen. Neutralisiert und
reinigt gleichzeitig.



2481241	1.000ml	Flasche	19,90 €
W922106BWG-5	5.000ml	Kanister	96,90 €

BWG Polier-SET



- Polierfix
- Graphitanode 30°
- 10x Filz Braun
- 1x Hochleistungskohlefaserpinsel
- Polier Elektrolyt 500ml
- Kleinteilebox

2481411	149,00 €
---------	----------

BWG Signier-SET



- Graphitanode 90°
- 10x Filz weiß
- O-Ring
- Signier Elektrolyt 100ml
- Signierschablone 25 x 15
- Kleinteilebox

2481412	86,00 €
---------	---------

Handgriff SK25

Mit Messingkern und Teflonisolierung, Gewinde und SK25 Schnellverschluß.



2481424	9,5 cm Länge	75,00 €
2481422	16 cm Länge	82,50 €

Weithalsbehälter 500ml



Praktisch um kleine Elektrolyte Portionen abzufüllen. Durch die weite Öffnung können Sie optimal mit Ihrem Kohlefaserpinsel oder der Graphitanode eintauchen.



2481615	3,50 €
---------	--------

Hochleistungskohlefaserpinsel

Kompatibel zu allen gängigen Reinigungsgeräten

M6 (Größe M)

2481431	Einzel	19,90 €
---------	--------	---------

M10 (Größe L)

2481433	Einzel	26,90 €
---------	--------	---------



Carbon-Fix



2481451	M6	einzel	35,40 €
---------	----	--------	---------

2481452	M10	einzel	35,40 €
---------	-----	--------	---------

Carbon-Fix M10 Starter-Set

- 1x Carbon-Fix
- 3x Kohlefaserpinsel



2481453	95,00 €
---------	---------

Carbon-Fix M10 DUO Komplett-Set

- 1x Carbon-Fix Duo
- 1x 2-Fach-Adapter
- 1x Handgriff PRO
- 6x Kohlefaserpinsel



W922124BWG	315,70 €
------------	----------

Carbon-Fix M10 TRIO Komplett-Set

- 1x Carbon-Fix Trio
- 1x 3-Fach-Adapter
- 1x Handgriff PRO
- 6x Kohlefaserpinsel



W922126BWG	335,20 €
------------	----------

30° Graphitanode polieren

Mit M10 Innengewinde. Optimal zum Polieren.



2481461

39,90 €

90° Graphitanode signieren

Mit M10 Innengewinde, zum signieren von Logos, Kennzahlen, Seriennummer, Chargennummern, ... auf Edelstahlflächen.
Abmessung: 40mm x 16mm x 26mm



2481462

39,90 €

Winkelstück 60°

Das Winkelstück benötigt man bei schwer erreichbaren, beziehungsweise verwinkelten Stellen wie bei Edelstahlgeländern, Befestigungsteilen, Kunstobjekten etc.



2481469

69,70 €

Polierfix

Teflon Klemme dient zur Justierung und Fixierung der Filze und ermöglicht einen schnellen Tausch der Filze.



2481311

58,50 €

Filz braun polieren

Filz braun zum Polieren. Lieferung 10 Stück mit der Abmessung: 40mm x 60mm x 2mm



2481321

14,95 €

Filz weiß signieren

Filz weiß zum Signieren. Lieferung 30 Stück mit der Abmessung: 40mm x 60mm x 2mm



2481323

12,00 €

O-Ring für Signierfilze

O-Ringe zur Befestigung der Signierfilze.
Set mit 10 Stück



2481331

6,50 €

Handgriffleitung Verlängerung

Hochflexible Handgriffleitung Ø 10mm x 4m zum Verlängern der Werkstoffleitung auf bis zu 16m.



W922116BWG

66,00 €

Dies ist nur ein Teil aus unserem Zubehör Sortiment für die BWG Cleaner Serie. Weiteres Zubehör ist erhältlich!